

DESCRIPTION

Revêtement de finition acrylique polyuréthane de haute performance, à deux composants, et à faible teneur en COV. S'utilise sur des surfaces convenablement préparées et revêtues de primaire, et offre une excellente rétention de couleur et de brillance lors des expositions en extérieur.

USAGE PRÉVU

Revêtement durable au fini très brillant, pour des ouvrages en acier exposés à de nombreux environnements agressifs tels que les unités chimiques et pétrochimiques, les structures offshore, les ponts, les papeteries et usines de transformation de pulpe, l'industrie électrique et les raffineries.

À utiliser sur acier convenablement préparé et revêtu de primaire, ainsi que sur surfaces de maçonnerie, pour les travaux neufs et travaux d'entretien.

Dispose d'excellentes propriétés d'application, d'une bonne durabilité lorsqu'il est exposé en extérieur et d'une haute résistance chimique. Offre une excellente rétention de couleur et de brillance lorsqu'il est exposé en extérieur.

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
INTERTHANE 990HS**

Couleur	Disponible dans un vaste choix de teintes, par le système Chromascan®
Lustre	Très brillant
% de matières solides par volume	68% ± 3% (selon la teinte choisie)
Épaisseur de feuil recommandée	2-3 mils (50-75 microns) secs équivalent à 3-4,4 mils (74-110 microns) humides
Rendement théorique	545 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 2 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 13,60 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 50 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau

Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai de recouvrement avec lui-même	
			Minimum	Maximum
50°F (10°C)	3.5 heures	30 heures	30 heures	30 jours
59°F (15°C)	3 heures	22 heures	22 heures	30 jours
77°F (25°C)	2 heures	12 heures	12 heures	30 jours
104°F (40°C)	1 heure	4 heures	4 heures	30 jours

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

Point éclair Partie A 100°F (38°C); Partie B 135°F (57°C); Mélangé 102°F (39°C)

Poids du produit 12,5 lb/gal (1,50 kg/l)

COV 2.72 lb/gal (327 g/lt) EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Surface recouverte d'un primaire

L'Interthane 990HS doit toujours être appliqué par-dessus un type de revêtement anti-corrosion recommandé. La surface recouverte de primaire doit être sèche et exempte de toute contamination et l'Interthane 990HS doit être appliqué en respectant les délais de recouvrement prévus entre les couches (consultez la fiche technique du produit employé).

Les zones endommagées et défectueuses doivent être préparées selon la norme spécifiée (exemple: SSPC-SP6 ou Sa2½ ISO 8501-1:2007) décapage au jet d'abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage à l'aide d'outil électrique). Appliquez le primaire désigné sur les zones métalliques dénudées avant de procéder à l'application de l'Interthane 990HS.

APPLICATION

Mélange	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1) Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.			
	(2) Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.			
Rapport de mélange	9 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
Durée de vie du mélange	50°F (10°C) 7 heures	59°F (15°C) 6 heures	77°F (25°C) 3 heures	104°F (40°C) 1 heure
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 15-19 millièmes (0,38-0,48 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2005 p.s.i. (141 kg/cm ²)		
Pistole pneumatic (godet d'alimentation à pression)	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air (air cap) Embout (tip) du matériel	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Pinceau	Possible	Permet normalement d'obtenir 1,6-2,0 mils (40-50 microns)		
Rouleau	Possible	Permet normalement d'obtenir 1,6-2,0 mils (40-50 microns)		
Diluant	International GTA056 (ou International GTA713)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement		
Produit de nettoyage	International GTA056 (ou International GTA713)			
Arrêts de travail	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA056. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA056. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui 'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente.			
	Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Le niveau de lustre et le fini des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, évitez d'utiliser plusieurs méthodes d'applications. En terme d'aspect et de brillance, une application au pistolet permettra d'obtenir les meilleurs résultats.

Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, de même que pour certaines couleurs, deux couches d'Interthane 990HS peuvent être nécessaires pour obtenir une couverture uniforme, en particulier lorsque Interthane 990HS est appliqué sur des sous-couches foncées, et lorsque certaines teintes vives sans plomb, telles que le jaune et le orange, sont utilisées. La meilleure méthode consiste à appliquer, sous Interthane 990HS, un intermédiaire ou un revêtement anticorrosion de couleur compatible.

L'application d'un feuil de forte épaisseur, supérieur à 4 mils (100 microns), est susceptible de nuire à l'aspect du revêtement, à cause des défauts de surface. Dans le cas d'un feuil de faible viscosité, d'une épaisseur de feuil sec de 1.5 mils (40 microns), l'opacité sera insuffisante pour fournir une bonne couverture, et certaines couleurs donneront un aspect de finition inégal.

Une application excessive d'Interthane 990HS prolonge le délai minimal requis entre les couches, augmente le temps qui doit s'écouler avant toute manutention et peut affecter les propriétés de recouvrement à long terme.

Lorsque les températures de la surface sont supérieures à 104°F (40°C) sur une période de plus de 72 heures, un pré-traitement pourra alors se révéler nécessaire avant l'application d'une couche supplémentaire d'Interthane 990HS. Quelle que soit la température du substrat, lorsque le recouvrement doit être effectué après une période de trente jours, une préparation de surface supplémentaire peut être nécessaire. Pour des recommandations sur ce sujet, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

Une application à une humidité relative trop élevée, ou lorsque de la condensation est susceptible de se former, peut entraîner une perte de brillance immédiate ou prématurée. Une application effectuée à une humidité relative de moins de 85% et à des températures supérieures d'au moins 5°F (3°C) au point de rosée, permettra d'obtenir les meilleurs résultats.

Une condensation pendant l'application ou immédiatement après cette application peut donner un fini mat et la création d'un feuil de qualité inférieure.

Une exposition prématurée à de l'eau stagnante produira un changement de couleur, surtout aux teintes foncées.

Ce produit est conforme aux spécifications suivantes:

- USDA : Surfaces mises fortuitement en contact avec des produits alimentaires, dans des usines de viande et de volaille, soumises à une inspection fédérale.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuil lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Les primaires/intermédiaires suivants sont recommandés pour Interthane 990HS:

Intercure 200	Interplus 880
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 42
Intergard 269	Interzinc 52
Intergard 475HS	Interzinc 315
InterH2O 401	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954
Interplus 356	Interzone 1000
Interplus 770	

L'Interthane 990HS est conçu pour être recouvert avec lui-même.

Pour prendre connaissance d'autres apprêts ou couches intermédiaires appropriés, consultez International Protective Coatings.

**RENSEIGNEMENTS
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE
SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

Avertissement: Contient de l'isocyanate. Portez un masque alimenté en air lors de l'application par pulvérisation.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	5 gal. US	4.5 gal. US	5 gal. US	0.5 gal. US	1 gal. US
	20 litre	18 litre	20 litre	2 litre	2.5 litre
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Poids	Quantité	Poids
	5 gal. US	61.1 lb		4.4 lb	
	20 litre	29.7 kg		2.5 kg	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

Remarque importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.

Date d'émission: 2009-10-05

Copyright © AkzoNobel, 2009-10-05.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 2009-10-05.

www.international-pc.com