

Polyuréthane

DESCRIPTION

Revêtement de finition acrylique polyuréthane de haute performance, à deux composants, et à faible teneur en COV. S'utilise sur des surfaces convenablement préparées et revêtues de primaire, et offre une excellente rétention de couleur et de brillance lors des expositions en extérieur.

Peinture Internationale offre une version alternative d'Interthane 990UHS blanc, résistant aux moisissures. Veuillez communiquer avec votre représentant de Peinture Internationale pour de plus amples renseignements.

USAGE PRÉVU

Revêtement durable au fini très brillant, pour des ouvrages en acier exposés à de nombreux environnements agressifs tels que les unités chimiques et pétrochimiques, les structures offshore, les ponts, les papeteries et usines de transformation de pulpe, l'industrie électrique et les raffineries.

À utiliser sur acier convenablement préparé et revêtu de primaire, ainsi que sur surfaces de maçonnerie, pour les travaux neufs et travaux d'entretien.

Dispose d'excellentes propriétés d'application, d'une bonne durabilité lorsqu'il est exposé en extérieur et d'une haute résistance chimique. Offre une excellente rétention de couleur et de brillance lorsqu'il est exposé en extérieur.

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES INTERTHANE 990UHS

Couleur	Disponible dans un vaste choix de teintes, par le système Chromascan®
Lustre	Très brillant
% de matières solides par volume	72%
Épaisseur de feuil recommandée	3-4 mils (75-100 microns) secs équivalent à 4,2-5,6 mils (104-139 microns) humides
Rendement théorique	385 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 3 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 9,60 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 75 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau
Temps de séchage	

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur		
50°F (10°C)	3 heures	26 heures	26 heures	Prolongé ¹
59°F (15°C)	2 heures	18 heures	18 heures	Prolongé ¹
77°F (25°C)	1 heure	5 heures	6 heures	Prolongé ¹
104°F (40°C)	30 minutes	3 heures	3 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES

Point éclair	Partie A 108°F (42°C); Partie B 75°F (24°C); Mélangé 108°F (42°C)
Poids du produit	11,7 lb/gal (1,4 kg/l)
COV	2.06 lb/gal (247 g/l) EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

Polyuréthane

PRÉPARATION DES SURFACES

Toutes les surfaces doivent être nettoyées, sèches et exemptes de toute contamination. Avant application de la peinture, toutes les surfaces doivent être évaluées et traitées selon la norme ISO 8504:2000.

Surface recouverte d'un primaire

L'Interthane 990UHS devrait toujours être appliqué sur un revêtement anticorrosif recommandé. La surface de la couche d'apprêt doit être sèche et exempte de toute contamination et l'Interthane 990UHS doit être appliqué dans les intervalles d'application spécifiés (consultez la fiche technique du produit employé).

Les zones endommagées et défectueuses doivent être préparées selon la norme spécifiée (exemple: Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, décapage au jet d'abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage à l'aide d'outil électrique). Appliquez le primaire désigné sur les zones métalliques dénudées avant de procéder à l'application de l'Interthane 990UHS.

APPLICATION

Mélange	Ce produit est fourni sous forme d'un ensemble (kit) comprenant deux contenants. Il faut toujours mélanger un ensemble complet, tel que fourni. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1)	Agitez la base (partie A) avec un agitateur mécanique.		
	(2)	Agitez le durcisseur (partie B) avec un agitateur mécanique.		
	(3)	Combinez la totalité du durcisseur (partie B) et la base (partie A) et mélangez soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.		
Rapport de mélange	3 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
Durée de vie du mélange	50°F (10°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)	104°F (40°C)
	5 heures	3,5 heures	1,5 heures	30 minutes
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 15-19 millièmes (0,38-0,48 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2005 p.s.i. (141 kg/cm ²)		
Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air (air cap) Embout (tip) du matériel	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Pistolage pneumatique (Conventionnel)	Recommandé	Utiliser l'équipement approprié		
Pinceau	Possible	Permet normalement d'obtenir 1,6-2,0 mils (40-50 microns)		
Rouleau	Possible	Permet normalement d'obtenir 1,6-2,0 mils (40-50 microns)		
Diluant	International GTA056 (ou GTA713)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement		
Produit de nettoyage	International GTA056 (ou International GTA713)			
Arrêts de travail	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA056. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA056. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente.			
	Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.			

Polyuréthane

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Le niveau de lustre et le fini des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, évitez d'utiliser plusieurs méthodes d'applications. En terme d'aspect et de brillance, l'application au pistolet conventionnel donnera toujours les meilleurs résultats.

Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, de même que pour certaines couleurs, deux couches d'Interthane 990UHS peuvent être nécessaires pour obtenir une couverture uniforme, en particulier lorsque Interthane 990UHS est appliqué sur des sous-couches foncées, et lorsque certaines teintes vives sans plomb, telles que le jaune et le orange, sont utilisées. La meilleure méthode consiste à appliquer, sous Interthane 990UHS, un intermédiaire ou un revêtement anticorrosion de couleur compatible.

Une condensation pendant l'application ou immédiatement après cette application peut donner un fini mat et la création d'un feuil de qualité inférieure.

Une exposition prématurée à de l'eau stagnante provoquera une modification de la teinte, en particulier pour les couleurs foncées et par basses températures.

Ce produit ne doit être dilué qu'avec les diluants International recommandés. L'usage d'autres diluants, en particulier de ceux contenant de l'alcool, affectera le durcissement du revêtement.

La température de la surface à traiter doit être au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée. Ce produit n'est pas recommandé pour être utilisé en immersion. Lorsque de fortes éclaboussures de produits chimiques ou de solvants sont susceptibles de se produire, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour obtenir plus d'informations quant à la compatibilité du produit.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuil lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires/intermédiaires suivants sont recommandés pour Interthane 990UHS:

Intergard 345	Intergard 475HS
Interplus 256	Interplus 356
Interplus 80HS	Interseal 670HS
Interzinc 52	Interzone 1000
Interzone 505	Interzone 954

L'Interthane 990UHS est conçu pour être recouvert avec lui-même.

Pour d'autres primaires et finitions, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

Polyuréthane

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

Avertissement: Contient de l'isocyanate. Portez un masque alimenté en air lors de l'application par pulvérisation.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	1 gal. US	0.75 gal. US	1 gal. US	0.25 gal. US	0.25 gal. US
	5 gal. US	3 gal. US	5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US

POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A	Partie B
	1 gal. US	9.5 lb	2.6 lb
	5 gal. US	39 lb	9.9 lb

ENTREPOSAGE	Durée de stockage	
		Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entreposez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche se veut pas exhaustive ; toute personne qui utilise le produit à une fin autre que celle expressément recommandé dans cette fiche sans d'abord obtenir une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues le fait à leurs risques et périls. Tous les conseils donnés ou les déclarations faites sur le produit (que ce soit dans ces données feuille ou autre) est de corriger au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous sommes d'accord expressément par écrit à le faire, nous n'acceptons pas toute responsabilité du tout pour la performance du produit (sous réserve de la limite permise par la Loi) toute perte ou dommage découlant de l'utilisation du produit. Nous déclinons par la présente toute garantie ou représentation, expresse ou implicite, par application d'une loi ou autrement, y compris, sans s'y limiter, toute implicite garantie de qualité marchande ou d'accord a un usage particulier. Tous les produits livrés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et relisez-le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification à tout moment à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de leur représentant local de Peinture International que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com et doit être le même que ce document. S'il y a divergence entre ce document et la version de la fiche de données techniques qui apparaît sur le site, puis la version sur le site Web aura préséance.