

Epoxy Fenol

PRODUCTBESCHRIJVING

Een 2-componenten, chemicaliënbestendige, oplosmiddelvrije epoxyfenol tanklining.

TOEPASSING

Interline 984 is bedoeld als lining ter bescherming van ferro- en non-ferro ondergronden (zoals beton). Het kan worden gebruikt als een enkel of meerlaags systeem, ofwel als een met spray aangebracht vezel versterkt Matcote systeem of een hand-lay glasvezelversterkt systeem.

Interline 984 is geformuleerd op basis van de 'Lining' mogelijkheden binnen de 'Olie en Gas Downstream' industrie. De verlengde overschildertijden zijn ontworpen ter ondersteuning van de contract schema's zoals geassocieerd met de applicatie van 'Linings' voor bulk opslagtanks.

Interline 984 is compatibel met EI1530 (Joint Industry Group-standaard). Dit is de vereiste kwaliteitsborging voor de productie, opslag en distributie van vliegtuigbrandstoffen naar luchthavens.

Interline 984 is bestand tegen ruwe olie bij temperaturen tot 90°C (194°F).

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERLINE 984

Kleur	Geel, Groen, wit
Glansgraad	n.v.t.
Volume % vaste stof	100%
Typische laagdikte	Systeem voor wanden of een laminaat gel-coating 300-600 micron (12-24 mils) voor toepassing als een één laag systeem op tank-vloeren. indien gebruikt als een laminaat met glasvezel (400-1000 micron (16-40 mils) De dikte is afhankelijk van de applicatie-methode en specificatie.
Theoretisch rendement	Niet-versterkt: 2,50 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 400 microns 100 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 16 mils Laminaat: Dikte en dekking zijn afhankelijk van de configuratie van het te schilderen oppervlak
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	meer-componenten airless spray, Airless spray, Kwast, Rollel
Droogtijd	

Overschildertijd

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	10 uur	36 uur	36 uur	28 dagen ¹
15°C (59°F)	9 uur	20 uur	20 uur	28 dagen ¹
25°C (77°F)	6 uur	12 uur	12 uur	28 dagen ¹
40°C (104°F)	2 uur	5 uur	5 uur	10 dagen ¹

¹ De opgegeven waarden zijn van toepassing binnen een gesloten tank omgeving. Voor situaties waarin blootstelling aan UV belasting waarschijnlijk is zal de maximum overschilder interval korter zijn. Neem contact op met International Paint voor verdere details.

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A >101°C (214°F); Deel B 49°C (120°F); Gemengd 75°C (167°F)	
Dichtheid	1,33 kg/l (11,1 lb/gal)	
VOS	0.58 lb/gal (70 g/lt) 38 g/kg	EPA methode 24 (24 uur) EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.		

Epoxy Fenol

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

Alle te behandelen oppervlakken moeten schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden beoordeeld en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000. Zonodig lasspatten verwijderen en lasnaden en scherpe randen afvlakken.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Stralen

Dit product mag alleen worden aangebracht op oppervlakken die zijn schoongestraald tot Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC SP10. Een scherp hoekprofiel van 75 - 100 micron (3 - 4 mil) wordt aanbevolen.

Interline 984 moet worden aangebracht voordat oxidatie van het staal optreedt. Als zich oxidatie heeft voorgedaan, moet het geoxideerde deel opnieuw worden schoongestraald conform de bovenstaande norm.

Beschadigingen van het oppervlak die tevoorschijn komen door het schoonstralen, moeten worden gegrond, gevuld of op een andere voorgeschreven manier worden behandeld.

Als dat volgens de plaatselijke VOS-wetgeving is toegestaan, kunnen de oppervlakken worden gegrond met Interline 982 tot een droge laagdikte van 15-25 micron (0,6-1,0 mil) voordat oxidatie plaats vindt. Anderzijds kan de gestraalde norm worden gehandhaafd door de ruimte te ontvochtigen.

Afhankelijk van de omstandigheden kan Interline 982 28 dagen bescherming geven, indien de tank vochtvrij is.

Laminaat-systemen

Voordat het laminaat wordt aangebracht, moeten alle lasnaden, lapnaden, uitstekende randen en andere uitsteeksel worden geplamuurd met Interline 921.

Gel-coat applicatie

Het te coaten oppervlak moet schoon en droog zijn. Uitstekende glasvezels of andere onregelmatigheden in het laminaat moeten vóór de applicatie van de gel-coat worden verwijderd.

Betonnen oppervlakken

Verdere informatie staat in de Richtlijnen voor het Voorbehandelen van Betonnen Oppervlakken van International Protective Coatings.

APPLICATIE

Mengen	Alvorens gebruik dienen de gedetailleerde applicatie richtlijnen van Interline 984 geraadpleegd te worden			
	Dit materiaal wordt geleverd in de vorm van twee containers in één verpakking. Altijd een volledige verpakking mengen in de verhoudingen waarin die worden geleverd. Nadat de inhoud van de complete verpakking is gemengd moet die binnen de gespecificeerde potlife worden gebruikt.			
	(1)	Roer de Base (Basis) (Deel A) met een mechanische roerder.		
	(2)	Roer de Curing Agent (Verharder) (Deel B) met een mechanische roerder.		
	3)	Combineer de gehele inhoud van de Base (Basis) (Deel A) met de Curing Agent (Verharder) (Deel B) en vervolgens goed mengen met een mechanische roerder.		
Mengverhouding	2 dl(n) : 1 dl(n) volume			
Potlife	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	60 minuten	50 minuten	30 minuten	15 minuten
meer-componenten airless spray	Geschikt	Neem voor specifieke aanbevelingen contact op met International Protective Coatings. Raadpleeg de produktkaraktermerken.		
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,53-0,68 mm (21-27 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Lage druk spuit (drukvat)	Niet aanbevolen			
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 150-200 micron (6,0-8,0 mil) is mogelijk		
Roller	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 150-200 micron (6,0-8,0 mil) is mogelijk		
Verdunner	kleine gedeelten	NIET VERDUNNEN		
Reiniger	International GTA853 of International GTA415			
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA853. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na la gere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengdproduct wordt gebruikt.			
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA853. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid materiaal die wordt verwerkt, de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden afgevoerd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.			

Epoxy Fenol

PRODUCTKENMERKEN

De uitgebreide Interline 984 Working Procedures moeten voor gebruik worden geraadpleegd.

Als Interline 984 wordt gebruikt als een glasvezel laminaatsysteem raadpleeg dan de uitgebreide Interline 984 Technical Specification for Glass Fibre Reinforced Systems.

De exacte specificaties voor de totale drogefilm-dikte en het aantal lagen, is afhankelijk van het onderhoud en de omstandigheden waaraan het systeem wordt onderworpen. Voor specifiek advies betreffende toepassingen voor tankbekledingen, wordt u verzocht om het advies in te winnen van International Protective Coatings.

Interline 984 moet worden toegepast en gecontroleerd in overeenstemming met de gedetailleerde Interline 984 Application Guidelines.

Stripe-coating met een kwast van plaatselijk zwaar ingevreten gedeelten, is essentieel teneinde een goede benutting van het oppervlak te garanderen.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Nooit aanbrengen bij staal-temperaturen onder 10°C (50°F).

Blootstelling aan onacceptabel lage temperaturen en/of hoge vochtigheidsgraden gedurende of onmiddellijk na applicatie kunnen onvolledige uitharding en oppervlakte-vervuiling veroorzaken, waardoor de hechting van later aangebrachte lagen in gevaar wordt gebracht.

De uitgeharte film moet in essentie vrij zijn van lopers, zakkers, druppels, insluitingen of andere defecten. Alle tekortkomingen en gebreken moeten worden gecorrigeerd. Gerepareerde gebieden moeten kunnen rusten en gelegenheid tot uitharding krijgen, zoals gespecificeerd alvorens terug in bedrijfname van de afgewerkte lining. Raadpleeg International Protective Coating Interline 984 Applicatie Richtlijnen voor gedetailleerde reparatie procedures.

In bedrijfname:

De volgende minimale droogtijden worden aanbevolen voor Interline 984

Temperatuur	Schema 1	Schema 2
10°C (50°F)	3 days	10 dagen
15°C (59°F)	2 days	7 dagen
25°C (77°F)	1 day	6 dagen
35°C (95°F)	18 uur	4 dagen
40°C (104°F)	12 uur	3 dagen

Schema 1 verwijst naar de minimale uithardingstijd op de opgegeven temperatuur van de ondergrond voorafgaand aan het uitvoeren van een tank Hydrotest of onderdompeling in puur alifatische aardolieproducten (bijvoorbeeld diesel of kerosine, maar geen benzine of benzine / alcohol mengsels).

Schema 2 heeft betrekking op de minimale uithardingstijd op de aangegeven substraattemperatuur vóór onderdompeling in alle andere chemicaliën volgens de Chemicaliënbestandheidslijst.

Dit product wordt aanbevolen voor de opslag van vliegtuig benzines (kerosine). Dit produkt is eveneens toepasbaar voor de opslag van loodvrije benzines, echter mengsel hiervan die methanol bevatten kunnen schadelijk zijn.

Raadpleeg International Protective Coatings voor advies over opslag van lading boven de omgevingstemperatuur.

Zoals bij alle epoxies zal Interline 984 verkrijten en verkleuren indien blootgesteld aan de buitenlucht. Deze verschijnselen zijn echter niet nadelig voor de chemische bestendigheid.

Dit produkt voldoet aan de volgende specificaties:

- Overeenkomstig met DEF-STAN 80-97 annex G voor de lining van luchtvaart bulk brandstoftanks
- Spaanse Norma INTA 164.402-A
- Voldoet aan de prestatienorm, EI1541 die de test eisen voor EI1530 compliance
- DEP 30.48.00.31- Gen. systemen LT1-N en LT1-M voor belasting met ruwe olie
- Voldoet aan de eisen van MIL PRF 23236

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Interline 984 kan direct worden aangebracht op op de juiste wijze voorbehandeld kaal staal. Het is echter ook geschikt voor applicatie op de volgende primer:

Interline 982

Ceilmate 680M (te gebruiken als sealer voor toepassing op beton)

Dit product kan ook worden aangebracht op Interline 983 plamuur als dit product is voorgeschreven.

Interline 984 mag uitsluitend worden overgeschilderd met Interline 984. Interline 984 mag nooit worden overgeschilderd met een ander product.

Win het advies in van International Protective Coatings om te bevestigen dat Interline 984 geschikt is voor contact met het produkt dat moet worden opgeslagen.

Epoxy Fenol

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie
- Interline 984 werkprocedure
- Interline 984 Technical Specification for Glass Fibre Reinforced Systems

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties. Alle werkzaamheden die te maken hebben met het gebruik en de applicatie van dit product moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle daartoe geldende bepalingen in de landelijke wet- en regelgeving omtrent Gezondheid, Veiligheid, Arbo en Milieu.

Er moet afdoende ventilatie zijn gedurende de applicatie en tijdens het uithardingsproces (Raadpleeg het productinformatieblad voor de juiste droogtijden) om de concentratie van oplosmiddelen te beperken tot veilige grenzen en om brand en explosies te voorkomen. Mechanische afzuiging is vereist als wordt gewerkt in een afgesloten ruimte. Ventilatie en/of persoonlijke beademingsapparatuur (zuurstofmaskers of een geschikt cartridge masker) moet ter beschikking staan gedurende applicatie en uitharding. Zorg ervoor dat er geen contact met de huid mogelijk is (overalls, handschoenen, beschermbrillen, maskers, crème, enz.)

Voordat u begint met de applicatie, moet u eerst de adviezen lezen en vervolgens opvolgen die staan in de Material Safety Data Sheets (het Productveiligheidsinformatieblad) (basis en verharder als het gaat om een verpakking met twee containers) en de Health and Safety paragrafen van de Coatings Applications Procedures van dit product.

Als er wordt gelast op of wordt gesneden in metaal dat met dit product is gecoat dan zal er stof en rook vrij komen waardoor het noodzakelijk is dat de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gebruikt en dat afdoende wordt geventileerd.

De precieze veiligheidsmaatregelen zijn afhankelijk van de applicatiemethoden en de werkomstandigheden. Mocht u deze waarschuwingen en instructies niet volledig begrijpen of kunt u zich niet volledig eraan houden, neem dan contact op met International Protective Coatings.

Waarschuwing: Dit product bevat vloeibare epoxy's en gemodificeerde polyaminen en kan, als dit niet op de juiste manier wordt gebruikt, overgevoeligheid van de huid veroorzaken.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	15 US gal	10 US gal	5 US gal	5 US gal	5 US gal
	18 liter	12 liter	20 liter	6 liter	10 liter
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A		Deel B	
	18 liter	17.15 kg		10.02 kg	
	15 US gal	113.9 lb		60.7 lb	
	U.N.Shipping No.	UN3082 (basis) : UN2924 (verharder)			
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 18 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen. International Protective Coatings adviseert een constante opslagtemperatuur van boven de 10°C om de stabiliteit van het product te bewaren.			

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit het informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af, elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 18-5-2015.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com