

Gemodificeerde Epoxy Intumescent

PRODUCTBESCHRIJVING

Interchar 3120 is een veelzijdige, tweecomponenten, gemodificeerde epoxy opzwellende coating voor cellulose brandbescherming.

Interchar 3120 is een coating met een laag gehalte aan VOS en borium vrij en ontworpen voor brandbeveiliging van constructief staalwerk.

Onafhankelijk getest, beoordeeld en gecertificeerd is dit product geschikt voor gebruik op zowel open als gesloten structurele profielen.

Interchar 3120 is een spray toegepast materiaal en vereist geen enkele vorm van versterking.

TOEPASSING

Om te ondersteunen bij het behoud van de structurele integriteit van staalwerk in een cellulose brandsituatie. Typische constructies die deze bescherming vereisen, omvatten een breed scala van commerciële, industriële, openbare en transportgebouwen, b.v. luchthaventerminals, vrijetijdsvoorzieningen, congresscentra, hoogbouw, educatieve voorzieningen, winkelcentra, industriële complexen en hotels.

Interchar 3120 maakt gebruik van duurzame epoxytechnologie om staal materiaal te fabriceren en brandbescherming aan te brengen alvorens transport naar de bouwplaats.

Interchar 3120 is ontworpen om extreem veelzijdig te zijn en kan direct worden gebruikt op metaal of op goedgekeurde primers, met enkelvoudige of meervoudige spuitapparatuur, eventueel van topcoat voorzien, op 'I' secties, holle secties en cellulaire balken.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERCHAR 3120

Kleur	lichtgrijs (Deel A - Zwart; Deel B - Wit)
Glansgraad	Half glans
Volume % vaste stof	100% (gemeten volgens ISO 3233)
Typische laagdikte	Afhankelijk van het vereiste niveau van brandbeveiliging. Normaal in het bereik van 0.5 mm tot 8 mm (met een typische dikte van 2 mm per laag)
Theoretisch rendement	1 kg Interchar 3120 biedt 1 mm brandbeveiliging tot 0.725m ²
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Airless spray
Droogtijd	

Overschildertijd

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	16 uur	33 uur	6 uur	Onbeperkt ¹
15°C (59°F)	16 uur	22 uur	6 uur	Onbeperkt ¹
25°C (77°F)	7 uur	16 uur	6 uur	Onbeperkt ¹
40°C (104°F)	3 uur	4 uur	6 uur	Onbeperkt ¹

¹ Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

Alle droogtijdgegevens zijn gebaseerd op een typische dikte van 2 mm d.f.t.

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A >111°C (232°F); Deel B >111°C (232°F); Gemengd >111°C (232°F)	
vos	0.17 lb/gal (21 g/l) 0 g/kg	EPA methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)
Raadpleeg de sectie productkenmerken voor nadere details		

Protective Coatings

Gemodificeerde Epoxy Intumescent

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

De prestaties van dit product zijn afhankelijk van de kwaliteit van de oppervlaktevoorbereiding. Het oppervlak dat geschilderd moet worden moet schoon zijn, droog en vrij van verontreinigingen. Voor aanvang van de applicatie moet het te coaten oppervlak worden beoordeeld en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en en vet moeten verwijderd worden in overeenstemming met SSPC-SP1.

Stalen oppervlakken moeten worden gestraald en geschikt worden geprimed. Stralen moet worden uitgevoerd tot een minimum van Sa2½ (ISO 8501-1: 2007) of SSPC SP6. Het straalprofiel moet minimaal 50 micron (2 mils) zijn voor stalen substraten. Primerselectie is gebaseerd op de uiteindelijke omgeving waaraan het brandbeveiligingssysteem wordt blootgesteld.

Interchar 3120 kan rechtstreeks worden toegepast op gestraalde stalen substraten voor bepaalde omgevingen - zie advies van International Protective Coatings. Oppervlakken moeten worden voorbereid door middel van stralen tot een minimum van Sa2½ (ISO 8501-1: 2007) of SSPC SP6. Er moet een straalprofiel van minimaal 50 micron (2 mil) worden bereikt. Applicatie moet plaats vinden voordat oxidatie van het gestraalde oppervlak plaatsvindt.

Interchar 3120 kan ook worden toegepast op gegalvaniseerde stalen substraten. Oppervlakken moeten worden voorbereid door middel van aanstralen om een geruwd oppervlak te krijgen, tot een standaard vergelijkbaar met Sa 1 (ISO 8501-1), SSPC-SP7 of NACE No. 4. Typisch wordt een profiel van 12-25 micron (0,6-1,0 mils) bereikt door sweep-stralen. Na het stralen moet een goedgekeurde primer worden aangebracht.

APPLICATIE

Mengen	In het geval van airless-spray of -borstel applicatie, moet het Interchar 3120 eerst grondig gemengd worden. Beide componenten moeten gedurende 24 uur bij minimaal 15°C (59°F) zijn opgeslagen en volledig worden opgeroerd met een geschikte mixer voordat ze met elkaar worden gemengd.	
Mengverhouding	2.5 dl(n) : 1 dl(n) gewicht	
Potlife	20°C (68°F) 40°C (104°F)	
	45 minuten 30 minuten	
meer-componenten airless spray	Geschikt	Verwarmde meervoudige apparatuur. Raadpleeg de applicatierichtlijnen.
Airless spray	Aanbevolen	Single leg opstelling met een 70:1 pomp Tip 0,63 - 0,74mm (25-29 thou)
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine oppervlakken	Aanbevolen voor kleine gedeelten en reparaties, er zijn meerdere lagen nodig om de vereiste droge laagdikte te verkrijgen.
Roller	Niet aanbevolen	
Verdunner	International GTA007	Kan met maximaal 8% verdund worden. Raadpleeg voor de beste resultaten de Interchar 3120 applicatie richtlijnen.
Reiniger	International GTA822	
Werkonderbreking	Zorg dat er geen materiaal in de slangen, het pistool of de spuitapparatuur achterblijft. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822.	
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief eventuele vertragingen.	
	Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.	

Gemodificeerde Epoxy Intumescent

PRODUCTKENMERKEN

Indien dit product wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in afgesloten ruimten, dient altijd zorg te worden gedragen voor adequate ventilatie.

Niet aanbrengen bij staal- of luchttemperaturen onder 5°C (41°F) of bij een relatieve luchtvochtigheid van meer dan 85%. Dit product zal niet voldoende onder 5°C (41°C) uitharden. Voor maximale prestaties moeten de uithardingstemperaturen hoger zijn dan 10°C (50°F).

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Zoals alle epoxies zal Interchar 3120 verkalken en verkleuren bij blootstelling aan de buitenlucht. Deze verschijnselen hebben geen negatief effect op de fireproofing eigenschappen. Als een duurzaam representatief uiterlijk met een goed glans- en kleurbehoud noodzakelijk is, kan Interchar 3120 worden overgeschilderd met één van de aanbevolen aflakken.

Indien er sprake is van een meerlagen systeem wordt er een optimale hechting verkregen door de overschildertijden zo kort mogelijk te houden.

Interchar 3120 is getest en beoordeeld in overeenstemming met de volgende standaarden / richtlijnen:

- BS 476 Parts 20-22 - ASFP Yellow Book Rev 5 beoordeeld
- EN 13381-8 getest en beoordeeld
- EN 13381-9 getest en beoordeeld voor cel liggers
- ASFP Yellow Book Rev 5 beoordeeld voor cellulaire beams
- Australian Standard AS 1530.4-2014 en AS 410C

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Interchar 3120 is getest als onderdeel van een coatingssysteem in geval van brand in combinatie met allerlei goedgekeurde primers.

Intercure 200HS
Intergard 251
Intergard 2511
Intergard 251HS
Intergard 2509

Intergard 2575
Intergard 269
Interseal 1052
Interseal 670HS
Interzinc 52

De volgende aflakken worden aanbevolen voor Interchar 3120:

Interfine 1080
Interfine 878
Interfine 979
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990SG

Gemodificeerde Epoxy Intumescent

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Neem bij twijfel over de geschiktheid van dit product contact op met AkzoNobel voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte		Deel A Gewicht Verpakking		Deel B Gewicht Verpakking	
	25 kg		17.86 kg	20 liter	7.14 kg	5 liter

Neem voor beschikbaarheid van andere verpakkingsgrootten contact op met AkzoNobel.

VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte		Deel A Gewicht Verpakking		Deel B Gewicht Verpakking	
	25 kg		19.65 kg		7.69 kg	

OPSLAG	Houdbaarheid		18 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.	

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit het informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste weten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af: elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 6-9-2022.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com