

Modifikovaný intumescentní epoxid

POPIS PRODUKTU Interchar 3120 je univerzální dvousložkový modifikovaný epoxidový intumescentní nátěr pro požární ochranu v celulóznicích požárních scénářích, který poskytuje vysoce kvalitní a kosmeticky atraktivní povrch.

Interchar 3120 je nátěr s nízkým obsahem VOC a bez obsahu bóru, který poskytuje požární ochranu ocelovým konstrukcím.

Nezávisle testován, posouzen a certifikován, tento produkt je vhodný pro použití na otevřených i uzavřených konstrukčních profilech.

Interchar 3120 je materiál aplikovaný nástřikem a nevyžaduje jakoukoliv formu výztuže.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Přispívá zachování strukturální integrity ocelových konstrukcí v případě celulóznicího požáru. Typické struktury vyžadující tuto ochranu zahrnují širokou škálu komerčních, průmyslových, veřejných a dopravních budov, např. letištní terminály, zařízení pro volný čas, kongresová centra, výškové budovy, vzdělávací zařízení, nákupní střediska, průmyslové komplexy a hotely.

Interchar 3120 využívá odolnou epoxidovou technologii k poskytnutí materiálu, který umožňuje výrobu ocelových konstrukcí a aplikaci požární ochrany mimo staveniště.

Interchar 3120 byl navržen tak, aby byl extrémně univerzální a lze jej použít přímo na kov nebo na schválené základní nátěry.

Interchar 3120 může být aplikován pomocí jednokomponentního nebo plurálního stříkacího zařízení na „I“ profily, duté profily a odlehčené nosníky.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERCHAR 3120

Odstín	Světle šedá (Part A - Černá; Part B - Bílá)
Stupeň lesku	Pololesk
Objem sušiny	100% (měřeno dle ISO 3233)
Typická tloušťka nátěru	Závisí na požadované úrovni požární ochrany. Normálně v rozmezí 0.5mm až 8mm (s typickou tloušťkou 2 mm na vrstvu)
Teoretická vydatnost	1 kg Interchar 3120 poskytne 1 mm požární ochrany pro 0.725m ²
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání
Doba schnutí	

Přetíratelnost shodným nátěrem

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	16 hodin(y)	33 hodin(y)	6 hodin(y)	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	16 hodin(y)	22 hodin(y)	6 hodin(y)	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	7 hodin(y)	16 hodin(y)	6 hodin(y)	Prodloužený ¹
40°C (104°F)	3 hodin(y)	4 hodin(y)	6 hodin(y)	Prodloužený ¹

¹ Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

Všechny údaje o době zasychání jsou uvedeny pro typickou tloušťku 2 mm d.f.t.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický) Část A >111°C (232°F); Část B >111°C (232°F); Smícháno >111°C (232°F)

Obsah těkavých organických látek (VOC) 0.17 lb/gal (21 g/lit) EPA Metoda 24
0 g/kg Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

Protective Coatings

Modifikovaný intumescentní epoxid

PŘÍPRAVA POVRCHU

Veškeré ocelové povrchy určené pro nátěry by měly být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před aplikací nátěru by všechny povrchy měly být ohodnoceny a upraveny ve shodě s ISO 8504-2000.

Olej a tuk by měl být odstraněn ve shodě s SSPC-SP1 čištění rozpouštědly.

Ocelové povrchy musí být otryskány a opatřeny vhodným základním nátěrem. Tryskání by mělo být prováděno minimálně na stupeň Sa2½ (ISO 8501-1: 2007) nebo SSPC SP6. Profil tryskání by měl být u ocelových podkladů minimálně 50 mikronů (2 mils). Výběr základního nátěru je založen na konečném prostředí, kterému bude systém požární ochrany vystaven.

Interchar 3120 lze pro některá provozní prostředí aplikovat přímo na otryskané ocelové podklady - viz doporučení International Protective Coatings. Povrchy by měly být předupraveny tryskáním na minimálně stupeň Sa2½ (ISO 8501-1: 2007) nebo SSPC SP6. Musí být dosažen profil tryskání minimálně 50 mikronů (2 mils). Aplikace by měla proběhnout dříve, než dojde k oxidaci otryskaného povrchu.

Interchar 3120 lze aplikovat také na podklady z pozinkované oceli. Povrchy by měly být připraveny abrazivním ometením nekovovým abrazivem tak, aby se získal zdrsněný povrch, podle standardu podobného stupni Sa 1 (ISO 8501-1), SSPC-SP7 nebo NACE No. 4. Abrazivním ometením lze dosáhnout typicky profil 12-25 mikronů (0,6-1,0 mils) a poté by měl být aplikován schválený základní nátěr.

APLIKACE

Míchání	Pokud nanášíte vysokotlakým bezvzduchovým stříkáním nebo štětcem, bude nejprve nutné důkladně smíchat obě složky Interchar 3120. Obě složky musí být před smícháním skladovány po dobu 24 hodin při minimálně 15°C (59°F).	
Směsný poměr	2.5 část(i) : 1 část(i) hmotností	
Doba zpracovatelnosti	20°C (68°F)	40°C (104°F)
	45 minut(y)	30 minut(y)
Plural-komponentní bezvzduchové stříkání	Vhodné	Plurální aplikační zařízení s ohřevem. Viz Aplikační pokyny.
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Jednokomponentní stříkací zařízení s poměrem tlaků 70:1 Rozsah velikostí trysky 0,63 - 0,74mm (25-29 thou)
Štětec	Vhodné - pouze malé plochy	Doporučeno pro menší plochy a opravy. Pro dosažení požadované tloušťky suchého filmu bude nutno aplikovat několik nátěrů.
Váleček	Nedoporučeno	
Ředidlo	International GTA007	Lze ředit do 8% objemu. Pro nejlepší výsledky, konzultujte Aplikační pokyny Interchar 3120.
Čistící prostředek	International GTA822	
Přerušování práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízení. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA822.	
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.	

Modifikovaný intumescentní epoxid

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU Pokud aplikujete Interchar 3120 v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Neaplikujte při teplotách oceli nebo vzduchu pod 5°C (41°F) nebo při relativní vlhkosti vzduchu nad 85%. Tento produkt nebude dostatečně vytvrzovat při teplotě nižší než 5°C (41°F). Pro maximální výkon by teplota okolí při vytvrzování měla být nad 10°C (50°F).

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Interchar 3120, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, ztrácí barevnost a křídovatí. Tyto fenomény nemají žádný vliv na protipožární účinek nátěru. Je-li vyžadována trvanlivost vzhledu vrchního nátěru, vysoký lesk a retence barvy, je nezbytná aplikace další vrstvy a to doporučeným vrchním nátěrem.

Aplikujeme-li vícevrstvý nátěr, udržujte z důvodu zajištění optimální adheze mezi vrstvami co nejkratší přetírací interval.

Interchar 3120 je testován a hodnocen v souladu s následujícími normami / pokyny:

- Hodnoceno dle BS 476 Parts 20-22 - ASFP Yellow Book Rev 5
- Testováno a hodnoceno dle EN 13381-8
- Testováno a hodnoceno dle EN 13381-9 pro odlehčené nosníky
- Hodnoceno dle ASFP Yellow Book Rev 5 pro odlehčené nosníky

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivy, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interchar 3120 byl testován jako část nátěrového systému pro použití požárních situacích. Je vhodný pro aplikaci na široký sortiment základních nátěrů.

Intercure 200HS	Intergard 2575
Intergard 251	Intergard 269
Intergard 2511	Interseal 1052
Intergard 251HS	Interseal 670HS
Intergard 2509	Interzinc 52

Pro Interchar 3120 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Interfine 1080
Interfine 878
Interfine 979
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990SG

Modifikovaný intumescentní epoxid

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Hmotnost	Velikost	Hmotnost	Velikost
	25 kg	17.86 kg	20 litrů	7.14 kg	5 litrů
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A		Část B	
		Hmotnost	Velikost	Hmotnost	Velikost
	25 kg	19.65 kg		7.69 kg	

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 27. 9. 2021.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com