

Epoksyd nowolakowy

OPIS PRODUKTU Enviroline 376F-60LT jest wersją zimową Enviroline 376F-60, przystosowaną do utwardzania się w temperaturach nawet do -7°C (20°F). Zapewnia odporność na szeroki zakres chemikaliów i rozpuszczalników.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA Do ochrony antykorozyjnej, z utwardzaniem do -7°C (20°F), wewnątrz stalowych zbiorników magazynowych, reaktorów i rurociągów. Nadaje się do stosowania z wieloma mediami, w tym (ale nie wyłącznie): biopaliwa, ropa naftowa i produkty rafinacji ropy naftowej, takie jak benzyny bezołowiowe i rozpuszczalniki.

Enviroline 376F-60LT nadaje się także do zabezpieczania zewnętrznych powierzchni rurociągów zakopanych w gruncie.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O ENVIROLINE 376F-60LT

Kolor	Dostępny ograniczony zakres kolorów
Połysk	Nie dotyczy
Objętościowa zawartość substancji stałych	100%
Typowa grubość	500-1500 mikronów (20-60 milicali) na sucho, co odpowiada 500-1500 mikronom (20-60 milicali) na mokro Do użytku na <u>ścianach</u> : 500-1125 mikronów (20-45 milicali) na sucho i na mokro Do użytku na <u>dno</u> : 500-1500 mikronów (20-60 mils) na sucho i na mokro
Wydajność teoretyczna	0,80 m ² /litr przy 1250 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 32 st.kw./galon przy 50 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
Metoda aplikacji	Wielokomponentowy natrysk bezpowietrzny

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
-7°C (20°F)	5 godz.	8 godz. ¹	8 godz.	72 godz. ²
0°C (32°F)	2 godz.	4 godz. ¹	4 godz.	36 godz. ²
10°C (50°F)	1 godz.	2 godz. ¹	2 godz.	18 godz. ²

¹ Uzyskanie wytrzymałości powłok pozwalającej na obsługę i transport pomalowanej konstrukcji. Twardość według wskazań durometru wynosząca 75-80 to zalecana wartość wskazująca na gotowość powrotu do użytkowania.

² Jeśli maksymalny czas pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok zostanie przekroczony, niezbędne jest dokładne zszorstkowanie za pomocą papieru ściernego.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu Składnik A 82°C; Składnik B 104°C

Ciężar właściwy 1,49 kg/l (12,4 lb/gal)

Zawartość lotnych związków organicznych 0.51 lb/gal (62 g/l)
78 g/kg

EPA Metoda 24
Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników
(Dyrektywa 2010/75/EU)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Epoksyd nowolakowy

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i poddane obróbce zgodnie z ISO 8504:2000.

Jeśli to konieczne, usunąć odpryski spawalnicze i gdzie wymagane, wygładzić szwy spawalnicze i ostre krawędzie.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Podłoża stalowe

Najlepszą jakość zawsze osiąga się, gdy Enviroline 376F-60LT jest nakładany na powierzchnie przygotowane strumieniowo-ściernie do Sa3 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP5. Gdy Enviroline 376F-60LT nie będzie ekspozycyjny w wysokiej temperaturze i/lub agresywnych warunkach, akceptowalne jest przygotowanie nie gorsze niż Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Skontaktuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych informacji.

Zalecany jest ostry, nieregularny profil powierzchni o chropowatości 75-125 mikronów (3-5 milicali).

Enviroline 376F-60LT należy nałożyć zanim nastąpi utlenienie stali. Jeżeli wystąpi utlenienie, cały utleniony obszar należy ośrutować do wyżej specyfikowanego standardu. Wady powierzchni ujawnione podczas czyszczenia strumieniowego powinny być zagruntowane, wypełnione lub potraktowane w inny odpowiedni sposób.

Zalecaną metodą utrzymania stopnia przygotowania powierzchni jest osuszanie powietrza. Zamiennie można użyć zatwierdzonej farby do gruntowania.

Powierzchnia betonowa

Więcej informacji znajduje się we Wskazówkach przygotowania powierzchni betonowych International Protective Coatings.

APLIKACJA

Mieszanie	Materiał dostarczany jest w dwóch pojemnikach stanowiących jeden zestaw. Pełne zestawy należy przechowywać, mieszać i nakładać zgodnie ze Wskazówkami stosowania Enviroline.	
Stosunek mieszania	2 części : 1 części objętościowo	
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	35°C (95°F) 10 min.	
Wielokomponentowy natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Więcej szczegółów można znaleźć we Wskazówkach stosowania Enviroline.
Natrysk bezpowietrzny	Nieodpowiedni	
Pędzel	Odpowiedni	Można używać do naprawy małych obszarów lub do wyprawiania spawów i krawędzi.
Rozcieńczalnik	Zwykle nie wymagany	W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem International.
Rozpuszczalnik myjący	Enviroline 71C (lub International GTA203)	
Przerwy w pracy	Nie pozostawiać materiału w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Dokładnie przepłukać sprzęt rozcieńczalnikiem Enviroline 71C lub International GTA203. Raz zmieszane komplety nie powinny być pozostawione w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanyymi kompletami.	
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem Enviroline 71C lub International GTA203. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od ilości natryskiwanej farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami.	
	Wszelkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.	

Epoksyd nowolakowy

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Przed użyciem należy zapoznać się ze szczegółowymi Procedurami wykonawczymi Enviroline.

Ta karta techniczna przedstawia ogólne wskazówki używania Enviroline 376F-60LT. Specyficzne wymagania projektowe zależą od docelowego wykorzystania i warunków eksploatacji zbiornika lub reaktora. Należy zawsze sprawdzać w International Protective Coatings, czy Enviroline 376F-60LT nadaje się do kontaktu z magazynowanym produktem.

Zawsze należy postępować zgodnie ze szczegółową specyfikacją powłokową dostarczoną przez International Protective Coatings.

Wykonanie wyróbek to ważna część dobrych zasad malowania i jako takie powinno stanowić część każdej specyfikacji malowania.

Kiedy podłoże stalowe jest silnie zwżerowane lub porowate, należy natrysnąć około 50% wymaganej grubości warstwy i natychmiast rozprowadzić wałkiem o krótkim włosiu lub gumowym ściągaczem, tak aby materiał wypełnił wżery i pory w powierzchni.

W przypadku wielokomponentowego natrysku bezpowietrznego lepkości Składnika A i Składnika B różnią się. Dla uzyskania najlepszych parametrów, należy ogrzać skł.A do max. 54°C (130°F) a skł.B do max. 41°C (105°F).

Skorzystaj z poniższego zestawienia określającego preferowane warunki temperaturowe. Takie warunki oraz odpowiednia wentylacja muszą być utrzymywane przez cały okres utwardzania.

	<u>Temperatura podłoża</u>	<u>Temperatura powietrza</u>
Zalecane	0 do 18°C (30-65°F)	0 do 18°C (30-65°F)
Minimum	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)

Dla niskich temperatur sieciowania, typowe czasy pełnego utwardzenia wynoszą;

-7°C (20°F)	7 dób
0°C (30°F)	3 doby
10°C (50°F)	1 doba

Po całkowitym utwardzeniu pokrycia, grubość suchej warstwy powinna zostać zmierzona przy użyciu odpowiedniego nieniszczącego miernika magnetycznego w celu weryfikacji minimalnej grubości nałożonego pokrycia. System powłokowy nie powinien wykazywać widocznych nieciągłości filmu. Utwardzony film nie może przejawiać wad typu zacieki, osunięcia powłoki, kropel farby, wtrąceń itp. Wszystkie wady i defekty muszą być naprawione. Powierzchnie po naprawie muszą być powtórnie sprawdzone i pozostawione do utwardzenia zanim powłoka zbiornikowa zostanie przekazana do eksploatacji.

Maksymalna odporność Enviroline 376F-60LT na ciągłe oddziaływanie temperatury w warunkach suchych to 177°C (350°F).

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłeń produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Enviroline 376F-60LT zaprojektowany jest jako system jednowarstwowy. Można go jedynie pokryć ponownie w miejscach wymagających ponownego pokrycia lub przy poprawkach.

Epoksyd nowolakowy

INFORMACJA DODATKOWA

Blizsze informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna
- Wskazówki stosowania Enviroline

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w sytuacjach przemysłowych. Wszelkie prace związane z aplikacją i użyciem produktu powinny być wykonywane zgodnie z krajowymi przepisami BHP oraz prawnymi regulacjami środowiskowymi.

Podczas aplikacji i bezpośrednio po niej w czasie utwardzania (zgodnie z czasami utwardzania podanymi w karcie technicznej) zapewniona musi być odpowiednia wentylacja, aby spełnić warunki bezpieczeństwa i zapobiec pożarom i eksplozjom. W przestrzeniach zamkniętych wymagane jest wymuszone usuwanie oparów. Wentylacja i/lub osobisty sprzęt ochronny do oddychania (helmy z zewnętrznym zasilaniem powietrzem lub odpowiednie maski z filtrami) musi być zapewniony w czasie aplikacji i utwardzania. Przedsięwzięć środków ostrożności dla uniknięcia kontaktu ze skórą i oczami (kombinezony, okulary ochronne, maski, kremy ochronne itp.)

Przed użyciem należy zaopatrzyć się, uważnie przeczytać i stosować się do porad zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego materiału (Bazy i Utwardzacza w wypadku materiałów dwuskładnikowych) i sekcji BHP w procedurach aplikacji produktu.

W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia stali pomalowanej tym produktem, będą wydzielaly się dymy i pyły, co wymaga zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i wydajnego systemu wyciągowego w miejscu pracy. Szczegółowe środki bezpieczeństwa zależą od metod aplikacji i warunków pracy. Jeśli powyższe ostrzeżenia i instrukcje są niezrozumiałe lub nie ma możliwości ich przestrzegania, nie stosuj tego produktu i skonsultuj się z International Protective Coatings.

Uwaga: Ten produkt zawiera ciekłe epoksydy i modyfikowane poliaminy. Może powodować podrażnienia skóry, jeśli nie jest odpowiednio stosowany.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	4 US gal	2.67 US gal	5 US gal	1.33 US gal	2 US gal
	18 litr	12 litr	20 litr	6 litr	10 litr

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
	18 litr	18.48 kg	9.63 kg
	4 US gal	36.6 lb	16.7 lb

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F) w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach. Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.
----------------	--------------------	--

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2021-07-07.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com