

## Poliuretano

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Acabado de poliuretano acrílico de alto espesor, de dos componentes que aporta excelente durabilidad y capacidad de recubrimiento a largo plazo.

**APLICACIONES** Adecuado para uso en nuevas construcciones y como acabado de mantenimiento industrial que se puede utilizar en una amplia variedad de ambientes, incluyendo las estructuras de alta mar, instalaciones petroquímicas, puentes, fábricas de papel y en la industria de la energía.

Especialmente diseñado para uso en áreas donde no se desea alto brillo o donde se prefiere un semibrillo.

Proporciona una opción adaptable cuando el recubrimiento de las capas intermedias en una sola capa no es posible con los acabados de poliuretano de alto brillo convencionales.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERTHANE 870

<b>Color</b>	Amplia gama a través del sistema Chromascan
<b>Aspecto</b>	Semibrillo
<b>Sólidos en volumen</b>	56% ± 3% (dependiendo del color)
<b>Espesor recomendado</b>	75-125 micras (3-5 mils) en seco, equivalente a 134-223 micras (5,4-8,9 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	4,50 m <sup>2</sup> /litro a (125 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 180 sq.ft./galones US a 5 mils con los sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense los factores de pérdidas apropiados
<b>Método de Aplicación</b>	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo

### Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado con acabados recomendados	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	90 minutos	30 horas	30 horas	Prolongado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	75 minutos	16 horas	16 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	60 minutos	5 horas	5 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	45 minutos	2.5 horas	2.5 horas	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

## DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

<b>Punto de inflamación (Típico)</b>	Parte A 35°C (95°F); Parte B 50°C (122°F); Mezcla 35°C (95°F)		
<b>Peso Específico</b>	1,38 kg/l (11,5 lb/gal)		
<b>VOC</b>	3.14 lb/gal (377 g/l) 280 g/kg	EPA Método 24 Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).	

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

## Poliuretano

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

### Superficies Imprimadas

Interthane 870 debería aplicarse siempre según un esquema de recubrimiento anticorrosivo recomendado. La superficie imprimada debería tener una apariencia normal, estar seca y libre de toda contaminación, e Interthane 870 debe aplicarse respetando los intervalos de recubrimiento especificados (consultar la correspondiente hoja de datos técnicos).

Las áreas de roturas, daños, etc. deberían prepararse según el estándar especificado (por ejemplo, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6, Chorreado de abrasivos, o SSPC SP11, Limpieza mediante herramienta mecánica) y aplicar la imprimación antes de aplicar Interthane 870.

### APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	(1)	Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.		
	(2)	Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.		
<b>Relación de mezcla</b>	7 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
<b>Vida útil de la mezcla</b>	5°C (41°F) 7 horas	15°C (59°F) 3,5 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 45 minutos
<b>Pistola "airless"</b>	Recomendado	Rango de boquilla 0,43-0,58 mm (17-23 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Pistola Convencional (Presión del calderín)</b>	Recomendado	Pistola	DeVilbiss MBC o JGA	
		Capuchón de aire	704 ó 765	
		Boquilla de líquido	E	
<b>Pistola de aire (Convencional)</b>	Adecuado	Utilizar un equipo de marca adecuado.		
<b>Brocha</b>	Adecuado	Normalmente, se pueden obtener 50-75 micras (2,0-3,0 mils)		
<b>Rodillo</b>	Adecuado	Normalmente, se pueden obtener 50-75 micras (2,0-3,0 mils)		
<b>Disolvente</b>	International GTA713 o International GTA733 (o International GTA056)	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
<b>Limpiador</b>	International GTA713, International GTA733 o International GTA056			
<b>Paradas</b>	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA713. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
<b>Limpieza</b>	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA713. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

## Poliuretano

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El nivel de brillo y acabado de la superficie depende del método de aplicación. Evitar el empleo de métodos de aplicación mixtos siempre que sea posible.

La formación máxima de película en una sola capa se obtiene mejor mediante la pulverización sin aire (airless). Cuando se aplica por otros métodos distintos a éste, no es probable que se logre la formación de película requerida. La aplicación por pulverización con aire podría requerir múltiples pasadas entrecruzadas para obtener la máxima formación de película. Las temperaturas bajas o altas podrían requerir múltiples pasadas entrecruzadas para lograr la máxima formación de película.

Si fuera deseable la aplicación en una capa utilizando brocha y rodillo, entonces, se debería elegir el tono de imprimación que vaya bien con los tonos de la capa final. Las imprimaciones de colores oscuros y de MIO requerirán normalmente 2 capas de Interthane 870.

Cuando se aplica el Interthane 870 con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar capas múltiples para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

Los obreros aplicadores deberían ser conscientes de que la posibilidad de aplicar el Interthane 870 en una capa se verá afectada por la temperatura del sustrato. A temperaturas más elevadas del acero, es probable conseguir unas acumulaciones de película más bajas y unas capas más finas.

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden inhibir seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado.

No aplicar a temperaturas del acero por debajo de 5°C (41°F).

Si se aplica el Interthane 870 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

Cuando se recubre después de exposición a la intemperie, o envejecimiento, asegurarse de limpiar perfectamente el pintado para eliminar toda contaminación superficial como aceite, grasa, cristales de sal y humos de tráfico, antes de la aplicación de una capa adicional de Interthane 870.

La condensación que ocurra durante o inmediatamente después de la aplicación podría producir un acabado mate y una película inferior.

La exposición prematura a agua estancada producirá cambio de color, especialmente en colores oscuros y a bajas temperaturas.

La adherencia medida absoluta de las capas finales al Interthane 870 envejecido es inferior a la del material nuevo; sin embargo, es adecuada para el uso final especificado.

Este producto no está recomendado para uso en condiciones de inmersión. Cuando es probable que hayan importantes salpicaduras de productos químicos o disolventes, se ruega consultar a International Protective Coatings para información sobre la idoneidad.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan las siguientes imprimaciones/capas intermedias para el Interthane 870:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 200HS	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzinc 52
Intercure 420HS	Interzinc 52HS
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 475HS	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954

El Interthane 870 está diseñado para recubrirse por sí mismo.

Para otras capas apropiadas de imprimación/intermedias, consulte a International Protective Coatings.

## Poliuretano

**INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA** Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD** Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

**Aviso: Contiene isocianato. Utilizar capucha con alimentación de aire para la aplicación por pistola de pulverización.**

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	20 litros	17.5 litros	20 litros	2.5 litros	3.7 litros
	5 US gal	4.38 US gal	5 US gal	0.63 US gal	1 US gal
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	20 litros	27 kg		3.1 kg	
	5 US gal	55.1 lb		6.4 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

### Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Fecha de publicación: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)