

Ultra opbygnings epoxy

PRODUKT BESKRIVELSE En Ultra High Build, med et stort volumen tørstofindhold, to komponent katalyseret epoxy, som kan anvendes på op til 3000µm (120 mil) tørfilm tykkelse, og som giver en udmærket slagfast, slidbestandig og vedhæftnings egenskab.

Er passende til påføring ved benyttelse af et normalt airless udstyr, og er økonomisk at anvende.

Fremragende modstandskraft over for alkaliske, kemikalske og petroleums produkter.

ANVENDELSESOMRÅDE Benyttes som beskyttelse på stålværk i et barsk miljø, hvor meget slid- og korrosionsmodstand er nødvendigt incl. splashzone områder på offshore olie- og gasplatforme, kajpæle, skibsladnings faciliteter, anløbsbroer, dæk, broer, kemiske anlæg, papirmasse- og papirmøller, og vandbehandlings anlæg.

Det er særligt velegnet, hvis det benyttes sammen med det rigtige materiale for at give et fast, holdbart skridsikkert malersystem. Interzone 485 er ideelt til brug på helikopterdæk, arbejdsområder og gangbroer på offshore strukturer.

Udmærket modstandsdygtighed overfor katodisk løsrivelse, giver god kompatibilitet med både beskyttelsesanode- og pålagt strøm systemer. Interzone 485 passer specielt til langtid beskyttelse af undersøiske strukturer, eller som fabriks eller påføring i felten på varme, katodiske beskyttede olie- eller gasrør.

Som en indvendig tankbelægning for slibeslam f.eks. CIL/CIP beholdere i guldmine industrien.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERZONE 485

Kulør	Begrænset udvalg			
Glans niveau	Halv blank			
Volumentørstof	99%			
Typisk lagtykkelse	1000-3000 µm (40-120 mil) tørfilm svarende til 1010-3030 µm (40,4-121,2 mil) vådfilm			
Teoretisk rækkeevne	0,99 m ² /liter ved 1000 µm tørfilm og anført volumentørstof 40 sq.ft/US gallon ved 40 mil tørfilm og anført volumentørstof			
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor			
Påføringsmetode	Airless sprøjtning			
Tørretid	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger			
Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	<i>Min</i>	<i>Max</i>
10°C (50°F)	14 timer	72 timer	72 timer	4 dage ¹
15°C (59°F)	8 timer	36 timer	36 timer	3 dage ¹
25°C (77°F)	4 timer	24 timer	24 timer	3 dage ¹
40°C (104°F)	2 timer	12 timer	12 timer	1 dag ¹

¹ Overmalings intervaller er længere ved overmaling med Interzone 485 på sig selv. Venligst kontakt International Protective Coatings for yderligere oplysninger.

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Del A 32°C (90°F); Del B 65°C (149°F); Blandet 63°C (145°F)		
Produkt Vægt	1,1 kg/l (9,2 lb/gal)		
VOC	0.25 lb/gal (30 g/lt)	EPA Metode 24	
	38 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	
	46 g/lt	Kinesisk national standard GB23985	
Se under Produktbemærkninger			

Ultra opbygnings epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

I nedsænket miljø, skal Interzone 485 påføres overflader sandblæst til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP10. Imidlertid, for atmosfærisk udsættelse, kan Interzone 485 anvendes på overflader, som er forberedt op til minimum Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Overfladedefekter, der blotlægges ved sandblæsningen, skal nedslibes, fyldes ud eller behandles efter den korrekte fremgangsmåde.

Overflade profilen skal være minimum 50 µm (2 mils).

Interzone 485 kan anvendes over Interline 982. Grundmalingsoverfladen bør være tør og fri for alle urenheder, og Interzone 485 bør anvendes indenfor overmalings intervallerne, som er specificeret (konsulter det relevante produktdatablad).

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet. (1) Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører. (2) Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.			
Blandingsforhold	4 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	10°C (50°F) 1 time	15°C (59°F) 1 time	25°C (77°F) 45 minutter	40°C (104°F) 30 minutter
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyse størrelse 0,76 mm (30 thou) Samlet udgående væsketryk ved sprøjtens mundstykke ikke under 282 kg/cm ² (4010 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødning)	Uegnet			
Pensel	Egnet	Ved områder mindre end 0.1m ² er det muligt at påføre med pensel. Flere lag og fortynding op til 3% kan være påkrævet.		
Rulle	Uegnet			
Fortynder	International GTA203 (Fortynd op til 3%)	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.		
Rensemiddel	International GTA853 eller International GTA203			
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA853 (eller GTA203). Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.			
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA853 (eller GTA203). Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser. Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

Ultra opbygnings epoxy

PRODUKT BEMÆRKNINGER Interzone 485 kan benyttes med katodisk beskyttelse med eller uden den anbefalede primer. Interzone 485 er velegnet til stålværk udsat under nedgravede forhold (Im3 i henhold til ISO 12944-2)

For specifik kemisk modstandsdygtighed, kontakt International Protective Coatings

Dette produkt hærdes ikke tilstrækkeligt ved temperaturer under 5°C (41°F). For optimal ydelse skal ståltemperaturen være over 10°C (50°F).

I påføringer hvor der kræves slagfast- og høj slidbestandighed, benyt ikke primer og anvend en minimum overfladeprofil med en højde på 75µm (3 mil).

Ved høj filmlagtykkelse > 2000µm (80 mil), skal påføringen ske over 2 gange for at formindske ujævn struktur og fordybninger.

Undgå at primersystemer påføres i alt for tykke lag under Interzone 485. Overdreven primer filmtykkelse kan føre til at filmen splitter ved overmaling med Interzone 485.

Ved temperaturer under 20°C (68°F) kræves der måske større pumper og dyse størrelser for at opnå atomisering. Det er vigtigt at undgå at produktet forstøves for meget, da dette vil resultere i en ujævn overfladetekstur og i fordybninger.

Optimal anvendelses forhold er som følgende;

Påføres ved brug af højtrykspumpe med et forhold på mindst 45:1. For at opnå det bedste resultat foretrækkes 64:1 ratio.
Opbevaring bør være mellem 20-30°C (68-86°F) for at sikre passende anvendelses viskositet.
Fjern alle rørfiltre.
Bland begge komponenter grundigt, som specificeret og fortynd op til 3% med International fortynder GTA203.
Benyt ikke for højt pumpetryk. Juster væsketryk og dyse størrelse for at opnå passende forstøvning.
Væskeslangen bør have en diameter på ikke mindre end 13 mm (½") med en 9 mm (3/8") diameter arbejdsslange ikke længere end 5 meter (16.4 ft).

Interzone 485 kan benyttes som et skridsikkert malingsystem ved tilsættelse af egnet materiale. International Protective Coatings konsulteres for yderligere oplysninger.

Bemærk: anførte VOC værdier er baserede på maksimalt muligt for det aktuelle produkt med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer.

SYSTEM FORLIGELIGHED Følgende primere anbefales til Interzone 485:

Interline 982

Forespørg hos International Protective Coatings om andre egnede primere.

Følgende dækmalinger anbefales til Interzone 485:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990HS
Interzone 485

For andre egnede topcoats henvises til International Protective Coatings.

Ultra opbygnings epoxy

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette datablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	4 liter
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	0.75 US gal	1 US gal

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		20 liter	19.5 kg
5 US gal	31.5 lb	9 lb	

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 24 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 14-02-2022.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com