

## Универсальное покрытие для труб

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Термостойкое универсальное покрытие для труб (UPC), которое соответствует требованиям ISO 12944-9, установленным для эксплуатации в условиях оффшорного макроклимата.

Interbond 1202UPC является двухкомпонентным неорганическим сополимерным материалом, который отверждается при естественной температуре.

Соответствует определению, представленному NACE SP0198 для «покрытия на основе инертной мультполимерной матрицы».

**НАЗНАЧЕНИЕ** Предназначен для защиты надземных трубопроводов и вспомогательного оборудования, эксплуатируемого в интервале температур от -196°C (-321°F) до +650°C (1202°F).

Interbond 1202UPC упрощает проектное решение и сокращает затраты на окраску для объектов нового строительства благодаря тому, что позволяет сократить ассортимент применяемых материалов.

Разработан для долговременной антикоррозионной защиты конструкций из углеродистой или нержавеющей стали. Типичная спецификация состоит из одного или двух слоёв.

Предназначен для защиты как изолированных, так и неизолированных поверхностей, а также поверхностей, подверженных воздействию экстремально низких температур. Не применим для эксплуатации в условиях заглубления в почву.

## ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Цвет** Металлик Серый

**Степень блеска** Матовый

**Сухой остаток** 56%

**Типичная толщина** 100 мкм (4 mils) сухой плёнки – эквивалентны 185 мкм (7,4 mils) мокрой плёнки

**Теоретический расход** 5,60 м<sup>2</sup>/литр при ТСП 100 мкм и заявленном сухом остатке  
225 кв. футов/амер. галл. при ТСП 4 mils и заявленном сухом остатке

**Практический расход** С учетом соответствующих факторов потерь

**Метод нанесения** Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Обычное распыление, Валик

**Время сушки**

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения следующего слоя	
			Минимум	Максимум
10°C (50°F)	90 мин.	6 ч.	6 ч.	14 дн.
15°C (59°F)	60 мин.	6 ч.	6 ч.	14 дн.
25°C (77°F)	30 мин.	3 ч.	6 ч.	14 дн.
40°C (104°F)	15 мин.	3 ч.	6 ч.	14 дн.

Если максимальные интервалы нанесения следующего слоя будут превышать, тщательно промойте поверхность Interbond 1202UPC пресной водой, затем создайте легкую шероховатость.

## НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

**Температура вспышки** Часть А 37°C (99°F); Часть Б 76°C (169°F); После смешивания 39°C (102°F)

**Плотность** 1,25 кг/л (10,4 lb/gal)

**Летучие органические соединения (VOC)** 3.42 фунтов/галлон США (410) EPA Method 24

311 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

## Protective Coatings

## Универсальное покрытие для труб

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

#### Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Если произошло вторичное окисление в интервале между очисткой и нанесением Interbond 1202UPC, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть зашпатлёваны, загрунтованы или обработаны иным соответствующим способом.

#### Механическая очистка поверхности (только небольшие участки)

При проведении ремонтной окраски небольших поверхностей и восстановлении зон монтажа рекомендуется очистка механическим инструментом согласно SSPC SP11. Оптимальный результат будет достигнут с минимальным профилем поверхности в 50 мкм (2 mils).

#### Аустенитная нержавеющая сталь

Перед нанесением убедитесь, что поверхность чистая, сухая и свободная от продуктов коррозии. Рекомендуется абразивоструйная очистка неметаллическим и не содержащим хлоридов абразивом (например, оксид алюминия или гранат). Рекомендуется "тонкий" профиль поверхности от 37.5 до 50 мкм (1.5-2 mils).

Оптимальный результат будет достигнут на стальной поверхности, эксплуатирующейся в условиях высоких циклических температур, где предпочтительным будет профиль поверхности в 50 мкм (2 mils).

#### Загрунтованные поверхности

Interbond 1202UPC пригоден для нанесения на свежий цинксиликатный грунт, нанесенный в заводских условиях.

Если заводской грунт имеет обширные повреждения или повышенное содержание продуктов окисления цинка – следует заново провести абразивную очистку. Прочие типы грунтов не подходят для окрашивания и должны быть полностью удалены в ходе абразивной очистки.

Сварные швы и поврежденные участки зачищаются согласно Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

### НАНЕСЕНИЕ

#### Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Перед нанесением необходимо перемешать материал в течение, не менее чем, 5 минут при помощи перемешивающего устройства.

#### Пропорции смешивания

28 Частей : 1 Частей по объёму

#### Жизнеспособность

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
8 ч.	8 ч.	8 ч.	4 ч.

#### Безвоздушное распыление

Рекомендуется

Сопло 0,48-0,53 мм (19-21 тыс. дюйма).  
Давление на выходе из сопла не менее 141 кг/см<sup>2</sup> (2005 p.s.i.)

Для оптимизации процесса нанесения необходимо удалить все фильтры из окрасочного пистолета и аппарата.

#### Воздушное распыление под давлением

Рекомендуется при использовании финишного покрытия

Пистолет DeVilbiss MBC или JGA  
Прижимной резервуар 704 или 765  
Тип сопла E

#### Воздушное распыление (обычное)

Рекомендуется при использовании финишного покрытия

Используйте подходящее оборудование

#### Кисть

Допустимо при восстановлении зон монтажа

Получаемая толщина 60 мкм (2,4 mils)

#### Валик

Допустимо при восстановлении зон монтажа

Получаемая толщина 60 мкм (2,4 mils)

#### Растворитель

International GTA007

Разбавление обычно не требуется. Если нанесение производится в экстремальных условиях, проконсультируйтесь с местным представителем International. Не разбавляйте более, чем допустимо местным законодательством об охране окружающей среды.

#### Очиститель

International GTA007

#### Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA007. Смешанные компоненты краски не следует вторично упаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.

#### Промывка

Промывайте оборудование сразу после использования растворителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с требованиями действующего законодательства.

## Универсальное покрытие для труб

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Interbond 1202UPC соответствует определениям Inert Multipolymeric Matrix согласно NACE Standard Practice SP0198 Таблица 2 - типичная спецификация для защиты оборудования из углеродистой стали, под теплоизоляцией.

При нанесении Interbond 1202UPC в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Interbond 1202UPC вступает в реакцию с атмосферной влажностью, поэтому остаток в банке всегда должен быть плотно закрыт крышкой. Неправильное хранение при не плотно закрытой крышке приведет к образованию пленки на поверхности неиспользованного материала и потери его жизнеспособности.

Как и другие продукты, пигментированные алюминием, на поверхностях Interbond 1202UPC, подверженных механическим воздействиям, могут образоваться "полированные" участки. Это декоративный эффект не влияет на антикоррозионные свойства покрытия.

Как и для всех окрашенных поверхностей, рекомендуется соблюдать соответствующие меры предосторожности, во избежании механических повреждений при хранении и транспортировке окрашенных металлоконструкций.

Из-за эластичности покрытия и рекомендуемой толщины сухой пленки не менее 200 мкм (8 mils), определение адгезии методом отрыва (ISO 4624) не релативно. Адгезия должна определяться при помощи метода крестообразного надреза согласно ASTM D3359. Приемлемое практическое значение  $\geq 3A$ .

При использовании в качестве термостойкого покрытия, нанесенного поверх неорганического цинксодержащего грунта, оба продукта должны быть нанесены в строгом соответствии с толщиной сухой пленки, указанной в спецификации, так как нанесение чрезмерной толщины может привести к образованию блистеринга или снижению адгезии. Перед нанесением термостойкого покрытия убедитесь, что неорганический цинксодержащий грунт отвержден до достаточной степени отверждения, следуя инструкциям по отверждению, указанным в техническом описании на данный продукт.

При использовании цинксиликатной грунтовки, её рекомендуемая толщина сухой пленки составляет 50 мкм (2 mils). Соблюдение данной рекомендации позволяет обеспечить максимальную прочность покрытия в ходе циклических температурных нагрузок и избежать отслаивания поверхностного материала. Максимальная толщина сухой пленки за один слой составляет 150 мкм (6 mils), а максимальная общая толщина сухой пленки комплексного покрытия – 300 мкм (12 mils). Предпочтительнее покрывать цинксиликатное покрытие перед воздействием атмосферных условий. Но в тех случаях, когда это не возможно, поверхность цинксиликатного покрытия должна быть чистой и свободной от продуктов окисления цинка.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interbond 1202UPC наносится на соответствующим образом подготовленную металлическую поверхность. Покрытие специфично и совместимо с очень ограниченным рядом продуктов.

Применяемые типы грунтов:

Interzinc 22 Series

Для цветовой идентификации возможно переокрашивание Interbond 1202UPC .

Рекомендуемые поверхностные материалы:

Interthane 990

Intertherm 875

При необходимости подбора иных поверхностных материалов, пожалуйста, обратитесь в International Protective Coatings.

## Универсальное покрытие для труб

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	15 л.	14.48 л.	20 л.	0.52 л.	0.75 л.
	5 US gal	3.82 US gal	5 US gal	0.18 US gal	0.25 US gal
	1 US gal	0.77 US gal	1 US gal	0.03 US gal	1 Американск ая пинта
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		15 л.		0.61 кг	
		5 US gal		1.7 lb	
		1 US gal		0.4 lb	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 26.10.2018.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)