

Intergard 475HS

Hoge anticorrosieve prestaties

Wilt u een tussenlaag die meer biedt dan alleen langdurige corrosiebescherming? Wat dacht u van een hoog gehalte vaste stoffen, oplosmiddelarm en een langere overschildertijd?

Intergard[®] 475HS, onder meer gebruikt op de Sydney Harbour Bridge, is de ideale keuze voor projectflexibiliteit en bescherming van constructies in veeleisende omgevingen.

Wat wilt u nog meer?

- Epoxy tussenlaag met hoog gehalte vaste stoffen
- Variant met ijzerglimmer (MIO) voor extra bescherming
- 200µm (8 mils) dft mogelijk in één laag
- Laag oplosmiddelgehalte
- Goedgekeurd voor NORSOK M501 Systeem 1-specificaties
- Ontworpen voor optimale hechting van toplagen



Deze combinatie van besparing en milieuverantwoordelijkheid maakt Intergard 475HS het ideale product voor gebruik in werkplaatsen

De samenstelling van Intergard 475HS haakt in op de trend naar milieuvriendelijke coatings zonder dat dit de algehele kosten van het coatingsysteem verhoogt. Door het hoge gehalte vaste stoffen kan Intergard 475HS worden toegepast als een tussenlaag van 200 micron (8mils), waardoor een volledige verflaag kan worden weggelaten uit conventionele specificaties die vragen om twee epoxy tussenlagen.

Intergard 475HS wordt meestal aangebracht op epoxy, zinkoxy of anorganische zinkprimers als onderdeel van een multicoatsysteem voor stalen oppervlakken zoals:

- Offshore platforms
- Bruggen
- Kranen
- Miiinbouw transport-banden
- Staalconstructies
- Wind Turbines

Technische informatie

Kleur	Light grey MIO en een geselecteerde reeks kleuren	
Glansniveau	Mat	
Volume vaste stoffen	80%	
Filmdikte	125-200µm (5-8 mils) droog	
Mengverhouding	3 : 1 naar volume	
Temperatuur	Handdroog	Min. overschildertijd
5°C (41°F)	90 minuten	16 uur
15°C (59°F)	75 minuten	10 uur
25°C (77°F)	60 minuten	5 uur
Oplosmiddelen	92g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
	1.72lb/gal	(207 g/l) USA - EPA Method 24

Testgegevens

	TEST METHODE	SPECIFICATIE DETAILS	RESULTATEN
Hardheid	ASTM D3363 - "Film hardness by Pencil Test"	1 x 200µm (8 mils) dft rechtstreeks op Sa2.5 (SSPC-SP6) gestraald staal	Classificatie 4H
Slagvastheid	ASTM D2794 - "Resistance to the Effects of Rapid Deformation (Impact)"	1 x 200µm (8 mils) dft rechtstreeks op Sa2.5 (SSPC-SP6) gestraald staal	Directe slagvastheid - 3.2 Joules
Hechting	ISO 4624	1 x 200µm (8 mils) dft rechtstreeks op epoxy primer	Niet minder dan 12 MPa (1740 psi)
Zoutnevel	ISO 7253	1 x 200µm (8 mils) dft rechtstreeks op zinkrijke epoxy primer	Geen filmdefecten en geen kruiproest na 4000 uur

Bovenstaande prestatiegegevens zijn samengesteld op basis van aanwezige ervaring met productprestaties tijdens gebruik en op basis van gegevens verzameld onder laboratoriumomstandigheden. De feitelijke prestaties van het product zijn afhankelijk van de omstandigheden waarin het wordt gebruikt.

www.international-pc.com | pc.communication@akzonobel.com

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van de AkzoNobel-groep. © Akzo Nobel 2015. AkzoNobel heeft zich uiterste inspanning getroost om ervoor te zorgen dat de informatie in deze publicatie correct is op het moment van drukken. Neem contact op met uw plaatselijke vertegenwoordiger als u vragen heeft. Tenzij schriftelijk anders met ons overeengekomen vallen alle contracten voor de aankoop van producten waarnaar in deze brochure wordt verwezen en alle door ons in verband met de levering van producten gegeven adviezen onder onze standaard verkoopvoorwaarden.