

Polymer Modified Cementitious Coating

PRODUKTBEKRIVNING

En två komponent, snabbhärdande vattenburen epoxi och polymermodifierad cementbaserad beläggning för utjämning och skydd av betongytor.

Intercrete 4852 uppvisar både mycket goda utflytande egenskaper och är lätt att applicera genom håll eller pump tekniker vilket ger en slät ytfinish.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Specifikt utvecklad för vattentätning och skydd av betong där ökat motstånd mot kemisk och mekanisk påverkan krävs.

Intercrete 4852 ger låg genomtränglighet av vatten vid 10 bar positivt och negativt tryck tillsammans med mycket god resistens mot koldioxidgas och kloridjon diffusion.

Intercrete 4852 är det ideala valet då snabb återgång till produktion krävs och/eller grön betong är det troligaste underlaget.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERCRETE 4852

Kulör	Grå			
Glans	Matt			
Volymtorrhalt	100% (baserad på att applicerad våt filmtjocklek är samma som torr filmtjocklek)			
Normalt använd skikt tjocklek	3000 - 6000 µm (120 - 240 mils) torrt			
Teoretisk sträckförmåga	Typiskt 5m ² vid 3000µm (120 mils) torr filmtjocklek per 30kg komposit förpackning			
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor			
Densitet	1950 kg/m ³ (121,733 lb/ft ³)			
Appliceringsmetod	Tandad murslev, Glidspackling, Flytapplicering			
Torktider	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger			
Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	<i>Min</i>	<i>Max</i>
20°C (68°F)	2 timmar	4 timmar ¹	24 timmar	Ej tillämpligt

¹ Appliceras vid 3000µm (120 mils) filmtjocklek på objektet. Är detta minsta tiden innan man kan gå på ytan.

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Ej tillämpligt		
v.o.c	0 g/lt	beräknat	
Se avsnittet Produktegenskaper			

Protective Coatings

Polymer Modified Cementitious Coating

FÖRBEHANDLING

Betongytor

Alla ytor bör vara rena och fria från cementhud, härdningskomponenter, släppmedel, saltutfällningar, fett, olja, smuts, gammal färg och lös eller sönderfallande betong. Lämpligaste förbehandlingarna är slurryblästring eller vattenblästringsmetoder.

Alla defekter så som blåsor, små och stora håligheter m.m. som uppkommit vid förbehandling av ytan måste behandlas med lämplig Intercreteprodukt. Konsultera Intercrete 4852 Appliceringsmanual för ytterligare information.

Alla betonggolv och däck bör lämpligen förseglas med Intercrete 4850.

APPLICERING

Blandning/omrörning

Intercrete 4852 levereras i två delar; en flytande komponent bindemedel (Part A) och en pulverkomponent (Part B). **BLANDA HELA FÖRPACKNINGAR BARA.** Skaka Part A noggrant och håll den i ett lämpligt blandningskärl, tillsätt sedan Part B långsamt under omrörning med en mekanisk omrörare. Blanda i 5 minuter med regelbunden skrapning av sidorna i blandningskärlet för att hindra klumpar från att bildas. När enheterna blandats bör det pumpas eller hällas på ytan och förbrukas innan den givna förbrukningstiden utgått.

Brukstid

20°C (68°F)
30 minuter

Intercrete 4852 Applicering

Typisk applicering av Intercrete 4852 är glidspackling följt av avluftning med spikroller. För detaljytor som angränsar motintakt golv bör en tandad spackelspade användas.

Förtunning

FÅR EJ SPÄDAS

Rengöringsmedel

Rent vatten

Efter avslutat arbete

Låt inte material bli kvar i pumpar och slangar. Skölj all utrustning noggrant med rent vatten.

Rengöring av utrustning

Rengör all utrustning direkt efter användning med rent vatten.

Allt överblivet material och tomma förpackningar bör destrueras enligt lokala lagar och regler.

Polymer Modified Cementitious Coating

PRODUKT- EGENSKAPER

Konsultera alltid appliceringsmanualen för Intercrete 4852 innan applicering.

Detta datablad ger en generell beskrivning av hur Intercrete 4852 skall användas. Specifika behov vid projekt är beroende av typ av yta, ytans kondition, ytans ändamål samt de miljöbetingelser som är vid appliceringstillfället. Konsultera alltid International Protective Coatings för att bekräfta att Intercrete 4852 är lämplig för ändamålet.

Detaljerade projektbeskrivningar som erlagts av International Protective Coatings måste åtföljas till punkt och pricka.

Intercrete 4852 måste alltid skyddas mot frost under lagring och transport. Rekommenderad lagringstemperatur är mellan 4°C (39°F) och 25°C (77°F).

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Denna produkt kommer inte härda ordentligt under 5°C (41°F). För maximal prestanda, bör härdningstemperaturerna vara mellan 10°C (50°F) och 35°C (95°F).

Alla inbyggda expansionsfogar och levande sprickor i det nuvarande golvet måste få komma igenom in till det nya skiktet och fyllas med lämplig försegling.

Intercrete 4840 inbäddad med Intercrete 4872 tejp kan användas för att förebygga alla förväntade rörelser och sprickor och runt fogar. Konsultera International Protective Coatings för vidare detaljer.

Man bör vara noggrann med att man undviker att luft stängs in under applicering.

I kalla, fuktiga förhållanden, kan kondens uppstå på ytan av Intercrete 4852 vilket kan resultera i en mörkare yta och ökad härdningstid.

Det är viktigt att ytan av Intercrete 4852 är skyddad mot starkt solljus och uttorkande vindar. För att främja härdningen, bör Intercrete 4870 härdningsmembran appliceras direkt på Intercrete 4852.

För ökat halk- och slitage-skydd i ytan, sprid ut lämpligt grus eller sand i den våta ytan av Intercrete 4852. En uppskattad täckningsgrad är 5kg/m². Konsultera International Protective Coatings för vidare detaljer.

Fysiska egenskaper (typiska värden)

Tryckhållfasthet (BS4551 @ 20°C (68°F))
4 timmar 5.0MPa
1 dag 15.0MPa
7 dagar 25MPa
28 dagar 42.5MPa

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser.

KOMBINERBARHET

Beroende på underlagets kondition och eventuella exponerade armeringsjärn, kan ytterligare förbehandling med övriga Intercreteprodukter krävas innan applicering av Intercrete 4852. Konsultera International Protective Coatings för vidare detaljer.
Alla betonggolvv bör lämpligen förseglas med Intercrete 4850 innan applicering av Intercrete 4852.

Följande produkter rekommenderas at appliceras på Intercrete 4852

Intercrete 4870

Polymer Modified Cementitious Coating

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Intercrete 4852 Arbetsbeskrivning

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK

30kg komposit förpackning
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings

PRODUKTVIKT

Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)	Härdare (Komp. B)
30 kg	5.04 kg	25.08 kg

LAGRING

Lagringstid 12 månader vid högst 25°C (77°F).

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com