

Opzwellende Epoxycoating

PRODUCTBESCHRIJVING

Een superieure opzwellende brandwerende epoxy-coating met hoge laagopbouw.

Chartek 1709 is licht en robuust, oplosmiddelvrij en vormt een uitstekende corrosiebescherming.

Getest en aanbevolen door Underwriters Laboratories (UL) ANSI/UL 1709. Tevens getest door FM Approvals naar de norm ASTM E1529-06.

Gecertificeerd door Lloyd's Register (LR) op basis van ISO 834-3 en BS 476, delen 20 en 21, in relatie tot koolwaterstoffen in tijd en temperatuur.

TOEPASSING

Voor gebruik in de olie-, gas-, petrochemische en energieproductie-industrie.

Voor de bescherming van staalconstructies, leidingen en vaten van de gevolgen van koolwaterstof- pool fires, jet fires en cryogene morsen.

Bij toepassingen van Chartek 1709 mag niet worden afgeweken van de procedures in het Chartek applicatiehandboek (International Paint Chartek Application Manual).

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER CHARTEK 1709

Kleur	Medium grijs (Deel A Donkergrijs Deel B Wit)
Glansgraad	n.v.t.
Volume % vaste stof	100%
Typische laagdikte	Afhankelijk van de vereiste bescherming. Laagdikten veelal variërend tussen 2,74-18.08mm
Theoretisch rendement	1 kg Chartek 1709 is gelijk aan 1 mm brandwerendheid van 1 m ² (gebaseerd op applicatie met meercomponenten apparatuur)
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Dichtheid	1000 kg/m ³ (62,427 lb/ft ³) - 2-componenten applicatie (ISO 1183:1987; methode A). De uiteindelijke verkregen filmdichtheid zal worden beïnvloed door de gebruikte apparatuur en applicatiemethode. Voor meer informatie kan de Chartek Application Manual worden geraadpleegd.
Applicatie methode	Verwarmde 2-componenten meervoudige spuiteenheid, gemodificeerd airlesspray of troffel applicatie (zie onder Applicatie)
Droogtijd	

Overschildertijd

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	8 uur	18 uur	4 uur ¹	1 week
25°C (77°F)	5 uur	16 uur	3 uur ¹	1 week
40°C (104°F)	2 uur	6 uur	2 uur ¹	4 dagen

¹ Het tijdstip waarop de basis laag een WFT meter kan weerstaan.

Overschildertijden verschillen bij het gebruik van andere topcoats (zie de productkenmerken en systemen compatibiliteit secties voor meer informatie).

Voor alle droogtijden, zie ook de International Protective Coatings Definities en afkortingen.

GEGEVENS

Vlampunt Deel A >106°C (223°F); Deel B >106°C (223°F); Gemengd >106°C (223°F)

VOS 0.08 lb/gal (10 g/lit) EPA methode 24
2 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
20 g/lit Chinese Nationale Standaard GB23985

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Opzwellende Epoxycoating

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

Voorbehandeling zal niet afwijken van de procedures vermeld in het Chartek applicatiehandboek (International Paint Chartek Application Manual).

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Koolstofstaal Substraten

Chartek 1709 wordt meestal toegepast op oppervlakken die met grit zijn gestraald tot een minimum norm van Sa2 (ISO8501-1: 2007) of SSPC-SP6 en behandeld met een geschikte primer. Voor optimale prestaties, dient gestraald te worden conform de norm Sa2 ½ (ISO8501-1: 2007) of SSPC-SP10 kwaliteit.

Gegalvaniseerde oppervlakken

Idealiter zouden gegalvaniseerde ondergronden worden aangestruald tot een standaard vergelijkbaar met Sa1 (ISO8501-1: 2007) of SSPC-SP16. Voor gereduceerde voorbehandelings opties van het oppervlak, kan contact opgenomen worden met International Protective Coatings.

Primers

De geselecteerde primers of primer-systemen dienen te voldoen aan de kwalificatieprocedure voor primers die wordt gepubliceerd door International Paint. Het systeem waaraan de voorkeur wordt gegeven is een epoxy-polyamide (bijv. Intergard 251) met een laagdikte van maximaal 75 micron (3mils). Van een 2-componenten primersysteem zoals epoxyzink (bijv. Interzinc 52) en een hechtlaag (bijv. Intergard 269) mag de gecombineerde laagdikte nooit groter zijn dan 110 micron (4,5mils). Specifieke primers zijn getest op laagdiktes buiten deze parameters, zie de Chartek Primer List.

APPLICATIE

Mengen	Als Chartek 1709 wordt aangebracht met gemodificeerde 1-komponent airless of troffel moeten de afzonderlijke delen van Chartek 1709 grondig machinaal of elektrisch worden gemengd. Voordat de componenten worden gemengd moeten die eerst 24 uur worden opgeslagen bij temperaturen tussen de 21°C en 27°C (70-80° F). Ook moeten de componenten eerst goed worden geschud.	
Mengverhouding	Meng altijd alle componenten in de verpakking (voor handmatig aanbrengen van het product wordt verwezen naar het Chartek Applicatiehandboek (International Paint Chartek Application Manual).	
Potlife	15°C (59°F) 120 minuten	25°C (77°F) 90 minuten
	Bovenstaande gegevens zijn voor troffelapplicatie. Pot life is niet relevant bij meervoudige airless spray, omdat hier de twee componenten pas in het spuitpistool gemengd worden.	
	Voor pre-mix airless spray gelden tevens andere tijden, zie hiervoor het Chartek Applicatiehandboek (International Paint Chartek Application Manual).	
meer-componenten airless spray	Aanbevolen en geprefereerd	Verwarmde meercomponenten apparatuur goedgekeurd door International Protective Coatings Geen thinners noodzakelijk
Airless spray	Aanbevolen	Aanbevolen toepassing: minimaal 68:1 gemodificeerd airless; zoals goedgekeurd door InternationalPaint. Typische verdunning: maximaal 5% oplosmiddel.
troffel Verdunner	Geschikt International GTA123	Typisch verdund tot 5% oplosmiddel Alleen voor pre-mix en handmatige applicatie - raadpleeg het Applicatie handboek
Reiniger	International GTA007	
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA123. Wanneer componenten zijn vermengd, verpakkingen niet hersluiten en na langdurige onderbreking in het werk wordt aangeraden een nieuwe eenheid aan te maken.	
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA007. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid materiaal die is opgespoten, de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.	

Opzwellende Epoxycoating

PRODUCTKENMERKEN

De applicatie moeten geschieden onder de volgende (eventueel kunstmatig gecreëerde) omstandigheden:-

Minimale temperatuur van de lucht	10°C
Maximale vochtigheid	85%
Temperatuur van het staal	Minimaal 3°C boven het dauwpunt van de omringende lucht.
Algemeen	Oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van verontreinigingen onmiddellijk voorafgaand aan de coating applicatie.

Applicatie

Chartek 1709 moet altijd worden opgespoten om het oppervlak volledig te benatten. Als dit met opspuiten niet mogelijk is dan moet de eerste laag met de hand en een troffel worden aangebracht en uitgerold om het gewenste resultaat te bereiken.

Een volgende laag Chartek 1709 kan het best worden aangebracht als de vorige laag nog nat is of maximaal binnen 12 uur na de vorige laag en voordat deze is vervuild.

Waar Chartek 1709 moet worden overschilderd met de aanbevolen topcoats, zullen de volgende overschildertijden van toepassing zijn;

	Minimum	Maximum
10°C(50°F)	24 uur	7 dagen
25°C(77°F)	18 uur	7 dagen
40°C (104°F)	6 uur	4 dagen

Aanbrengen van gaasversterking

Als gaasversterking moet worden gebruikt dient HK-1 gaas van koolstofcompositiemateriaal van International Paint te worden geplaatst in overeenstemming met de specifieke vereisten voor de brandveiligheid en met de instructies in het Chartek 1709 applicatiehandboek (International Paint Chartek Application Manual).

Kwalificatie van de applicateur

Uitsluitend door bedrijven waaraan door International Protective Coatings de status is verleend van "Qualified Applicator" mag Chartek 1709 worden aangebracht. Door dergelijke bedrijven dient documentair bewijs van het bovenstaande te worden overlegd voordat met de werkzaamheden wordt aangevangen.

Medewerkers die zijn belast met toezicht en kwaliteitscontrole (QA) dienen minstens in het bezit te zijn van een diploma van de International Protective Coatings, Chartek Applicator Training School. Hiervan dient documentair bewijs te worden overlegd voordat met de werkzaamheden wordt aangevangen.

Inspectie en QA

Dit is de verantwoordelijkheid van de applicateur maar moet minimaal voldoen aan de procedures die zijn vastgelegd in het Chartek QC handboek van International Protective Coatings.

Technische begeleiding

Dit kan beschikbaar worden gesteld door International Protective Coatings en dient vooraf gecoördineerd te worden aanwezig te zijn bij de aanvang van de werkzaamheden. Het bedrijf dat de status "Qualified Applicator" is toegekend is belast met de verplichting International Protective Coatings op de hoogte te brengen van de begindatum van de werkzaamheden.

Alternatieve voorbehandeling van het oppervlak

Door International Paint werden tevens procedures ontworpen voor specifieke condities die zich gedurende de uitvoering van projecten kunnen voordoen en die specifiek van toepassing zijn op nat stralen, en reiniging onder extreem hoge waterdruk en machinaal ontroesten. Raadpleeg International Protective Coatings voor advies over specifieke situaties.

Maximale operationele oppervlakte temperatuur

Bij werktemperaturen boven 120°C (> 248°F) dient een geschikte thermische barrière te worden gebruikt tussen het substraat en Chartek 1709.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

De geselecteerde primers of primer-systemen dienen te voldoen aan de kwalificatieprocedure voor primers die werd gepubliceerd door International Paint.

Over het algemeen zal Chartek 1709 worden afgeschilderd om te voldoen aan de huiskleuren en afwerkingseisen van de opdrachtgever. International Protective Coatings beveelt een aflak aan voor alle buitentoepassingen.

De volgende aflakken worden aanbevolen voor Chartek 1709:

Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interthane 990HS

Opzwellende Epoxycoating

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Overige informatie aangaande Chartek producten vind u terug op www.chartek.com.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE

Set afmeting	deel A Gewicht	deel B Gewicht
20 kg (44,1 lb) set	14,3 kg (31,5 lb)	5,7 kg (12,6 lb)
50 kg (110.2 lb) kit	35,7 kg (78,7 lb)	14,3 kg (31,5 lb)

¹ 20kg kit wordt geleverd als blik (Deel A) en emmer (Deel B). Deel A is gedeeltelijk gevuld en geeft ruimte aan Deel B, om toegevoegd en gemengd te worden in geval van gemodificeerde 1-componenten airless of troffel applicatie.

²50kg kit wordt geleverd als 2 blikken A en 1 blik B. Geschikt voor airless spray.

Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings

VERPAKKINGSGEWICHT

Kit grootte	Deel A gewicht	Deel B gewicht
20 kg (44.1 lb) kit	16.1 kg (35.5 lb)	6.3 kg (13.9 lb)
50 kg (110.2 lb) kit	39.3 kg (86.6 lb)	16.1 kg (35.5 lb)

OPSLAG

Houdbaarheid	1 jaar onder normale temperatuursomstandigheden. Moet binnenkamers worden opgeslagen en niet in direct zonlicht. De temperatuur moet worden gehandhaafd tussen 1 en 30°C

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af: elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 20-11-2017.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com