

## Alquídico

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer anticorrosivo alquídico, monocomponente contendo pigmento de fosfato de zinco.

### USO RECOMENDADO

Para proteção anticorrosiva das estruturas de aço e equipamentos industriais.

### INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERPRIME 222

<b>Cor</b>	Vermelho Óxido, Cinza
<b>Brilho</b>	Fosco
<b>Volume de Sólidos</b>	56% ± 2%
<b>Espessura</b>	30-70 micrometros(1,2-2,8 mils) seco, equivalente a 54-125 micrometros(2,2-5 mils) úmido
<b>Rendimento Teórico</b>	11,20 m <sup>2</sup> /litro para uma espessura de 50 micrometros de filme seco e volume de solidos mencionado 449 sq.ft/US galão para uma espessura de 2 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado
<b>Rendimento Prático</b>	Considerar os fatores de perda apropriados
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola Airless, Pistola Convencional, Trincha, Rolo

#### Tempo de Secagem

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	3 horas	5 horas	1 dia	5 dias
15°C (59°F)	2 horas	4 horas	1 dia	5 dias
25°C (77°F)	1 hora	3 horas	18 horas	5 dias
40°C (104°F)	30 minutos	2 horas	4 horas	5 dias

### DADOS REGULAMENTARES

<b>Ponto de Fulgor</b>	30°C (86°F)
<b>Peso do Produto</b>	1,30 kg/l (10,8 lb/gal)
<b>VOC</b>	340 g/lit <span style="margin-left: 100px;">Calculado</span>

Consulte a seção Características do Produto para obter mais informações.

## Alquídico

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Antes da aplicação da tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

A poeira acumulada e os sais solúveis devem ser removidos. Normalmente, a poeira acumulada é removida adequadamente utilizando escova de cerdas seca. Os sais solúveis devem ser removidos lavando-os com água.

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

#### Limpeza por jateamento abrasivo

Jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação do Interprime 222, a superfície deve ser jateada novamente até satisfazer o padrão visual especificado. Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Interprime 222 é adequado para aplicação em superfícies tratadas por jateamento, que inicialmente satisfaziam a norma indicada acima mas que se deterioraram em boas condições de oficina por períodos até 7 a 10 dias. A superfície pode deteriorar até um padrão Sa2, mas deve estar isenta de pó.

#### Aperfeiçoamento da Manutenção e da Localização

O produto foi projetado para aplicação em superfícies preparadas ao padrão St2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP2. Se usar ferramentas mecânicas, deve tomar cuidado para evitar polir a superfície. O produto também pode ser aplicado em superfícies que foram limpas por jateamento abrasivo rápido, até obter o padrão Sa1 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP7. Em superfícies irregulares, a aplicação com trincha irá auxiliar o desempenho.

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Este produto é um revestimento de um componente e deve ser sempre agitado cuidadosamente com um agitador pneumático, antes da sua aplicação.		
<b>Pistola Airless</b>	Recomendado	- Alcance do bico: 0,15-0,21 mm (6-8 thou). A pressão de saída do fluido no bico não é menor que 210 kg/cm <sup>2</sup> (2986 p.s.i.).	
<b>Pistola de ar (tanque de pressão)</b>	Recomendado	Pistola	Modelo JGA-502 De Vilbiss ou equivalente
		Capa do Ar	Bico fluido - capa de ar E ou FX-704. 705 ou 765
		Bico de Fluido	E
<b>Trincha</b>	Recomendado	Podem ser alcançados valores de 50 microns (2,0 mils)	
<b>Rolo</b>	Recomendado	Podem ser alcançados valores de 50 micrometros (2,0 mils)	
<b>Diluyente</b>	International GTA004		
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA004		
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Lavar bem todo o equipamento com International GTA004. Todo o material não utilizado deve ser armazenado em recipientes bem fechados. Recipientes parcialmente cheios podem apresentar peles na superfície e/ou aumento da viscosidade do material após um período de armazenamento.		
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA004 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.  Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislações regionais apropriados.		

## Alquídico

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O brilho e acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que possível, evite utilizar mais de um método de aplicação.

Este produto não se destina a utilização em ambientes agressivos e corrosivos, ou em aço contaminado.

Quando usado em ambiente marítimo os horários e os intervalos de revestimento devem ser diferentes. Os sistemas de revestimento incluindo o Interprime 222 não são adequados para serviço de imersão.

Nota: os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

### SISTEMAS COMPATÍVEIS

---

Interprime 222 deve ser aplicado diretamente sobre o aço preparado.

Os seguintes acabamentos são recomendados para Interprime 222:

Interlac 636  
Interlac 665

## Alquídico

### INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Vol	Embalagem
		3.6 litros	3.6 litros
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings			
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem		
	3.6 litros		4.96 kg
	20 litros		27.03 kg
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	No mínimo 36 meses a 25°C (77°F) Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.	

### Nota importante

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.*

Copyright © AkzoNobel, 5/2/2015.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)