

## Alkydharz

### PRODUKT-BESCHREIBUNG

Interlac 665 ist ein hochglänzender Einkomponenten-Deckbeschichtungsstoff auf Alkydharzbasis.

### ANWENDUNGS-BEREICH

Das Produkt wird in einer Vielzahl industrieller Umgebungen wie Offshore-Anlagen oder Erdölverarbeitungs- und Chemieanlagen als Instandhaltungsbeschichtung eingesetzt.

Es eignet sich für Bereiche, die nur in geringem Maße der Einwirkung von Chemikalien ausgesetzt sind und für die eine wirtschaftliche Einkomponenten-Deckbeschichtung benötigt wird.

Interlac 665 kommt als optisch ansprechende Deckbeschichtung in Alkydharzsystemen im Innen- und Außenbereich zur Anwendung.

### PRODUKT-INFORMATION INTERLAC 665

<b>Farbton</b>	Umfassende Auswahl über das Chromascan-System
<b>Glanzgrad</b>	Hochglanz
<b>Festkörpervolumen</b>	48% ± 3% (Vom Farbton abhängig)
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)</b>	40-50 µm (1,6-2 Mil) Trockenschichtdicke entsprechend 83-104 µm (3,3-4,2 Mil) Nassschichtdicke
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	12 m <sup>2</sup> /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 40 µm) 481 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 1,6 Mil)
<b>Praktische Ergiebigkeit</b>	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
<b>Applikationsmethode</b>	Airless-Spritzen, Druckluftspritzen, Pinsel, Rolle
<b>Trockenzeiten</b>	

Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen

<b>Untergrundtemperatur</b>	<b>Handtrocken</b>	<b>Begebar</b>	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	14 Stunden	48 Stunden	24 Stunden	Unbegrenzt <sup>1</sup>
15°C (59°F)	10 Stunden	36 Stunden	24 Stunden	Unbegrenzt <sup>1</sup>
25°C (77°F)	6 Stunden	24 Stunden	24 Stunden	Unbegrenzt <sup>1</sup>
40°C (104°F)	4 Stunden	8 Stunden	14 Stunden	Unbegrenzt <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Vgl. Definitionen und Abkürzungen von International Protective Coatings

### SICHERHEITSDATEN

<b>Flammpunkt</b>	40°C (104°F)	
<b>Spezifisches Gewicht</b>	1,11 kg/l (9,3 lb/gal)	
<b>VOC</b>	3.50 lb/gal (420 g/l) 364 g/kg Emissionen	EPA Methode 24 EU-Richtlinie über die Begrenzung von flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)
Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"		

## Alkydharz

### UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

### Grundierte Flächen

Interlac 665 ist stets auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufzutragen. Die Oberfläche der Grundierung muss trocken und frei von Verunreinigungen sein. Interlac 665 ist innerhalb der angegebenen Überarbeitungsintervalle aufzutragen (siehe hierzu das entsprechende Produktdatenblatt). Schadhafte Stellen und geschädigte Flächen sind gemäß dem vorgeschriebenen Standard vorzubereiten (z.B. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6, Strahlreinigung oder SSPC-SP11, Reinigung mit maschinell angetriebenen Werkzeugen) und vor dem Aufbringen von Interlac 665 an den notwendigen Stellen zu grundieren.

### VERARBEITUNG

<b>Mischung</b>	Dieses Produkt besteht aus einer Komponente. Vor der Verarbeitung muss das Produkt mit Hilfe eines geeigneten Rührwerks gründlich aufgerührt werden.	
<b>Mischungsverhältnis</b>	Entfällt	
<b>Airless-Spritzen</b>	Empfohlen	Düsenbereich 0,33-0,48 mm (13-19 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 psi)
<b>Drucktopf-Verfahren</b>	Empfohlen	Pistole                      DeVilbiss MBC oder JGA Druckl.-Kappe            704 oder 765 Flüssigk.-Düse            E
<b>Pinself</b>	Empfohlen	Es kann ein typischer Wert von 25-40 µm (1,0-1,6 Mil) erzielt werden.
<b>Rolle</b>	Empfohlen	Es kann ein typischer Wert von 25-40 µm (1,0-1,6 Mil) erzielt werden.
<b>Verdünnung</b>	International GTA004	Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen.
<b>Reiniger</b>	International GTA004	
<b>Arbeitsunterbrechung</b>	Die gesamte Ausrüstung mit International GTA004 gründlich durchspülen. Unverbrauchtes Material in dicht verschlossenen Behältern aufbewahren. In angebrochenen Behältern kann es im Laufe der Lagerung zur Hautbildung und/oder einer Erhöhung der Viskosität des Beschichtungsstoffes kommen. Der Beschichtungsstoff ist vor der Verarbeitung zu filtern.	
<b>Reinigung</b>	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit GTA004 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit einschließlich möglicher Verzögerungen ab.	
	Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.	

## Alkydharz

### PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Interlac 665 ist hauptsächlich zur Verarbeitung auf der Baustelle vorgesehen. Die werksseitige Verarbeitung mittels Airless-Spritzen kann leicht zu einem übermäßigen Auftrag führen, was die Durchtrocknung verzögert und die Handhabung der beschichteten Teile erschwert. Ein übermäßig starker Auftrag kann auch dazu führen, dass es bei Überarbeitung der gealterten Beschichtung zur Runzelbildung kommt. Für die Verarbeitung im Werk stehen andere Alkydharz-Deckbeschichtungsstoffe zur Verfügung, die dafür besser geeignet sind. Informationen zu diesen Produkten erhalten Sie von International Protective Coatings.

Der Glanz und die Oberflächenbeschaffenheit der Beschichtung hängen von der Auftragstechnik ab. Soweit wie möglich nur mit einer einzigen Auftragsmethode arbeiten.

Wie alle Alkydharzsysteme ist Interlac 665 nur bedingt gegen Chemikalien und Lösemittel beständig und eignet sich nicht für Bereiche, die unter Wasser gesetzt werden oder für Umgebungen, in denen es ständig zu Schweißwasserbildung kommt.

Interlac 665 ist nicht für den Auftrag auf Epoxidharz- und Polyurethanbeschichtungen vorgesehen und sollte wegen der Gefahr der Verseifung des Alkydharzes mit nachfolgendem Haftungsverlust nicht auf zinkhaltige Grundbeschichtungen appliziert werden.

Bei Pinsel- oder Rollenauftrag sowie bei einigen Farbtönen können zwei Schichten Interlac 665 erforderlich sein, um eine gleichmäßige Abdeckung zu erzielen.

Umfassende Auswahl über das Chromascan-System.

Aufgrund landesspezifischer Transportvorschriften und dezentral bezogenem Testbenzin beträgt der Flammpunkt von Interlac 665 in den USA 41°C (106°F). Dies wirkt sich nicht nachteilig auf die Leistungseigenschaften des Produkts aus.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

### TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

---

Interlac 665 ist nur für den Auftrag auf Alkyd- oder ölharzbasierte Grundbeschichtungssysteme wie z. B.

Interprime 198

Zu anderen geeigneten Grundbeschichtungsstoffen befragen Sie bitte International Protective Coatings.

## Alkydharz

### ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

### SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur zum Auftragen durch Fachpersonal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, im Material Safety Data Sheet (Material-Sicherheits-Datenblatt) und auf den Behältern vorgesehen und ist nicht ohne Einbeziehung der Material Safety Data Sheets (MSDS) zu benutzen, die International Protective Coatings den Kunden zur Verfügung stellt.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern und ein entsprechendes Abführen der Dämpfe ermöglichen.

Bei Fragen zur Eignung beim Einsatz dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

<b>GEBINDEGRÖSSE</b>	Verpackungsgröße	Vol.	Gebinde
	20 Liter	20 Liter	20 Liter
	5 US Gal	5 US Gal	5 US Gal
Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.			
<b>VERSANDGEWICHT</b>	Verpackungsgröße		
	20 Liter		24.2 kg
	5 US Gal		49.4 lb
<b>LAGERUNG</b>	Lagerstabilität	Mindestens 24 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.	

### Wichtiger Hinweis

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

*Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.*

Angabe: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)