

TERMÉKLEÍRÁS

Tartály bevonásra ajánlott, nagy kémiai ellenállóképességű, kétkomponensű, oldószermentes epoxi-fenol bázisú termék.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Korrózióvédelmet nyújt olyan acéltartályok belső felületén, amelyekben számos terméket tárolhatnak, beleértve a nyersolajat, ólmozatlan üzemanyag keverékeket, MTBE-t, alkoholokat, repülőgépjárműüzemanyagokat, aromás és alifás oldószereket.

Az Interline 984 kémiai ellenállóképessége gyorsan kialakul és hosszabb átvonási intervallumokra van lehetőség, ami segíti a szerződésütemezést. A bevont termékek gyorsan, már 24 óra múlva igénybe vehetők, így jelentősen csökkentik a leállási időt.

Alkalmazható egyrétegű, nem erősített rendszerként vagy üvegszállal együtt, üvegszál erősítésű laminált rendszerként.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERLINE 984-RŐL

Szín Sárga, Zöld, Fehér

Fényesség Nem alkalmazható

Térfogatos szárazanyag-tartalom 100%

Tipikus vastagság 300-600 mikron (12-24 mil) amennyiben nem-erősített rendszerként falra vagy laminált gélbevonatként alkalmazzák.
 400-1000 mikron (16-40 mil) egyrétegű bevonatként tartályaljzaton használva.
 1250-1400 mikron (50-56 mil) amikor üvegszállal lamináltként alkalmazzák.
 A vastagság a felhordási módtól és az előírástól függ.

Elméleti kiadósság **Nem-erősített:** 2,50 m²/liter 400 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
 100 négyzetláb/US gallon 16 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Rétegezés: A vastagság és a fedettség a bevonandó felület alakjától függ

Gyakorlati kiadósság Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!

Felhordási mód Többkomponensű airless szórás, Airless szórás, Ecsetelés, Henger

Száradási idő

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Szárak	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	10 óra	36 óra	36 óra	28 nap
15°C (59°F)	9 óra	20 óra	20 óra	28 nap
25°C (77°F)	6 óra	12 óra	12 óra	28 nap
40°C (104°F)	2 óra	5 óra	5 óra	10 nap

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont A komponens >101°C (214°F); B komponens 49°C (120°F); Keverék 75°C (167°F)

Termék sűrűsége 1,33 kg/l (11,1 font/gallon)

VOC 0.58 lb/gal (70 g/lt)
 38 g/kg
 EPA 24 Módszer (24 óra)
 EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt



Az International Protective Coatings világszerte a bevonat technológiában, kezdeményezésére indult az Ecotech program, a környezetbarát termékek egész világon történő felhasználására, terjesztésére.

**FELÜLET
ELŐKÉSZÍTÉS**

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Szükség esetén a hegesztési maradványokat el kell távolítani és simítani kell a hegesztési varratokat és az éles peremeket.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású szemcseszórás

Ez a termék csak koptató hatású szemcseszórással, minimum Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP10 tisztasági fokig tisztított felületen alkalmazható. Érdes, 75-100 mikronos (3-4 mil) felszínprofil javasolt.

Az Interline 984-t még az acél oxidációja előtt kell felhordani. Ha az oxidáció bekövetkezne, a teljes oxidált felületen a szemcseszórást a fenti szabvány szerint újra el kell végezni.

A szemcseszórásakor felderített felületi hibákat alapozni, majd tapasztolni, vagy megfelelő módon kezelni kell.

Ha a helyi VOC előírások megengedik, az oxidáció bekövetkezése előtt a felületek alapozhatók az Interline 982-vel 15-25 mikron (0,6-1.0 mil) száraz rétegvastagságban. Alternatívaként szárlítással (páratlanítással) is fenntartható az oxidmentes felület.

Az Interline 982 a szemcseszórás tisztaságát 28 napig képes megtartani egy tartálybelső félig védett környezetében. Nedves körülmények között a felület oxidálódni fog és a szemcseszórást meg kell ismételni.

Laminált rendszer

A réteg felhordása előtt minden hegesztési varratot, átfedéseket, lemezszéleket, és más kijelölt területet tapasztolni kell Interline 921-gyel.

Gélbevonat felhordása

A gélbevonat felhordása előtt a teljes bevonandó felületet meg kell csiszolni, a kiálló üvegszál-végek és más egyenetlenségek eltávolítása érdekében. A felületet portalanítani (porszívózni) kell.

ALKALMAZÁS
Keverés

Az Interline 984 a tartálybevonatok felhordására vonatkozó, International Protective Coatings részletes Ajánlott Munkautasításai szerint kell felhordani.

Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.

- (1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.
- (2) Keverje fel a Térhálósítót (B komponens) gépi keverővel.
- (3) Keverje össze a Térhálósítót (B komponens) teljes mennyiségét a bázissal. (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.

Keverési arány

2 rész : 1 rész térfogat szerint

**Fazékidő
(felhasználhatóság)**

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
60 perc	50 perc	30 perc	15 perc

**Többkomponensű
airless szórás**

Alkalmas

A vonatkozó ajánlásokért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al. Lásd a Termék jellemzők.

Airless szórás

Javasolt

Fúvóka Méret 0,53-0,68 mm (21-27 thou)
Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)

**Levegős szórás
(Zárt edény)**

Nem javasolt

Ecsetelés

Alkalmas – csak kis területeken

Általában 150-200 mikron (6,0-8,0 mil) érhető el

Hengerezés

Alkalmas – csak kis területeken

Általában 150-200 mikron (6,0-8,0 mil) érhető el

Hígító

Nem alkalmas

NEM HÍGÍTHATÓ!

Tisztítószer

International GTA853 vagy International GTA415

Munkaszünetek

Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan öblítsen át International GTA853-mal. A bekevert festéket nem szabad újra lezárni és hosszabb munkaszünetek után tanácsos frissen bekevert egységeket használni.

Tisztítás

Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA853-mal. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben is. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt anyagmennyiségtől, a hőmérséklettől és az eltelt időtől, a kihagyásokat is beleszámolva.

Minden fennmaradó anyagot és üres edényt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.

**TERMÉK-
JELLEMZŐK**

A részletes, Interline 984 vonatkozó Ajánlott Munkautasítást a felhasználás előtt el kell olvasni.

Az Interline 984 üvegszál laminált rendszerként történő alkalmazásához lásd az Interline 984 Műszaki specifikációja – Üvegszál erősítésű rendszerek című részt.

A teljes rétegvastagságra és a bevonatszámra vonatkozó pontos előírások a felhasználási követelményektől függenek. Konzultáljon a tartálybelső bevonatok kialakítására vonatkozóan az International Protective Coatings-al.

Csak airless szórással hordható fel. Más módszerrel, pl. ecseteléssel vagy hengerezéssel történő felhordáskor lehet, hogy egynél több réteg szükséges és csak kis területek bevonására vagy csíkozásra javasolt.

Az Interline 984 standard, 63:1 levegő arányú airless szóróberendezéssel is felhordható, ha a festék hőmérséklete 15-25°C (59-77°F) felett tartható. Alacsonyabb hőmérsékleten a megfelelő nyomás biztosítására egy belső fűtőeszköz használható, a termék szivattyúzásának és porlasztásának elősegítésére. Továbbá az Interline 984 több tartályos, pontos adagolást biztosító, airless szóróberendezéssel is felhordható, amely magas hőmérsékleten, rugalmasabb felhordást tesz lehetővé, különösen üvegszál erősítésű laminált rendszer felhordásakor.

Az erősen lyukacsos területeket sávokban kell ecsetelni, a felület megfelelő „nedvesítése” érdekében.

A felület hőmérsékletének legalább 3°C (5°F)-kal kell a harmatpont felett lennie.

10°C-nál (50°F) alacsonyabb hőmérsékletű acélfelületre nem hordható fel.

Ha a felhordáskor, vagy közvetlenül utána túl alacsony a hőmérséklet és/vagy túl magas a páratartalom, a térhálósodás tökéletlen lesz, a felszín pedig szennyezetté válhat, ami veszélyeztetheti a következő réteg tapadását.

Az utolsó réteg teljes térhálósodása után a bevonatrendszer rétegvastagságát meg kell mérni, egy alkalmas, roncsolásmentesen, mágneses elven mérő műszerrel, a teljes rendszer átlagos vastagságának ellenőrzésére. A bevonatrendszer tömör, és lyukmentes legyen. Az 500 mikronnál (20 mil) vastagabb bevonatot ellenőrizni kell egy átütési-feszültség vizsgáló detektorral (Holiday detector), 100 volt / 25 mikron száraz rétegvastagságra (100 volt / mil) beállítva. A túlzott feszültség lyukat üthet a bevonatban. A bevonaton nem lehet megfolyás, függönyösödés, és cseppmentesnek, zárvány- vagy egyéb, hibáktól mentesnek kell lennie. Minden hibát és hiányosságot ki kell javítani. A kijavított területet újra kell vizsgálni, és az előírások szerinti a kötési idő után lehet a kész bevonatot igénybe venni. A megfelelő javítási eljárással kapcsolatban konzultáljon az International Protective Coatings-al az Interline 984 Ajánlott Munkautasításáról.

A külső feltételek függvényében az Interline 984-el bevont felületek 24 óra múlva újra igénybe vehetők. A térhálósodás a hőmérséklet, páratartalom és rétegvastagság függvénye. A térhálósodási idő függ a tárolandó anyagtól, valamint arányosan rövidebb magas hőmérsékleten, és hosszabb alacsonyabb hőmérsékleten. Vonatkozó tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Ezt az anyagot repülőgép hajtóanyag tároló tartályok bevonatára ajánljuk. Szintén megfelel ólommentes benzín tárolásánál, habár a metanol tartalmú keverék káros lehet.

A környezeti hőmérséklet feletti tárolás vonatkozásában vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al, további részletekért.

A termék a következő jóváhagyásokkal rendelkezik:

- DEF STAN 80-97 G melléklet nagyméretű, repülőgép üzemanyag-tartályok belsejének bevonására.
- Air BP Specifikáció F2D2 a repülőgép üzemanyagok tárolására.
- USA Katonai Specifikáció MIL PRF 4556F.
- Spanyol szabvány INTA 164402-A.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzők és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezik, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

**ÖSSZEFÉRHETŐ-
SÉG**

Az Interline 984 közvetlenül megfelelően előkészített, bevonat nélküli acélra hordható fel. Azonban a következő alapozón is használható:

Interline 982

Ez a termék Interline 921 tapazon is alkalmazható, ha az előírásban ez az anyag szerepel.

Az Interline 984 csak önmagával lehet átvonni, más termék erre a célra nem használható.

Vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al, annak megerősítésére, hogy az Interline 984 alkalmas a tárolandó termékkel történő érintkezésre.

**TOVÁBBI
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság
- Az Interline 984 Ajánlott Munkautasítás
- Az Interline 984 Műszaki specifikáció Üvegszál erősítésű rendszerekhez

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

**BIZTONSÁGI
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra készült.

A termék felhordásával és felhasználásával kapcsolatos minden munkavégzésnek összhangban kell lennie a vonatkozó Egészségügyi, Biztonsági és Környezetvédelmi szabványokkal, előírásokkal és törvényekkel.

Felhordás és térhálósodás közben biztosítani kell a megfelelő szellőzést (a térhálósodási időket lásd a vonatkozó termékadatlapokon). Az oldószer koncentrációt biztonságos korlátok között kell tartani a tűz- és a robbanásveszély elkerülése érdekében. Zárt helyen elszívást kell alkalmazni. Szellőzést és/vagy személyi védőfelszerelést (légzőmaszk, vagy gázálarc) kell biztosítani felhordás és térhálósodás közben. A termék szemmel és bőrrel történő érintkezése kerülendő (overál, kesztyű, szemüveg, maszk, védőkrém, stb.)

Felhasználás előtt, el kell olvasni és követni kell a termék Biztonsági adatlapján (kétkomponensű rendszer esetén: bázis és térhálósító) leírt tanácsokat és a Bevonat Felhordási Eljárások Egészségügyi és Biztonsági részében található előírásokat.

A termékkel bevont fémen végrehajtott hegesztés vagy lángvágás következtében kialakuló füst és por személyes védőfelszerelést és megfelelő átszellőztetést követel meg.

A részletes biztonsági intézkedések a felhordási módszertől és a munkafeltételektől függenek. Ha nem teljesen érti ezeket a figyelmeztetéseket és előírásokat vagy nem tudja pontosan betartani azokat, ne használja a terméket, hanem vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Figyelmeztetés: a termék folyékony epoxikat és módosított poliaminokat tartalmaz és nem megfelelő használat esetén bőr-irritációt okozhat.

**CSOMAGOLÁSI
MÉRET**

Egység	A komponens		B komponens	
	Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
15 US gallon	10 US gallon	5 US gallon	5 US gallon	5 US gallon
18 liter	12 liter	20 liter	6 liter	10 liter

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

SZÁLLÍTÁSI SÚLY

Egység	A komponens	B komponens
18 liter	17.15 kg	10.02 kg
15 US gallon	113.9 font	60.7 font

U.N. Szállítási Szám. UN3082 (Bázis) : UN2924 (Térhálósító)

TÁROLÁS

Élettartam	Legalább 18 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő. A termék stabilitása érdekében az International Paint folyamatos, 10°C (50°F) feletti tárolást javasol.
------------	--

Fontos megjegyzés

Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatosan (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.

Copyright © AkzoNobel, 2009. 10. 07..

 , A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com