

PRODUCTBESCHRIJVING Een tweecomponenten, oplosmiddelvrij, chemicaliënbestendig, epoxy fenol plamuur die gemakkelijk kan worden aangebracht en dat een grotere flexibiliteit mogelijk maakt bij de applicatie van tanklinings.

TOEPASSING Als een veelzijdige plamuur die kan worden aangebracht met een gewone airless spray in zowel de nieuwbouw als voor het opnieuw bekleden van gecorrodeerde tanks. De uitgebreide overschildermogelijkheden van Interline 921 biedt meer flexibiliteit in de dagelijkse praktijk en strakkere contractschema's waardoor de tanks sneller weer operationeel zijn.

Interline 921 plamuur kan worden gebruikt voor het opvullen van lasnaden, lapnaden, hoekranden en andere onregelmatigheden in het oppervlak zodat een gladde, gelijkmatige overgang ontstaat tussen oneffenheden voordat het Interline glasvezel versterkte laminaatsysteem wordt aangebracht.

**PRAKTISCHE INFORMATIE
OVER INTERLINE 921**

Kleur	Crème
Glansgraad	n.v.t.
Volume % vaste stof	100%
Typische laagdikte	1000-4000 micron(40-160 mils) droog, overeenkomend met 1000-4000 micron (40-160 mils) nat
Theoretisch rendement	0,50 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 2000 microns 20 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 80 mils
	N.B.: De werkelijke applicatie-dikte is afhankelijk van de conditie van het staal en de te coaten configuratie.

Praktisch rendement Houd rekening met de typische verliesfactoren

Applicatie methode Airless spray, meer-componenten airless spray

Droogtijd

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Overschildertijd met aanbevolen producten	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	10 uur	36 uur	36 uur	28 dagen
15°C (59°F)	9 uur	20 uur	20 uur	28 dagen
25°C (77°F)	6 uur	12 uur	12 uur	28 dagen
40°C (104°F)	2 uur	5 uur	5 uur	10 dagen

GEGEVENS

Vlampunt Deel A >101°C (214°F); Deel B 49°C (120°F); Gemengd 75°C (167°F)

Dichtheid 1,30 kg/l (10,8 lb/gal)

vos 0.75 lb/gal (90 g/l) EPA methode 24
38 g/kg EU Solvent Emissions Directive
(Council Directive 1999/13/EC)

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

**OPPERVLAKTE-
VOORBEHANDELING**

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met norm SSPC-SP1 Solvent cleaning.

Stralen

Dit product mag alleen worden aangebracht op oppervlakken die zijn schoongestraald tot Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC SP10. Een scherp hoekprofiel van 75 - 100 micron (3 - 4 mil) wordt aanbevolen.

Interline 921 moet worden aangebracht voordat oxidatie van het staal optreedt. Als zich oxidatie heeft voorgedaan, moet het geoxideerde deel opnieuw worden schoongestraald conform de bovenstaande norm.

Beschadigingen van het oppervlak die tevoorschijn komen door het schoonstralen, moeten worden gegrond, gevuld of op een andere voorgeschreven manier worden behandeld.

Als dat volgens de plaatselijke VOS-wetgeving is toegestaan, kunnen de oppervlakken worden gegrond met Interline 982 tot een droge laagdikte van 15-25 micron (0,6-1,0 mil) voordat oxidatie plaats vindt. Anderzijds kan de gestraalde norm worden gehandhaafd door de ruimte te ontvochtigen.

In de semi-beschermdde omgevingsomstandigheden van het interieur van de tank, hoeft Interline 982 pas na 28 dagen opnieuw te worden gestraald. Is op het oppervlak vocht aanwezig, dan zal roestvorming optreden zodat stralen moet worden herhaald.

APPLICATIE

Mengen	Interline 921 moet worden aangebracht in overeenstemming met de uitgebreide beschrijvingen in de Werkprocedures voor de applicatie van tanklinings van International Protective Coatings.			
	Dit materiaal wordt geleverd in de vorm van twee containers in één verpakking. Altijd een volledige verpakking mengen in de verhoudingen waarin die worden geleverd. Nadat de inhoud van de complete verpakking is gemengd moet die binnen de gespecificeerde potlife worden gebruikt.			
	(1)	Roer de Base (Basis) (Deel A) met een mechanische roerder.		
	(2)	Roer de Curing Agent (Verharder) (Deel B) met een mechanische roerder.		
	3)	Combineer de gehele inhoud van de Base (Basis) (Deel A) met de Curing Agent (Verharder) (Deel B) en vervolgens goed mengen met een mechanische roerder.		
Mengverhouding	2 dl(n) : 1 dl(n) volume			
Potlife	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	60 minuten	50 minuten	30 minuten	15 minuten
meer-componenten airless spray	Geschikt	Neem voor specifieke aanbevelingen contact op met International Protective Coatings. Raadpleeg de produktkaraktermerken.		
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,66-0,79 mm (26-31 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Lage druk spuit (drukvat)	Niet aanbevolen			
Kwast	kleine gedeelten			
Roller	kleine gedeelten			
Verdunner	kleine gedeelten	NIET VERDUNNEN		
Reiniger	International GTA853 of International GTA415			
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA853. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na la gere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengdproduct wordt gebruikt.			
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA853. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid materiaal die is opgespoten, de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.			

PRODUCTKENMERKEN

Uitsluitend aanbrengen met airless spray. Applicatie door middel van andere methoden - bijv. een kwast of roller - kan tot gevolg hebben dat meer dan één laag moet worden aangebracht. Dit wordt dus uitsluitend aanbevolen voor kleine gedeelten of de stripe-coat.

Interline 921 kan met een standaard ratio van 63:1 airless spray apparatuur worden verwerkt als de temperatuur van de coating wordt gehandhaafd tussen 15°C en 25°C. Bij lagere temperaturen kan een in-line heater met de juiste druk worden gebruikt voor het pompen en vernevelen van het product. Bovendien kan Interline 921 worden verwerkt met meercomponenten airless spray apparatuur die kan zorgen voor een nauwkeurige verdeling van het materiaal en waardoor er ook bij hogere temperaturen kan worden gewerkt.

Als gevolg van aan de potliffe verbonden beperkingen is airless spray met meercomponenten apparatuur normaal vereist voor applicaties bij temperaturen hoger dan 25°C (77°F).

Stripe-coating met een kwast van plaatselijk zwaar ingevreten gedeelten, is essentieel teneinde een goede benatting van het oppervlak te garanderen.

Gedeelten met diepe putvorming moeten worden gevuld met een rubber "pad" of mes tot een gelijkmatige afwerking ontstaat die glad overloopt in het belendende oppervlak.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Nooit aanbrengen bij staal-temperaturen onder 10°C (50°F).

De klimatologische omstandigheden in de tank moeten een gecontroleerde relatieve luchtvochtigheid van maximaal 70% behouden bij alle temperaturen.

Blootstelling aan onacceptabel lage temperaturen en/of hoge vochtigheidsgraden gedurende of onmiddellijk na applicatie kunnen onvolledige uitharding en oppervlakte-vervuiling veroorzaken, waardoor de hechting van later aangebrachte lagen in gevaar wordt gebracht.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Interline 921 kan direct worden aangebracht op op de juiste wijze voorbehandeld kaal staal. Het is echter ook geschikt voor applicatie op de volgende primer:

Interline 982

Interline 921 wordt gewoonlijk afgewerkt met zichzelf of met Interline 984. Raadpleeg International Protective Coatings voor andere primers en aflakken.

Win het advies in van International Protective Coatings om te bevestigen dat Interline 921 geschikt is voor contact met het product dat moet worden opgeslagen.

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie
- Interline 984 Technical Specification for Glass Fibre Reinforced Systems

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties. Alle werkzaamheden die te maken hebben met het gebruik en de applicatie van dit product moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle daartoe geldende bepalingen in de landelijke wet- en regelgeving omtrent Gezondheid, Veiligheid, Arbo en Milieu.

Er moet afdoende ventilatie zijn gedurende de applicatie en tijdens het uithardingsproces (Raadpleeg het productinformatieblad voor de juiste droogtijden) om de concentratie van oplosmiddelen te beperken tot veilige grenzen en om brand en explosies te voorkomen. Mechanische afzuiging is vereist als wordt gewerkt in een afgesloten ruimte. Ventilatie en/of persoonlijke beademingsapparatuur (zuurstofmaskers of een geschikt cartridge masker) moet ter beschikking staan gedurende applicatie en uitharding. Zorg ervoor dat er geen contact met de huid mogelijk is (overalls, handschoenen, beschermbrillen, maskers, crème, enz.)

Voordat u begint met de applicatie, moet u eerst de adviezen lezen en vervolgens opvolgen die staan in de Material Safety Data Sheets (het Productveiligheidsinformatieblad) (basis en verharder als het gaat om een verpakking met twee containers) en de Health and Safety paragrafen van de Coatings Applications Procedures van dit product.

Als er wordt gelast op of wordt gesneden in metaal dat met dit product is gecoat dan zal er stof en rook vrij komen waardoor het noodzakelijk is dat de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gebruikt en dat afdoende wordt geventileerd.

De precieze veiligheidsmaatregelen zijn afhankelijk van de applicatiemethoden en de werkomstandigheden. Mocht u deze waarschuwingen en instructies niet volledig begrijpen of kunt u zich niet volledig eraan houden, neem dan contact op met International Protective Coatings.

Waarschuwing: Dit product bevat vloeibare epoxies en gemodificeerde polyaminen en kan, als dit niet op de juiste manier wordt gebruikt, overgevoeligheid van de huid veroorzaken.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	18 liter	12 liter	20 liter	6 liter	10 liter
	3 US gal	2 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	18 liter	16.64 kg		10.02 kg	
	3 US gal	24.2 lb		12.8 lb	
	U.N.Shipping No.	UN3082 (basis) : UN2924 (verharder)			
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 18 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen. International Protective Coatings adviseert een constante opslagtemperatuur van boven de 10°C om de stabiliteit van het product te bewaren.			

Belangrijke opmerking

De informatie in deze data sheet heeft niet de bedoeling allesomvattend te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor iets anders dan waarvoor dit product specifiek wordt aanbevolen in deze data sheet zonder dat door ons de geschiktheid van het product voor dat andere doel schriftelijk is bevestigd, doet dit op eigen risico. Naar ons beste weten zijn het advies en mededelingen die wij u omtrent dit product (in deze data sheet of op andere wijze) juist; wij hebben echter geen controle over de kwaliteit van het betreffende oppervlak of over de vele factoren die het gebruik en het aanbrengen van het product beïnvloeden. Daarom zijn wij op geen enkele wijze aansprakelijk voor de werking van het product tenzij we daarmee specifiek schriftelijk mee accoord zijn gegaan en zijn wij, voor zover de relevante wet dit toestaat, niet aansprakelijk voor enig verlies of schade door of vanwege het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij elke aansprakelijkheid af voor uitdrukkelijke of impliciete garanties en waarborgen, wettelijke of anderszins, daaronder mede begrepen garanties betreft geschiktheid voor specifiek commercieel of ander gebruik. Onze Algemene Verkoopvoorwaarden zijn van toepassing op alle geleverde producten en verstrekt technisch advies. Vraag een kopie van dit document en lees het goed. De informatie in deze data sheet kan wijzigen vanwege verdere ervaring en ons streven naar continue ontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór het gebruik van het product bij de lokale International Paint vertegenwoordiger na te gaan of er geen recentere data sheet bestaat.

Copyright © AkzoNobel, 29-11-2011.

 International, International en alle productnamen genoemd in deze publicatie zijn handelsmerken van, of in licentie verleend aan Akzo Nobel.

www.international-pc.com