

Epoxi tolerante de superficie

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Imprimación/capa intermedia epoxi de dos componentes tolerante a la superficie, de altos sólidos, bajo VOC, flexibilizado internamente.

APLICACIONES

Como pintura versátil de mantenimiento de alto rendimiento para mejorar pinturas ya aplicadas firmemente adheridas para alargar la duración de la vida de los sistemas.

Puede aplicarse sobre superficies de acero donde no sea posible el chorro con abrasivos y sea posible el hidroblasting a ultra alta presión.

Apropiado para usarlo en una amplia gama de ambientes industrial y de la costa incluyendo a plantas de celulosa y papel, refinerías, plantas químicas, estructuras offshore, puentes y una variedad de estructuras industriales.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERPLUS 770

Color	Amplia gama a través del sistema Chromascan, Gris claro MIO
Aspecto	Cáscara de huevo
Sólidos en volumen	80% ± 3% (dependiendo del color)
Espesor recomendado	75-200 micras (3-8 mils) en seco, equivalente a 94-250 micras (3,8-10 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	6,40 m ² /litro a (125 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 257 sq.ft./galones US a 5 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo
Tiempo de secado	

Temperatura	Intervalo de repintado con acabados recomendados		Mínimo	Máximo
	Seco al tacto	Seco duro		
10°C (50°F)	16 horas	72 horas	24 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	12 horas	48 horas	20 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	8 horas	24 horas	14 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	5 horas	8 horas	8 horas	Prolongado ¹

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A 31°C (88°F); Parte B 101°C (214°F); Mezcla 33°C (91°F)		
Peso Específico	1,44 kg/l (12,0 lb/gal)		
VOC	1.97 lb/gal (237 g/lt) 162 g/kg	EPA Método 24 Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).	

Epoxi tolerante de superficie

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El rendimiento de este producto dependerá del grado de la preparación de la superficie. La superficie a recubrir debería estar limpia, seca y libre de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas conforme a la norma ISO 8504:2000.

Debe eliminarse la suciedad y las sales solubles acumuladas. Un cepillo de cerdas seco normalmente será adecuado para la suciedad acumulada. Las sales solubles deberían ser eliminadas con un lavado con agua dulce.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Interplus 770 puede aplicarse sobre una superficie limpiada por chorreo con abrasivos hasta unos niveles mínimos de oxidación Sa1 (ISO 8501-1:2007) C o D, o SSPC SP7.

Preparación mediante herramienta manual o mecánica

Limpieza manual o con herramienta eléctrica hasta un grado mínimo St2 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP2. Recuerde que debe eliminarse toda la calamina, y que las áreas que no puedan ser debidamente preparadas mediante pistola de agujas o martillo neumático deberían chorrearse en spot (por zonas) hasta un estándar mínimo de Sa2 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Normalmente se aplicaría en oxidaciones de grado C o D según este estándar.

Limpieza con chorro de agua a ultra alta presión (Hidroblasting a ultra alta presión) / Chorreo de abrasivos en húmedo

Puede aplicarse sobre superficies preparadas hasta un Sa2½ (ISO 8501:2007) ó SSPC-SP6 que se haya oxidado hasta no más del grado HB2½ (consulte el estándar de Hidroblasting de International). También se puede aplicar sobre superficies húmedas en algunas circunstancias. Hay más información disponible en International Protective Coatings.

Recubrimientos viejos

Interplus 770 es apto para recubrimientos antiguos con sucesivas manos que ofrecen una buena adhesión. Los recubrimientos sueltos o descascarillados deberían ser tratados hasta obtener un filo sólido.

Los sistemas existentes de epoxi o poliuretano que son brillantes pueden requerir abrasión para garantizar una buena adhesión entre las capas.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.			
	(2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
Relación de mezcla	6 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	6 horas	5 horas	3 horas	90 minutos
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,48-0,58 mm (19-23 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)		
Pistola Convencional (Presión del calderín)	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC o JGA Capuchón de aire 704 ó 765 Boquilla de líquido E		
Brocha	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 75-100 micras (3,0-4,0 mils)		
Rodillo	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 50-75 micras (2,0-3,0 mils)		
Disolvente	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
Limpiador	International GTA822 (o GTA415)			
Paradas	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA822. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA822. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

Epoxi tolerante de superficie

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

La formación máxima de película en una sola capa se obtiene mejor mediante la pulverización sin aire (airless). Cuando se aplica por otros métodos distintos a éste, no es probable que se logre la formación de película requerida. La aplicación por pulverización con aire podría requerir múltiples pasadas entrecruzadas para obtener la máxima formación de película. Las temperaturas bajas o altas podrían requerir múltiples pasadas entrecruzadas para lograr la máxima formación de película.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

Este producto no se endurecerá adecuadamente por debajo de 5°C (41°F). Para obtener un rendimiento máximo, las temperaturas de endurecimiento ambiental deben ser por encima de 10°C (50°F). El curado por debajo de esta temperatura retrasará severamente la velocidad del curado y la pintura puede estar blanda durante mucho tiempo.

A fin de asegurar un buen rendimiento anticorrosivo, es importante obtener un espesor mínimo de la película seca del sistema de 200 micras (8 mils) mediante la aplicación de capas múltiples sobre el acero preparado a mano. Sobre acero oxidado preparado a mano y en ambientes severos, imprima el parcheo con Interplus 256 ó Interplus 356.

Este producto no está disponible en tonos claros y pastel debido a su tendencia a decolorarse rápidamente. Además, en común con todas las resinas epoxídicas, el Interplus 770 calerará al exponerse al exterior. Sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para el rendimiento anticorrosivo. Cuando se necesita un acabado cosmético duradero con buen brillo y retención del color, recubrir con las capas finales recomendadas.

Interplus 770 se formuló para tener una máxima compatibilidad con pinturas envejecidas y por tanto, no tiene la dureza de un epoxi convencional.

Este producto no es adecuado para inmersión continua en agua.

Si se aplica el Interplus 770 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

La exposición prematura a agua estancada causará cambios de color, en especial en los colores oscuros.

La exposición a bajas temperaturas y/o altas humedades inaceptables durante, o inmediatamente después de la aplicación podría producir un endurecimiento incompleto y contaminación superficial que podría perjudicar la adherencia entre capas subsiguientes.

Interplus 770 es apropiado para repintar todas las pinturas envejecidas en buen estado. Sin embargo, aunque Interplus 770 es compatible, no se recomienda generalmente sobre silicatos de zinc (p.e. Interzinc 22) ó epoxi zinc (p.e. Interzinc 315).

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interplus 770 es apto para ser utilizado sobre las siguientes imprimaciones:

Intercure 200
Intercure 420
Intergard 251
Intergard 269
Intergard 475HS
Interplus 256
Interplus 356
Interseal 670HS

Las capas de acabado recomendadas son:

Intercryl 530
Interfine 629HS
Intergard 1735
Intergard 740
Interplus 770
Interplus 880
Interthane 990

Interplus 770 no es apropiado para ser repintado con acabados alquídicos convencionales, clorocauchos ó acrílicos.

Para otras imprimaciones/capas finales adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

Epoxi tolerante de superficie

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	20 litros	17.14 litros	20 litros	2.86 litros	5 litros
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	Parte A		Parte B	
	20 litros	28.4 kg		3.4 kg	
U.N. Shipping No. UN 1263 (Base) : UN 1760 (Agente de endurecimiento)					
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Fecha de publicación: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com