

**PRODUKT-
BESKRIVNING**

En tvåkomponent zinkrik epoxigrundfärg med hög volymtorrhalt och ett lågt innehåll av flyktiga organiska lösningsmedel (V.O.C). Interzinc 315 är baserad på vår egen unika polymerteknologi som ger snabb härdning och kort övermålningstid även vid låga temperaturer.

**ANVÄNDNINGS-
OMRÅDE**

Som zinkrik grundfärg i en mängd rostskyddssystem i aggressiv miljö som offshore, pappers-, pappersmassa-, kemisk- och petrokemisk industri, broar m.m.

De korta tork- och övermålningstiderna ger stor flexibilitet både vid nykonstruktions- och underhållsmålning.

**PRAKTISK
INFORMATION FÖR
INTERZINC 315**

Kulör	Blå, Grå
Glans	Matt
Volymtorrhalt	69%
Normalt använd skiktjocklek	50-75 µm (2-3 mil) torrt skikt motsvarar 72-109 µm (2,9-4,4 mil) vått skikt
Teoretisk sträckförmåga	13,80 m ² /liter vid 50 µm torrt skikt 553 sq.ft/US gallon vid 2 mil torrt skikt
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel

Torkningstid

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
5°C (41°F)	30 minuter	5 timmar	4 timmar	Förlängd ¹
15°C (59°F)	20 minuter	3 timmar	3 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	15 minuter	2 timmar	2 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	10 minuter	1 timme	1 timme	Förlängd ¹

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

Maximal övermålningstid är kortare vid övermålning med polysiloxantäckfärger. Kontakta International Protective Coatings för fler uppgifter.

**SÄKERHETS- OCH
MILJÖDATA**

Flampunkt	Bas (Komp. A) 27°C (81°F); Bindemedel (Komp. B) 26°C (79°F); Blandad 27°C (81°F)		
Densitet	3,16 kg/l (26,4 lb/gal)		
v.o.c	2.79 lb/gal (335 g/lit) EPA Metod 24	EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)	

Se avsnittet Produktegenskaper för ytterligare information



Echotech är ett initiativ som tagits av International Protective Coatings, ett av de ledande företagen inom ytbehandlingsindustrin, för att främja användning av miljövänliga produkter runt om i världen.

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Rengöring med sandblästring

Rengör med sandblästring till minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. I händelse av oxidering mellan blästringen och applicering av Interzinc 315 skall ytan blästras om enligt specificerad visuell standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

En skarpkantig ytprofil på 50-75 µm (2-3 mil) rekommenderas.

Shopprimermålat stål

Interzinc 315 är lämplig för applicering på stålarbeten nyligen målade med zinksilikat shopprimer.

Om shopprimern applicerats på shot-blästrad yta, måste en övergripande svepblästring göras innan applicering av Interzinc 315. Om shopprimern visar omfattande sönderfall eller zinkkorrosionsprodukter, är en övergripande svepblästring nödvändig.

Andra typer än zinksilikat shopprimer lämpar sig inte för övermålning med Interzinc 315 och kräver fullständig borttagning genom sandblästring.

Svetsfogar och skadade områden ska sandblästras till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.			
	(1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare			
	(2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.			
	För trepack-material se produkttegenskaper			
Blandningsförhållande	4 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
Brukstid	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	6 timmar	3 timmar	2 timmar	1 timme
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)		
Konventionell spruta (Tryckfat)	Lämplig - Endast små ytor			
Pensel	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 40-50 µm (1,6-2,0 mil) åstadkommas		
Rulle	Rekommenderas inte			
Förtunning	International GTA220 (eller International GTA415)	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger.		
Rengöringsmedel	International GTA822 (eller International GTA415)			
Efter avslutat arbete	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA822. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA822. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.			
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

**PRODUKT-
EGENSKAPER**

På grund av den höga volymtorrhalten och densiteten är det i vissa länder nödvändigt att leverera denna produkt som trekomponent för att uppfylla lokal lagstiftning. Oavsett detta är appliceringsegenskaperna och den torra färgfilmens rostskyddande egenskaper identiska.

Följande instruktion är information för 3-komponentsförpackning: Materialet levereras i tre förpackningar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.

- (1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare, blanda sedan samman hela basen (Komponent A) med hela härdaren (Komponent B) omsorgsfullt med en maskinell omrörare.
- (2) Pulvret (Komponent C) tillsätts långsamt ner i den färdigblandade komponent A och B under omrörning med maskinell omrörare.
- (3) Materialet skall siktas före applicering och skall hela tiden röras om i burken under appliceringen.

Interzinc 315 kan appliceras i 50-150 µm (2-6 mil) torrt skikt. Försiktighet bör beaktas för att undvika applicering över 150 µm (6 mil) torrt skikt.

Var noga med att inte applicera för tjocka skikt då kohesionssprickning kan uppstå. Undvik även torrsprut, vilket kan ge porer i nästkommande skikt. För tjocka skikt leder dessutom till längre tork- och hanteringstider.

Denna produkt får endast förtunnas med rekommenderade International förtunningsmedel. Om annat spädmedel används kan produktens tekniska egenskaper drastiskt försämrats.

Interzinc 315 rekommenderas ej för undervattensbruk. Kontakta International Protective Coatings för annan specifikation.

Lågtemperaturhärdning

Interzinc 315 kan härda under 0°C (32°F), men skall ej appliceras då det föreligger risk för isbildning på objektet.

För vidare detaljer om härdningstider och övermålningsbarhet, var god kontakta International Protective Coatings.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Interzinc 315 har följande specifikationsgodkännanden:

- SSPC Färgspecifikation Nr.20, Typ II
- BS5493 (1977) : DF & KP1B
- BS4652:1995
- ASTM A490 Class B Slip Coefficient

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverknings toleranser.

KOMBINERBARHET

Interzinc 315 är avsedd för användning på korrekt preparerat sandblästrat stål men kan också appliceras över godkända fabriksapplicerade grundfärger.

Rekommenderade täckfärger är:

Intercure 200	Intergard 740
Intercure 200HS	Interseal 670HS
Intercure 420	Interthane 870
Interfine 629HS	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga grundfärger/täckfärger.

**TILLÄGGS-
INFORMATION**

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

**SÄKERHETS-
FÖRESKRIFTER**

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utslagningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.


FÖRPACKNINGS- STORLEK	Unit Size	Bas (Komp. A)		Bindemedel (Komp. B)		Komponent C	
		Volym	Förpackningssto- rlek	Volym	Förpackningssto- rlek	Volym	Förpackningssto- rlek
	10 liter	8 liter	10 liter	2 liter	2.5 liter	-	-
	4 US gal	1.77 US gal	5 US gal	0.8 US gal	1 US gal	1.43 US gal	3 US gal
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings							
PRODUKTVIKT	Unit Size	Bas (Komp. A)		Bindemedel (Komp. B)		Komponent C	
		Volym	Förpackningssto- rlek	Volym	Förpackningssto- rlek	Volym	Förpackningssto- rlek
	10 liter	31.4 kg		2.2 kg		0 kg	
	4 US gal	24.2 lb		5.5 lb		88.4 lb	
LAGRING	Lagringstid	6 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.					

Viktigt meddelande

Informationen i databladet kan inte täcka allt. Den som använder produkten på annat sätt än som rekommenderas i detta datablad utan att först fått skriftligt godkännande från oss gör det på eget ansvar. Även om vi strävar efter att informationen om produkten, antingen i databladet eller på annat sätt, är korrekt, har vi ingen kontroll över förhållandena kring målningen eller övriga faktorer som kan påverka produktens användning och applicering. På grund härav friskriver vi oss från allt ansvar för skada som kan uppstå på grund av produktens egenskaper eller som en följd av produktens användning såvida vi ej skriftligen åtagit oss ett dylikt ansvar eller det rör sig om (enligt laga rätt) personskada som uppkommit till följd av vårdslöshet från vår sida. Alla levererade produkter och tjänster är underkastade våra Allmänna bestämmelser för leverans av material och tjänster. Ni bör begära en kopia av detta dokument och granska det omsorgsfullt. Den innefattande informationen i detta datablad är underkastad modifiering från tid till tid i skenet av erfarenheter och vår policy av fortlöpande utveckling. Det är användarnas ansvar att kontrollera med sina lokala International representanter att detta databladet är gällande innan användning av produkten.

Gäller från: 2009-07-07

Copyright © AkzoNobel, 2009-07-07.

 **International** and International are trademarks.

www.international-pc.com