

POPIS PRODUKTU

Chartek 1709 je vysoce výkonný intumescentní epoxidový protipožární nástřik.

Tento produkt je vysoce nanášivý, bezrozpouštědlový dvousložkový materiál poskytující vynikající odolnost a kombinaci korozní a požární odolnosti.

Testováno Underwriters Laboratories (UL) ANSI/UL 1709 pro vnější klimatické podmínky. Specifikace testována FM Approvals podle ASTM E1529-06.

Certifikován Lloyd's Register (LR) dle ISO 834-3 a BS 476, Část 2 a 21, vztahy uhlovodíkového času a teplot.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Pro použití v pozemních ropných, plynových, petrochemických a elektrárenských odvětvích.

Pro ochranu ocelových konstrukcí, potrubí a nádrží před účinku uhlovodíkových požárů.

Všechny aplikace Chartek 1709 musí být striktně v souladu s postupy specifikovanými v Aplikačním manuálu Chartek vydaným International Protective Coatings.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: CHARTEK 1709

Odstín	Středně šedá (Část A - Tmavě šedá: Část B - Bílá)
Stupeň lesku	Neaplikovatelné
Objem sušiny	100%
Typická tloušťka nátěru	V závislosti na požadované ochraně.. Běžně v rozsahu 2.74-18.08 mm (108-712 mils)
Teoretická vydatnost	1kg produktu Chartek 1709 poskytne 1 mm protipožární ochranu na 1 m ² (na základě plurikomponentní aplikace).
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Hustota	1000 kg/m ³ (62,427 lb/ft ³) - Aplikováno plural-komponentním stříkáním (ISO 1183:1987 Metoda A). Konečná aplikovaná hustota materiálu bude ovlivněna použitým vybavením a aplikační metodou. Pro další informace viz. aplikační manuál Chartek (Chartek Application Manual).
Aplikační metoda	Dvousložkový pluralní stříkací aparát s předehřevem, modifikovaný bezvzduchový stříkací aparát, nebo zednická lžice (viz oddíl Aplikace)
Doba schnutí	

Přetíratelnost shodným nátěrem

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	8 hodin(y)	18 hodin(y)	4 hodin(y) ¹	1 týden
25°C (77°F)	5 hodin(y)	16 hodin(y)	3 hodin(y) ¹	1 týden
40°C (104°F)	2 hodin(y)	6 hodin(y)	2 hodin(y) ¹	4 dny(ů)

¹ Doba za jakou bude podkladní vrstva schopna unést měření mokrou měrkou.

Intervaly pro přetírání se při použití jiných vrchních nátěrů liší (Pro další informace viz. kapitoly Charakteristika produktu a Kompatibilita systémů).

Veškeré doby schnutí viz. rovněž Definice a zkratky International Protective Coatings.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický) Část A >106°C (223°F); Část B >106°C (223°F); Smícháno >106°C (223°F)

Obsah těkavých organických látek (VOC)

0.08 lb/gal (10 g/lt)
2 g/kg

EPA Metoda 24
Direktiva EU Emise rozpouštědel
(Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.

**PŘÍPRAVA
POVRCHU**

Příprava povrchu musí být provedena striktně v souladu s technologickým postupem specifikovaným v Aplikačním manuálu Chartek vydaným International Protective Coatings

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnotte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Ocelové podklady

Chartek 1709 se typicky aplikuje na podklady, které byly abrazivně otryskány na minimální standard Sa2 (ISO8501-1:2007), nebo SSPC-SP6 a byly vhodně základovány. Pro optimální výkon otryskejte na Sa2½ (ISO8501-1:2007), nebo SSPC-SP10.

Galvanizované podklady

V ideální případě by galvanizované podklady měly být předupraveny lehkým abrazivním ometením (sweeping) na standard podobný Sa1 (ISO8501-1:2007), nebo SSPC-SP16. V případě omezených možností přípravy povrchu kontaktujte International Protective Coatings.

Základní nátěry

Vybrané základní nátěry či základové systémy musí projít schvalovací procedurou International Protective Coatings a být uvedeny v publikovaném seznamu povolených základních nátěrů International Protective Coatings. Preferovaným systémem bude epoxidový polyamid (např. Intergard 251) v tloušťce nepřesahující 75 mikronů (3 mils). Alternativně může být použit dvouvrstvý základní nátěrový systém, jako např. zink-epoxid (Interzinc 52) se spojovacím nátěrem ("tie coat") (např. Intergard 269), ale neměl by přesáhnout 110 mikronů (4.5 mils) kombinované tloušťky suchého nátěrového filmu. Pro tloušťky mimo tyto parametry byly testovány specifické základní nátěry; viz. Seznam základních nátěrů Chartek (Chartek Primer List).

APLIKACE

Míchání	Pokud aplikujete Chartek 1709 modifikovaným bezvzduchovým stříkacím zařízením, čerpadlem nebo zednickou lžící, je nutno tento materiál před aplikací důkladně mechanicky promíchat. Jednotlivé komponenty musí být 24 hodin před použitím skladovány při teplotě 21-27 °C a před smícháním důkladně promíchány.	
Směsný poměr	Smíchejte vždy celé balení (V případě ruční aplikace prostudujte Aplikační manuál Chartek).	
Doba zpracovatelnosti	15°C (59°F) 25°C (77°F)	
	120 minut(y) 90 minut(y)	
	Výše uvedené hodnoty platí pro aplikaci lžící. Zpracovatelnost neplatí pro plurální bezvzduchové stříkání, protože je produkt směřován přímo na pistoli, v bodě aplikace. U pre-mix bezvzduchového stříkání bude zpracovatelnost kratší, než jsou výše uvedené časy.	
Pluri-komponentní bezvzduchové stříkání	Doporučeno a preferováno	Plurikomponentní stříkací zařízení s předehřevem schváleno International Paint. Nejsou požadována žádná ředidla
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Doporučené použití minimálně 68:1 modifikovaného bezvzduchového stříkacího aparátu, který byl kvalifikován International Protective Coatings. Typicky ředěno do 5%
Zednická lžice	Vhodné	Typicky ředěno do 5%.
Ředidlo	International GTA123	Pouze pro pre-mix a ruční aplikace - konzultujte s Aplikačním manuálem
Čistící prostředek	International GTA007	
Přerušení práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízeních. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA123. Jednou rozmíchaný materiál spotřebujte co nejdříve. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.	
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA007. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostoje. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.	

CHARAKTERISTIKA Po dobu aplikace mají platit (či být vytvořeny) následující podmínky:

PRODUKTU

Minimální teplota vzduchu	10°C (50°F)
Maximální vlhkost	85%
Teplota oceli	Minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem ovzduší.
Obecně	Bezprostředně před aplikací nátěru musí být podklad čistý, suchý a bez jakýchkoliv kontaminací.

Aplikace

Chartek 1709 by měl být aplikován stříkáním, aby bylo dosaženo kvalitního zvlhčení podkladu. Kde to není možné samotným stříkáním, první nátěr důkladně naneste lžící a zaválečujte.

Nejvhodnější doba pro přetírání Chartek 1709 další, totožnou vrstvou je "mokrý do mokrého", nebo během 12 hodin a předtím, než vznikne jakákoliv šance, že by byl nástřik kontaminován.

Pokud je Chartek 1709 přetřen doporučenými krycími nátěry, platí následující přetírací intervaly;

	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	24 hodin	7 dní
25°C (77°F)	18 hodin	7 dní
40°C (104°F)	6 hodin	4 dny

Aplikace pletiva

Je-li požadováno vyztužení, instalujte karbonové kompozitové pletivo HK-1 International Paint v souladu se specifickým požárním návrhem tak, jak je popsáno v Aplikační příručce Chartek. Požadavky na pletivo zkonzultujte s International Protective Coatings.

Kvalifikace aplikátora

Aplikaci produktu Chartek 1709 mohou provádět pouze aplikační firmy, které obdržely certifikát "Kvalifikovaný aplikátor" vydaný International Protective Coatings. Před započítím práce je povinností firmy tento doklad doložit.

Aplikace Chartek 1709 smí být prováděna aplikační firmou zaměstnávající školené pracovníky. Minimálním požadavkem je, aby personál supervize a kontroly kvality na stavbě byl kvalifikovaný a prošel kurzem v Chartek Application Training School organizovaný International Protective Coatings. Tento minimální požadavek má být dokladován před započítím prací.

Inspekce a Zajištění kvality

Toto je v zodpovědnosti Aplikátora, ale zároveň musí minimálně odpovídat procedurám specifikovaným v manuálu kontroly kvality International Protective Coatings Chartek QC Manual. .

Technický servis

Je dostupný od International Protective Coatings a měl by být koordinován, aby byla zajištěna přítomnost technika na začátku prací. Aplikační firma zodpovídá za to, že zástupci International Protective Coatings budou o začátku prací včas informováni.

Alternativní příprava povrchu

Za specifických okolností projektu je možno použít doporučených technologických postupů pro mokré tryskání, čištění jehlovkou, nebo vysokotlaké tryskání. Pro specifické rady kontaktujte International Protective Coatings.

Maximální operační teplota povrchu

V provozních teplotách větších než 120°C (>248°F) by měla být mezi podkladem a Chartek 1709 použita termální bariéra.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

**KOMPATIBILITA
SYSTÉMŮ**

Vybrané základy a základové systémy musí projít kvalifikačními procedurami International Protective Coatings a být prezentovány na publikovaném seznamu kvalifikovaných základních nátěrů International Protective Coatings.

Obecně je Chartek 1709 překrýván tak, aby splnil požadavky investora na barevná schémata a vzhled. International Protective Coatings doporučuje užití vrchních nátěrů pro všechny externí aplikace.

Pro Chartek 1709 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interthane 990HS

DALŠÍ INFORMACE

Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Další informace ohledně produktů Chartek můžete najít na www.chartek.com.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standardy a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadává používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ

Velikost sady	Složka A		Složka B	
	Hmotnost		Hmotnost	
20 kg (44.1 lb) sada	14.3 kg (31.5 lb)		5.7 kg (12.6 lb)	
50 kg (110.2 lb) sada	35.7 kg (78.7 lb)		14.3 kg (31.5 lb)	
Velikost soupravy	Složka A		Složka B	
	Hmotnost		Hmotnost	
20 kg (44.1 lb) souprava ¹	14.3 kg (31.5 lb)		5.7 kg (12.6 lb)	
50 kg (110.2 lb) souprava ²	35.7 kg (78.7 lb)		14.3 kg (31.5 lb)	

¹ 20 kg souprava je dodávána jako 1 plechový sud složky A a 1 plastový kbelík složky B. Složka A je plněna jen částečně, aby bylo možno dodat část B a předmíchat před aplikací jednosložkovým stříkáním, nebo manuálně lžící.

² 50 kg souprava je dodávána jako 2 plné plechové sudy složky A a 1 plný plastový kbelík složky B. Vhodné pro použití plural-komponentním bezvzduchovým stříkacím aparátem.

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST

Velikost soupravy	Složka A		Složka B	
	Hmotnost		Hmotnost	
20 kg (44.1 lb) souprava	16.1 kg (35.5 lb)		6.3 kg (13.9 lb)	
50 kg (110.2 lb) souprava	39.3 kg (86.6 lb)		16.1 kg (35.5 lb)	

SKLADOVÁNÍ


Doba skladovatelnosti 1 rok za normálních teplotních podmínek. Skladujte ve vnitřním prostředí a mimo přímý dosah slunečního záření. Teplota musí být udržována v rozsahu 1 -30°C (34-86°F).

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal potvrzení o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu či jinak) jsou na základě našich nejlepších znalostí správné, ale nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nezavážeme, jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu či za (podmíněno maximálním rozsahem povoleným zákonem) jakékoliv škody nebo ztráty vystávající z použití tohoto produktu neakceptujeme. Tímto odmítáme jakékoliv záruky či ztížnosti, vyjádřené či naznačené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakýchkoliv implikovaných záruk prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Veškeré dodané produkty a poskytnuté technické poradenství podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Měli byste kopii tohoto dokumentu získat a pečlivě si jej přečíst. Informace obsažené v tomto údajovém listu jsou průběžně čas od času modifikovány ve světle nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti uživatele před použitím tohoto produktu kontaktovat místního zástupce International Paint a ověřit si, zda je tento údajový list aktuální.

Tyto technické údajové listy jsou dostupné na našich webových stránkách www.international-marine.com, nebo www.international-pc.com a měly by být shodné s tímto dokumentem. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí Technických údajových listů dostupnou na webových stránkách nějaké neshody, je verze na webových stránkách nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 5.3.2012.

 International, International a všechny produkty uvedené v této publikaci jsou ochrannou známkou, či licencí Akzo Nobel.

www.international-pc.com