

Leptací základní nátěr

POPIS PRODUKTU Jednokomponentní reaktivní základní nátěrová hmota na bázi modifikovaného polyvinylbutyralu a kyseliny fosforečné, bez zink-chromátu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Jako předúpravny základní nátěr pro pro zajištění přilnavosti a zacelení povrchu nenatřených neželezných kovů jako je hliník, měď, mosaz, kadmium, zinek a nikl.

Interprime 539 je zvláště vhodný pro základování galvanizované oceli.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERPRIME 539

Odstín	Žlutá, Růžová
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	24%
Typická tloušťka nátěru	10-20 mikronů (0,4-0,8 mils) suchého filmu ekvivalentní 42-83 mikronům (1,7-3,3 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	16 m ² /litr při 15 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 642 sq.ft/US gallon při 0,6 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětce, Váleček

Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	30 minut(y)	60 minut(y)	2 hodin(y)	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	20 minut(y)	45 minut(y)	60 minut(y)	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	15 minut(y)	30 minut(y)	60 minut(y)	Prodloužený ¹
40°C (104°F)	10 minut(y)	20 minut(y)	60 minut(y)	Prodloužený ¹

¹ Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

Přetírání je závislé na vnějších podmínkách. Pro další informace viz. Charakteristika produktu

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický)	28°C (82°F)	
Hustota	1,06 kg/l (8,8 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	6.20 lb/gal (744 g/lit) 701 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Leptací základní nátěr

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Upřednostňovanou metodou přípravy nekovových povrchů před aplikací nátěrových systémů International Protective Coatings je lehké abrazivní otryskání na Sa1 (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC-SP7, či obroušení s použitím smirkového papíru, to vše po předúpravě jak je popsáno výše. Pokud se rozhodnete pro abrazivní tryskání, použijte nízký tlak vzduchu a jemné abrazivo (síto 80) a trysku držte 1 metr od povrchu. Interprime 539 by měl být použit jen tehdy, když to není možné.

Neželezné povrchy

Ujistěte se, že je povrch čistý, suchý a bez produktů metalické koroze.

Pokud je substrát hliník, nebo lehký kov, povrch by měl být očištěn rozpouštědly dle SSPC-SP1 a poté buď chemicky naleptán, nebo očištěn lehkým abrazivním otryskáním. Je důležité, aby po aplikaci Interprime 539 následoval nátěrový systém vhodný pro nátěr hliníku.

Galvanizovaná ocel

Pokud nebyl povrch upraven fosfátováním za tepla před dodáním na montážní místo, odmastěte dle SSPC-SP1 a možnou bílou zinkovou rez odstraňte manuálním ručním čištěním.

APLIKACE

Míchání	Tento nátěrový materiál je jednokomponentní. Před aplikací vždy důkladně mechanicky promíchejte.		
Směsný poměr	Neaplikovatelné		
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,25-0,38 mm (10-15 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 112 kg/cm ² (1593 p.s.i.)	
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Vhodné	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704. nebo 765 E
Konvenční vzduchové stříkání	Doporučeno	Použijte vhodné značkové vybavení	
Štětce	Vhodné	Dbejte, aby jste se vyhlí nadměrné aplikaci.	
Váleček	Vhodné		
Ředidlo	International GTA220	Viz. Charakteristika produktu	
Čistící prostředek	International GTA220		
Přerušeni práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízeních. Propláchněte celý aparát ředidlem International GTA220.		
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA220. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostoje.		
	Všechny přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.		

Leptací základní nátěr

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU Zajistěte, aby byl povrch čistý a zbaven mastnoty, jinak nebude dosaženo dobré přilnavosti Interprime 539 a následujících nátěrů.

Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem pomůže aplikaci a penetraci nátěru naředit Interprime 539 10% doporučeným ředidlem.

Při aplikaci bezvzduchovým stříkáním pomůže aplikaci a penetraci nátěru naředit Interprime 539 5% doporučeným ředidlem.

Pokud aplikujete Interprime 539 v uzavřených prostorech, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Expozice příliš nízkým teplotám a/nebo vysoké vlhkosti při nebo těsně po aplikaci nátěru může způsobit jeho nedostatečné vytvrzení a kontaminaci povrchu, což může ohrozit přilnavost dalších vrstev.

Pokud je nevytvrzený nátěr vystaven rose nebo dešti, může dojít ke zhnědnutí nebo mapovité změně barevnosti povrchu a následně pak ke snížení adheze následujících nátěrů.

Neaplikujte, překračuje-li relativní vlhkost vzduchu 90% nebo když je pravěpodobné, že vlkost na povrchu zkonduzuje.

Nadměrná tloušťka nátěru může vést k jeho kohezni štěpení v případě, že bude překryt silnovrstvými systémy.

Aplikace nadměrné vrstvy vrchních nátěrových hmot obsahujících silná rozpouštědla může způsobit změknutí vrstvy Interprime 539. To může následně vést ke ztrátě přilnavosti během schnutí/vytvrzování vrchního nátěru.

I když u Interprime 539 lze prodloužit přetírací intervaly, nedoporučuje se dlouhodobé vystavení vnějším vlhkým podmínkám, jež mohou způsobit snížení adheze následujících nátěrů. Doporučuje se použít co nejkratší přetírací intervaly. Specifické problémy zkonduzujte s International Protective Coatings.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interprime 539 byl vyvinut jako základní nátěr pro aplikaci na neželezné kovy a galvanizované ocelové povrchy.

Pro Interprime 539 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Intercure 200	Intergard 475HS
Intercure 200HS	Intergard 540
Intercure 420	Interlac 658
Intergard 251	Interplus 770
Intergard 269	Interplus 880
Intergard 400	Interprime 106
Intergard 410	Interseal 670HS

Aby byl substrát adekvátně chráněn, vždy se ujistěte, že je krycí nátěrový systém aplikován v dostatečné tloušťce filmu.

Další detaily konzultujte s International Protective Coatings.

Leptací základní nátěr

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Objem	Velikost
	5 litrů	5 litrů	5 litrů
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.			
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	5.8 kg	
	5 litrů		
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte.	
		Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.	

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavázeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu kontaktovat našeho místního zástupce a ověřit, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 5.2.2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com