

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowy epoksydowy grunt wysokocynkowy o wysokiej zawartości części stałych i niskiej zawartości lotnych związków organicznych. Oparty na zastrzeżonej technologii polimerowej, umożliwiającej szybkie utwardzanie i przemalowywanie nawet w niskich temperaturach.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Jako grunt wysokocynkowy do pracy w systemie zapewniającym ochronę przed korozją na podłożach stalowych. Stosowany w szerokiej gamie środowisk przemysłowych, w tym na konstrukcjach przybrzeżnych, zakładach chemicznych i petrochemicznych, rafineriach, zakładach celulozowo-papierniczych i mostach. Szybkie utwardzanie i krótki czas przemalowywania Interzinc 315 zapewniają dobrą elastyczność w procesie produkcji, czyniąc ten produkt odpowiednim do stosowania tak na konstrukcjach nowych, jak i podczas konserwacji na terenie budowy.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERZINC 315

Kolor	Niebieski, Szary
Połysk	Mat
Objętościowa zawartość substancji stałych	69%
Typowa grubość	50-75 mikronów (2-3 milicali) na sucho, co odpowiada 72-109 mikronom (2,9-4,4 milicali) na mokro.
Wydajność teoretyczna	13,80 m ² /litr przy 50 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 553 st.kw./galon przy 2 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel
Czas schnięcia	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	30 min.	5 godz.	4 godz.	Przedłużony ¹
15°C (59°F)	20 min.	3 godz.	3 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	15 min.	2 godz.	2 godz.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	10 min.	1 godz.	1 godz.	Przedłużony ¹

¹ Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings

Maksymalne czasy do nałożenia kolejnej warstwy są krótsze w przypadku polisiloksanowych farb nawierzchniowych. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 27°C (81°F); Składnik B 26°C (79°F); Mieszanka 27°C (81°F)	
Ciężar właściwy	3,16 kg/l (26,4 lb/gal)	
Zawartość lotnych związków organicznych	2.79 lb/gal (335 g/l) 103 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.



Ecotech jest inicjatywą International Protective Coatings, światowego lidera w produkcji materiałów powłokowych i farb, mającą na celu promowanie globalnego stosowania produktów przyjaznych środowisku.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym

Czyszczenie strumieniowo-ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli nastąpiła wtórna korozja po czyszczeniu a przed aplikacją Interzinc 315, powierzchnię należy powtórnie oczyścić do wymaganego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Zalecany jest ostrokrawędziowy profil powierzchni o chropowatości 50-75 mikronów (2-3 milicale).

Konstrukcje stalowe zabezpieczone gruntem czasowej ochrony na prefabrykacji.

Interzinc 315 jest odpowiedni do aplikacji na konstrukcje stalowe świeżo zabezpieczone warsztatowymi krzemianowo-cynkowymi gruntami czasowej ochrony.

Jeśli grunt czasowej ochrony był zaaplikowany na powierzchnie czyszczone ścierniwem sferycznym, niezbędne będzie omiatające czyszczenie strumieniowo-ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym przed aplikacją Interzinc 315. Jeśli powłoka gruntu czasowej ochrony wykazuje rozległe lub rozproszone na znacznej powierzchni zniszczenia korozyjne lub pokryta jest produktami korozji cynku, niezbędne będzie omiatające czyszczenie ścierniwem całości powierzchni. Inne typy gruntów czasowej ochrony nie nadają się do przemalowania Interzinc 315 i będą wymagały kompletnego usunięcia przez czyszczenie strumieniowo-ściernie.

Szwy spawalnicze i powierzchnie uszkodzone powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1)	Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.		
	(2)	Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.		
	Dla produktów trzyskładnikowych patrz: charakterystyka produktu			
Stosunek mieszania	4 części : 1 części objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	5°C (41°F) 6 godz.	15°C (59°F) 3 godz.	25°C (77°F) 2 godz.	40°C (104°F) 1 godz.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,43-0,53 mm (17-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)		
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Odpowiedni - tylko małe obszary			
Pędzel	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 40-50 mikronów (1,6-2,0 milicali)		
Walek	Nie zalecany			
Rozcieńczalnik	International GTA220 (lub International GTA415)	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
Rozpuszczalnik myjący	International GTA822 (lub International GTA415)			
Przerwy w pracy	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA822. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszany kompletami.			
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami. Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutytylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Z powodu dużej zawartości części stałych i wysokiej zawartości cynku przepisy niektórych krajów wymagają, aby produkt ten był dostarczany jako produkt trzyskładnikowy, aby mógł spełniać lokalne wymogi transportowe. Zmieszana farba oraz sucha powłoka uzyskana z produktów dwu- i trzyskładnikowych są identyczne pod względem jakości i aplikacji.

Poniżej podana jest informacja dla materiału trzyskładnikowego:-

Materiał jest dostarczany w trzech pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.

- (1) Rozmieszać Bazę (Składnik A), po czym całą zawartość Bazy połączyć z utwardzaczem (Składnik B) i starannie wymieszać mieszadłem mechanicznym.
- (2) Komponent proszkowy (Składnik C) dosypywać powoli do mieszaniny składników A i B, cały czas mieszając mieszadłem mechanicznym.
- (3) Mieszanina musi być przepuszczona przez sito przed aplikacją i stale mieszana w pojemniku podczas aplikacji natryskowej.

Interzinc 315 może być aplikowany w grubościach suchej powłoki pomiędzy 50 mikronów (2 milicale) a 150 mikronów (6 milicali). Należy przejawiać szczególną troskę aby unikać przegrubiania powłoki ponad 150 mikronów (6 milicali).

Należy zwrócić uwagę, aby unikać przegrubienia powłoki Interzinc 315, gdyż może to powodować jej rozwarstwianie po nałożeniu kolejnych wyrobów grubopowłokowych. Unikać też należy suchego natrysku powodującego kraterowanie następnych powłok.

Ten produkt może być rozcieńczany jedynie zalecanymi przez International rozcieńczalnikami. Używanie zamiennych rozcieńczalników, szczególnie tych zawierających ketony, może w poważnym stopniu zahamować proces sieciowania powłoki.

Interzinc 315 nie jest zalecany do stosowania pod wodą. Proszę skonsultować się z International Protective Coatings dla uzyskania szczegółowej informacji w takiej sytuacji.

Utwardzanie w niskich temperaturach.

Interzinc 315 może utwardzać się w temperaturach poniżej 0°C (32°F). Jednakże, ten produkt nie powinien być aplikowany przy temperaturach poniżej 0°C (32°F) kiedy istnieje możliwość oblodzenia podłoża.

W celu uzyskania dalszych szczegółów odnośnie czasów utwardzania i przemalowania, skontaktuj się z International Protective Coatings.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Produkt posiada następujące aprobaty:

- Specyfikacja malarska SSPC Nr 20 Typ II
- BS5493 (1977) : DF & KP1B
- BS4652:1995
- ASTM A490 Klasa B współczynnika poślizgu

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interzinc 315 jest zaprojektowany do stosowania na odpowiednio przygotowaną stal oczyszczoną ścierniwem ostrokrawędziowym, ale może być również aplikowany na zaaprobowane grunty wstępnej obróbki blach (shopprimery).

Zalecanymi farbami nawierzchniowymi są:-

Intercure 200	Intergard 740
Intercure 200HS	Interseal 670HS
Intercure 420	Interthane 870
Interfine 629HS	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954

Inne odpowiednie powłoki gruntowe / nawierzchniowe - konsultuj się z International Protective Coatings.

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.


WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B		Składnik C	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	10 litr	8 litr	10 litr	2 litr	2.5 litr	-	-
	4 US gal	1.77 US gal	5 US gal	0.8 US gal	1 US gal	1.43 US gal	3 US gal
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.							
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B		Składnik C	
	10 litr	31.4 kg		2.2 kg		0 kg	
	4 US gal	24.2 lb		5.5 lb		88.4 lb	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności do użycia	Co najmniej 6 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.					

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje poddane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakościowo jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Data wydania: 2009-07-07

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2009-07-07.

 International oraz wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez Akzo Nobel.
www.international-pc.com