

## Polyuretan

### PRODUKT- BESKRIVNING

En tvåkomponent akrylmodifierad "highbuild" polyuretantäckfärg med hög hållbarhet samt långsiktig övermålningsbarhet.

### ANVÄNDNINGS- OMRADE

Som täckfärg både vid nykonstruktions- och underhållsmålning i en mängd rostskyddssystem och miljöer såsom offshore, broar, pappers-, massa-, kemisk- och petrokemisk industri, kraftstationer m.m.

Speciellt utvecklad för användning inom områden där en högblank färg inte önskas och en halvblank färg är det alternativ som föredras.

Ett mångsidigt alternativ då övermålning av mellanfärger med ett skikt inte är möjligt med konventionella hönglansiga polyuretantäckfärger.

### PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERTHANE 870

**Kulör** Stort sortiment via Chromascansystemet

**Glans** Halvblank

**Volymtorrhalt** 56% ±3% (beroende på kulör)

**Normalt använd skiktjocklek** 75-125 µm (3-5 mil) torrt skikt motsvarar  
134-223 µm (5,4-8,9 mil) vått skikt

**Teoretisk sträckförmåga** 4,50 m<sup>2</sup>/liter vid 125 µm torrt skikt  
180 sq.ft/US gallon vid 5 mil torrt skikt

**Praktisk sträckförmåga** Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor

**Appliceringsmetod** Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle

#### Torktider

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
5°C (41°F)	90 minuter	30 timmar	30 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
15°C (59°F)	75 minuter	16 timmar	16 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
25°C (77°F)	60 minuter	5 timmar	5 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
40°C (104°F)	45 minuter	2.5 timmar	2.5 timmar	Förlängd <sup>1</sup>

<sup>1</sup> \* Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

### SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

**Flampunkt** Bas (Komp. A) 35°C (95°F); Härdare (Komp. B) 50°C (122°F); Blandad 35°C (95°F)

**Densitet** 1,38 kg/l (11,5 lb/gal)

**v.o.c** 3.14 lb/gal (377 g/lit) EPA Metod 24  
280 g/kg EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel  
(Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produkttegenskaper för ytterligare information

## Polyuretan

### FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

### Grundmålade ytor

Interthane 870 skall alltid appliceras över en rekommenderad rostskyddsgrundfärg. Grundfärgen skall vara torr och fri från all kontaminering, och Interthane 870 måste appliceras inom det specificerade övermålningsintervallet (se relevant produktdatablad).

Undermåliga ytor, skador m.m., skall förbehandlas i enlighet med angiven standard (t.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), eller SSPC-SP6, Slipande blästring, eller SSPC-SP11, Maskinell rengöring) och åter grundmålas före applicering av Interthane 870.

### APPLICERING

<b>Blandning/omrörning</b>	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden. (1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare (2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.			
<b>Blandningsförhållande</b>	7 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
<b>Brukstid</b>	5°C (41°F) 7 timmar	15°C (59°F) 3,5 timmar	25°C (77°F) 2 timmar	40°C (104°F) 45 minuter
<b>Högtryckssprutning</b>	Rekommenderas	Munstycke 0,43-0,58 mm (17-23 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Konventionell spruta (Tryckfat)</b>	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Vätskespets	Luftmunstycke 704 eller 765 E	
<b>Konventionell spruta</b>	Lämplig	Använd lämplig egen utrustning		
<b>Pensel</b>	Lämplig	Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas		
<b>Rulle</b>	Lämplig	Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas		
<b>Förtunning</b>	International GTA713 eller International GTA733 (eller International GTA056)	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger		
<b>Rengöringsmedel</b>	International GTA713, International GTA733 eller International GTA056			
<b>Efter avslutat arbete</b>	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA713. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
<b>Rengöring av utrustning</b>	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA713. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.  Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

## Polyuretan

### PRODUKT- EGENSKAPER

Glans och ytfinish är beroende på appliceringsmetod. Undvik att använda olika appliceringsmetoder på samma objekt om så är möjligt.

Maximal uppbyggnad i ett skikt erhålls bäst genom högtryckssprutning. Vid applicering med andra metoder kommer erforderlig skiktuppbyggnad sannolikt inte att uppnås. Applicering med konventionell spruta kräver ett flertal skikt i kryssmönster för att uppnå korrekt skiktjocklek. Låga och höga temperaturer kan kräva specifika appliceringsmetoder för att uppnå maximal skiktuppbyggnad.

Om applicering av endast 1 skikt med pensel eller rulle specificeras, bör grundfärgens kulör matchas med kulören på Interthane 870. Mörka grundfärger och MIO kräver oftast 2 skikt Interthane 870 för att få god täckning.

Vid applicering av Interthane 870 med pensel eller rulle kan man behöva applicera flera skikt för att uppnå hela den specificerade torra skiktjockleken för systemet.

Observera att möjligheten att applicera Interthane 870 i ett tjockt skikt påverkas av ståltemperaturen. Vid höga temperaturer blir det svårare att lägga tjocka skikt.

Denna produkt får endast spädas med rekommenderat International spädmedel. Användning av spädmedel innehållande alkoholer, kan allvarligt påverka produktens härdningsmekanism.

Applicera inte vid ståltemperaturer under 5°C (41°F).

Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Interthane 870 i slutna utrymmen.

Vid övermålning efter utomhusexponering eller åldring måste man säkerställa komplett rengöring av ytan för avlägsnande av all ytkontaminering såsom olja, fett, saltkristaller och bilavgaser, före applicering av ytterligare ett skikt Interthane 870.

Kondens under eller omedelbart efter appliceringen kan leda till en matt yta och ett undermåligt färgskikt.

För tidig exponering för vattenansamlingar kan ge kulörförändringar, särskilt på mörka kulörer och vid låga temperaturer.

Då åldrad Interthane 870 övermålas med täckfärg resulterar det i en något försämrad vidhäftning jämfört med färskt skikt. Dock kommer den fortfarande att vara tillräcklig.

Denna produkt rekommenderas inte för undervattensbruk. Där omfattande stänk av kemikalier eller lösningsmedel kan förväntas ska International Protective Coatings kontaktas med avseende på produktens lämplighet.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverknings toleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

### KOMBINERBARHET

Följande grundfärger/mellanfärger rekommenderas för Interthane 870:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 200HS	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzinc 52
Intercure 420HS	Interzinc 52HS
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 475HS	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954

Interthane 870 skall endast övermålas med sig själv.

För andra passande grundfärger/mellanfärger, konsultera International Protective Coatings.

## Polyuretan

### TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

### SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

### Varning: Innehåller isocyanat. Använd friskluftsmask vid sprutapplicering

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	17.5 liter	20 liter	2.5 liter	3.7 liter
	5 US gal	4.38 US gal	5 US gal	0.63 US gal	1 US gal
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	27 kg		3.1 kg	
	5 US gal	55.1 lb		6.4 lb	
LAGRING	Lagringstid	12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.			

### Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avstår oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Gäller från: 2015-02-05

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)