

Højtemperaturs silikone-akryl

PRODUKT BESKRIVELSE En enkomponent mellemtemperaturlak baseret på temperaturbestandig silikone- og akrylharpiks med varmestabil pigmentering.

ANVENDELSESOMRÅDE Kan anvendes i et stort antal industrielle miljøer, inklusive kemiske og petrokemiske anlæg, olieraffinaderier, offshore installationer og elektricitetsværker. Velegnet til brug i områder med mellemliggende driftstemperaturer, hvor en farvet finish er påkrævet.

En varmebestandig lak til påføring på korrekt grundede stålemner. Kan anvendes på såvel nye konstruktioner som til vedligeholdelse.

Velegnet til brug på stålemner ved temperaturer op til 260° C. Opvarmning mellem de forskellige lag er ikke påkrævet.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERTHERM 875

Kulør	Begrænset farveudvalg til rådighed
Glans niveau	Blank
Volumentørstof	39%
Typisk lagtykkelse	25-40 µm (1-1,6 mil) tørfilm svarende til 64-103 µm (2,6-4,1 mil) vådfilm
Teoretisk rækkeevne	15,60 m ² /liter ved 25 µm tørfilm og anført volumentørstof 626 sq.ft/US gallon ved 1 mil tørfilm og anført volumentørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Lufforstøvning, Pensel, Rulle
Tørretid	

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
10°C (50°F)	60 minutter	3 timer	4 timer	Forlænget ¹
15°C (59°F)	45 minutter	2 timer	3 timer	Forlænget ¹
25°C (77°F)	30 minutter	90 minutter	2 timer	Forlænget ¹
40°C (104°F)	10 minutter	45 minutter	1 time	Forlænget ¹

¹ Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	24°C (75°F)	
Produkt Vægt	1,07 kg/l (8,9 lb/gal)	
voc	4.68 lb/gal (562 g/l)	EPA Metode 24
	534 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU)
Se under Produktbemærkninger		

Højtemperaturs silikone-akryl

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Sandblæsning

Afrens ved sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Hvis det sker iltning mellem sandblæsning og påføring af Intertherm 875, skal overfladen sandblæses igen til den specificerede visuelle standard.

Overfladedefekter, der blotlægges ved sandblæsningen, skal nedslibes, fyldes ud eller behandles efter den korrekte fremgangsmåde.

Intertherm 875 kan påføres over godkendte korrosionshindrende primere. Den grundede overflade skal være tør og forureningsfri, og Intertherm 875 skal påføres inden for det angivne overmalingsinterval (se databladet for det pågældende produkt).

Hvis der anvendes zinkprimer, fjernes svejseprøjt, svejsesøm og skarpe kanter, hvorefter svejsesamlinger og beskadigede områder sandblæses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Overflader behandlet med shopperprimer eller andre grundmalinger skal være tørre og fri for forureninger (olie, fedt, salt, etc.). Desuden skal de overmales med Intertherm 875 inden for det angivne overmalingsinterval (se det relevante produktdatablad).

Svejseøm og beskadigede områder skal sandblæses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10.

Før overmaling sikres det at zinkprimeren er færdighærdet samt ren, tør og fri for zinksalte.

Hvis shopperprimeren viser tegn på omfattende eller spredte nedbrydninger, kan en total sandblæsning være påkrævet.

PÅFØRING

Omrøring	Dette er en een-komponentmaling, der altid skal blandes grundigt med en mekanisk omrører før påføring.	
Blandingsforhold	Ikke relevant	
Airless sprøjtning	Ikke anbefalet	
Luffforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E
Luffforstøvning (Konventionel)	Anbefalet	Brug velegnet mærkevareudstyr.
Pensel	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 25 µm (1,0 mil) opnås
Rulle	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 25 µm (1,0 mil) opnås
Fortynder	International GTA007 (International GTA013)	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.
Rensemiddel	International GTA007	
Afbrydelse af arbejdet	Skyl udstyret grundigt med International GTA007. Alt ubrugt materiale skal opbevares i tætsluttende beholdere. Delvist brugte beholdere kan efter lagring resultere i blanke overflader og/eller øget viskositet. Materialet bør filtreres før brug hvis skinddannelse er opstået.	
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA007. Det er god arbejdsrutine at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.	

Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.

Højtemperaturs silikone-akryl

PRODUKT BEMÆRKNINGER For optimal korrosionsbeskyttelse ved temperaturer på op til 260° C, skal Intertherm 875 påføres over en uorganisk primer med zinksilikater. Den foretrukne metode til brug med uorganiske zinksilikater er at påføre et helt tyndt lag efterfulgt af et fyldigt lag Intertherm 875 til en samlet tørfilmtykkelse på 40 mikrometer (1,6 mils). Påføring af to fyldige lag kan undertiden medføre nålestikshuller i topcoaten.

Ved overmaling af anløbne primere med zinksilikater, skal overfladen være ren og forureningsfri samt fri for zinkkorrosionsprodukter.

Zinkepoxyprimere vil også give en tilfredsstillende korrosionsbeskyttelse ved driftstemperaturer på op til 150° C.

Dette materiale er velegnet til lufttørring og kan påføres både i maskinhaller og on-site, hvor ovenhærdningsfaciliteter ikke er til rådighed.

Overpåføring kan fremkalde blæredannelser ved høje temperaturer.

Mindre ændringer i farve og glans kan opstå ved udsættelse for høje temperaturer.

Vær opmærksom på, at en vis gulning af den hvide finish vil forekomme ved langvarig eksponering for temperaturer på 260° C.

Maks. modstand for Intertherm 875 ved vedvarende tørre temperaturer er 260° C.

Intertherm 875 kan anvendes på overflader ved påføringstemperaturer på op til 40° C.

Bemærk: anførte VOC værdier er baserede på maksimalt muligt for det aktuelle produkt med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED Dette specialmateriale skal normalt ikke overmales og er kun kompatibelt med et begrænset antal primere.

Egnet grundmaling er:

Interzinc 12	Op til 260° C vedvarende tør temperatur
Interzinc 22	Op til 260° C vedvarende tør temperatur
Interzinc 52	Op til 150° C vedvarende tør temperatur
Interzinc 315	Op til 150° C vedvarende tør temperatur

Forespørg hos International Protective Coatings om andre egnede primere.

Højtemperaturs silikone-akryl

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse		
		Vol	Pakke
	20 liter	20 liter	20 liter
	5 US gal	5 US gal	5 US gal

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	
		20 liter
	5 US gal	53.6 lb

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 24 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

05-02-2015

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com