

## Epóxico Intumescente

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Chartek 7 es un sistema de recubrimiento epoxico intumescente de alto desempeño.

Chartek 7 es un material robusto, de dos componentes que proporcionan una excelente durabilidad combinando protección contra fuego y anticorrosiva.

Probado y Certificado por Lloyd's Register (LR) y Det Norske Veritas (DNV) para protección contra fuego estructural y divisional.

### USOS

Adecuado para la protección de acero, aluminio y otros sustratos contra los efectos de fuego por hidrocarburos tipo alberca o fuego a chorro.

Para preservar la integridad funcional durante un período determinado de tiempo de estructuras, tuberías, recipientes y divisiones resistentes al fuego.

Principalmente para uso en entornos de alto riesgo, como las industrias del petróleo, gas, petroquímica y generación de energía.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CHARTEK 7

<b>Color</b>	Gris Medio (Parte A - Gris Oscuro: Parte B - Blanco)
<b>Apariencia</b>	No aplica
<b>Sólidos en volumen</b>	100%
<b>Espesor recomendado</b>	Depende de la protección requerida. Normalmente en el rango de 4-20 mm (150-800 mils)
<b>Rendimiento teórico</b>	1 kg de Chartek 7 proporcionará 1 mm de protección contra incendios a 1 m <sup>2</sup> (basado en una aplicación plural de los componentes)
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Densidad</b>	1000 kg/m <sup>3</sup> (62.427 lb/ft <sup>3</sup> )- Aplicado por aspersion plural (ISO 1183:2004 Method A)
<b>Método de aplicación</b>	Equipo de aspersion plural con calentamiento para dos componentes, equipo de aspersion sin aire modificado o aplicación con llana (véase la sección de aplicación)

#### Tiempo de secado

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de repintado entre capas	
			Mínimo	Máximo
15°C (59°F)	2 horas	12 horas	12 horas	*
25°C (77°F)	1 hora	6 horas	6 horas	*
40°C (104°F)	1 hora	4 horas	4 horas	*

\* Consulte a International Protective coatings

### DATOS REGULATORIOS

**Punto de inflamación (típico)** Parte A >106°C (223°F); Parte B >106°C (223°F); Mezcla >106°C (223°F)

**VOC** 0.00 lb/gal (0 g/lit) EPA Método 24  
1 g/kg Directiva de Emisiones de Solventes de la UE (Directiva 1999/13/EC del Consejo).

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

## Epóxico Intumescente

### PREPARACION DE SUPERFICIE

La Preparación de la superficie y la aplicación deben llevarse a cabo de acuerdo a las sugerencias ofrecidas en la guía de Aplicación de Chartek de International Protective Coatings.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

#### Limpieza con chorro abrasivo

Este producto deberá aplicarse únicamente a superficies preparadas por limpieza a chorro abrasivo a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP10.

#### Primarios

Los primarios seleccionados o sistemas de imprimación deben haber completado el procedimiento de calificación de primarios de International Protective Coatings, estar presente en la publicación de la lista de primarios calificados de International Protective Coatings y ser aplicable a la certificación apropiada. El primario preferido debe ser un Epóxico poliamida (por ejemplo, Intergard 251) a un espesor no superior a 75 micras (3 mils). Alternativamente, un sistema de dos capas de imprimación, tal como Epóxico rico en zinc (por ejemplo, Interzinc 52) y la capa de enlace (por ejemplo, Intergard 269) pueden ser usados, y no deben exceder de 110 micras (4,5 mils) de espesor de película seca combinado.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	Si aplica el Chartek 7 con equipo de aspersión sin aire modificado de alimentación simple o con llana, primero será necesario agitar por separado un juego de Chartek 7 con equipo de poder. Los componentes individuales deben haber sido almacenados durante 24 horas a 21° - 27° C (70° - 80° F) y agitados completamente antes de mezclar.	
<b>Relación de mezcla</b>	Siempre mezcle juegos completos. (Para aplicación con llana consulte la guía de aplicación de Chartek).	
<b>Vida útil (mezcla)</b>	15°C (59°F) 90 minutos	25°C (77°F) 50 minutos
	Las cifras de arriba son para la aplicación con llana. La vida útil de trabajo no es aplicable para la aplicación por aspersión sin aire plural ya que el producto sólo se mezcla en la pistola, en el punto de aplicación. Para equipo sin aire de pre-mezcla, la vida útil será reducida en relación a las cifras anteriores. Consulte la Guía de Aplicación de Chartek.	
<b>Pistola de aspersión sin aire (airless) de componente plural</b>	Recomendado y preferido	Equipo plural calentado aprobado por Pinturas International. No requiere diluyentes
<b>Aspersión sin aire</b>	Adecuado - Solo Areas pequeñas	Se recomienda usar un equipo de aspersión sin aire modificado con relación de compresión 68:1 como mínimo, como el calificado por International Protective Coatings. Por lo general adelgazado hasta un 5% de solvente
<b>Llana y/o espátula</b>	Adecuado - Solo Areas pequeñas	Tipicamente adelgazado hasta un 5% de solvente
<b>Disolvente</b>	International GTA123	Solamente para aplicación pre-mezcla o manual - favor de consultar el Manual de Aplicación
<b>Limpiador</b>	International GTA007	
<b>Paros de trabajo</b>	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de aplicación. Limpie a fondo todo el equipo con flujo constante de International GTA007. Una vez que se hayan mezclados las unidades de pintura, no volver a sellarlas. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo continúe con unidades recién mezcladas.	
<b>Limpieza</b>	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los	

# Chartek® 7

Epóxico Intumescente



retrasos. Disponer del material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.

## Epóxico Intumescente

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Las siguientes condiciones aplicarán (o se generarán) a lo largo de la aplicación:-

<b>Temperatura mínima del aire</b>	10°C (50°F)
<b>Humedad máxima</b>	85%
<b>Temperatura del acero que lo rodea.</b>	Un mínimo de 3°C (5°F) sobre el punto de rocío de aire
<b>General</b>	Limpio y seco en todo momento.

#### Aplicación

El Chartek 7 debe ser aplicado por aspersión para asegurar la humectación total del sustrato. Cuando no es posible solo por aspersión, entonces la primera capa debe ser aplicada completamente con llana y rodillo para lograrlo.

El mejor momento para recubrir Chartek 7 con el mismo es "húmedo sobre húmedo" o dentro de las 12 horas de aplicación y antes de que el recubrimiento tenga alguna oportunidad de contaminarse.

#### Aplicación de malla

Si se requiere malla de refuerzo, deberá instalarse malla de compuesto de carbono HK1 de International Paint de acuerdo al diseño específico de fuego tal como se detalla en la Guía de Aplicación de Chartek. Para requerimientos de malla buscar asesoría específica de International Protective Coatings.

Escenarios específicos de incendios, por ejemplo, los que contienen una porción de la duración en donde se anticipa una flama directa, pueden requerir una malla y un grosor de recubrimiento específicos. Los detalles necesitan abordarse conforme a una base específica de proyecto para la aceptación de la Autoridad Certificante, por ejemplo, LR o DNV.

#### Aplicación posterior a la malla (si aplica )

Continuar aplicando Chartek 7 mediante aspersión hasta llevarlo al espesor requerido de la película

#### Equipo

Solo equipo calificado por International Protective Coatings debiera usarse como lo detalla el Manual de Aplicación de Chartek o por un representante de servicio Técnico de International Protective Coatings.

#### Idoneidad del aplicador

Solo las compañías que hayan recibido el nombramiento de Aplicadores Certificados de International Protective Coatings se deben usar para aplicar el Chartek 7. Las compañías deberán documentar que cumplen con este requerimiento antes de comenzar el trabajo.

La aplicación de Chartek 7 se llevará a cabo por una Compañía Aplicadora con personal capacitado en los procedimientos de aplicación adecuados. Como mínimo, personal de supervisión, Control y Aseguramiento de Calidad en sitio estarán en la recepción de las calificaciones individuales, habiendo asistido a una escuela de entrenamiento de Aplicadores de Chartek de International Protective Coatings. Este es un requisito mínimo y deberá documentarse antes de iniciar el trabajo.

#### Inspección y QA

Esta es la responsabilidad del Aplicador pero como mínimo se debe ajustar a los procedimientos indicados en el Manual QC de Chartek de International Protective Coatings.

#### Servicio técnico

Esta opción está disponible en International Protective Coatings y debe coordinarse para asegurar la asistencia al inicio del trabajo. La Compañía aplicadora es responsable de asegurar a International Protective Coatings sea notificada la fecha de inicio

#### Preparación alternativa de la superficie

Bajo ciertas circunstancias específicas del proyecto, International Protective Coatings ha desarrollado procedimientos de limpieza con abrasivos húmedos, con agua a ultra alta presión (Hidroblasting) y limpieza manual mecánica. Favor de consultar a International Protective Coatings para información específica.

#### Temperatura de operación máxima de la superficie

A temperaturas de servicio entre 80° - 120° C (176° -248° F) se debe utilizar una barrera térmica adecuada entre el sustrato y el Chartek 7, por ejemplo Intertherm 7050.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Chartek 7 se aplica normalmente sobre un sustrato preparado adecuadamente. Por favor, póngase en contacto con International Protective Coatings para la idoneidad del primario seleccionado.

Generalmente el Chartek 7 será recubierto con un acabado para cumplir con los esquemas de color y los requisitos de acabado del dueño. International Protective Coatings recomienda el uso de acabados en todas las aplicaciones al exterior.

Se recomiendan los siguientes acabados para el Chartek 7:

Interfine 629HS	Interthane 990
Interfine 878	Interthane 990HS
Interfine 979	