

Intumescente Epóxi

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Chartek 1709 é um revestimento epóxi intumescente, isento de boro, para proteção contra o fogo.

Revestimento de dois componentes e alta espessura que oferece uma excelente durabilidade e uma proteção combinada à corrosão, contra o fogo e criogénica. Formulado para suportar uma temperatura de funcionamento contínua de 120°C.

Certificado para proteção estrutural contra incêndios em aço carbono e galvanizado. Testado de acordo com ANSI UL1709, BS476-20/21 (Part 20 Appendix D), ISO TR834-3 (1994), GOST-EN 1362-2:2014, ISO 22899-1, ISO 20088-1/3, Norsok M501 revision 6 system 5A, ASTM D5894, GB 14907-2018.

USO RECOMENDADO

Adequado para a proteção do aço contra os efeitos de derrames de líquidos criogénicos e fogos por hidrocarbonetos com ou sem pressão (pool or jet fire).

Para preservar a integridade estrutural das estruturas e equipamentos de processo durante um período de tempo específico.

Destinado principalmente a ser utilizado em ambientes de alto risco tais como indústria do petróleo e gás, petroquímicas e produção de energia.

INFORMAÇÃO PRÁTICA CHARTEK 1709

Brilho	Não aplicável
Volume de Sólidos	100%
Espessura	Depende da proteção requerida.
Rendimento Teórico	1 kg de Chartek 1709 dará 1 mm de protecção contra incêndio a 1 m ² (com base em aplicação por componentes múltiplos)
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados
Densidade	1000 kg/m ³ (62,427 lb/ft ³) - aplicado à pistola com equipamento plural (ISO 1183-1 (2019)).
Método de Aplicação	Pistola Airless de Componentes Múltiplos Aquecidos
Tempo de Secagem	

Temperatura	Ao tacto	Duro	Intervalo de repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	8 horas	24 horas	4 horas	*
20°C (68°F)	5 horas	18 horas	3 horas	*
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	2 horas	*

* Por favor consulte a AkzoNobel para mais informações

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação Parte A >106°C (223°F); Parte B >106°C (223°F); Misturado >106°C (223°F)

VOC 0.08 lb/gal (10 g/lit) EPA Método 24
2 g/kg Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

20 g/lit Standard Nacional Chinês GB23985

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Intumescente Epóxi

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

A preparação de superfície e aplicação devem ser efetuadas de acordo com os conselhos dados no Manual de Aplicação AkzoNobel do Chartek 1709.

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Decapagem por Jacto Abrasivo

Chartek 1709 é tipicamente aplicado em superfícies que tenham sido limpas por jato abrasivo ao grau Sa2½ (ISO8501-1:2007) ou SSPC-SP10 e devidamente protegidas com primário.

Primários

Os primários ou sistemas de primários selecionados devem fazer parte da lista de primários qualificados da AkzoNobel. O primário preferido deve ser do tipo epóxi a uma espessura especificada não superior a 75 microns (3 mils). Em alternativa, pode ser utilizado um sistema de duas demãos, tais como um epóxi de zinco e um selante epóxi; a espessura especificada não deve exceder os 110 microns (4.5 mils).

APLICAÇÃO

Mistura	Para aplicação à talocha cada componente deverá ser armazenado a 35°C (95°F) e totalmente agitados antes da mistura.	
Proporção da Mistura	2.5 Parte A : 1 Parte B em peso (Consulte o Manual de Aplicação de Chartek 1709)	
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 120 minutos	20°C (68°F) 105 minutos
	40°C (104°F) 25 minutos	
	Os tempos de vida útil referem-se a aplicação à talocha, sem diluição e, aquecido a 35°C (95°F) antes da mistura. Se o material não for pré-aquecido o tempo de vida útil será mais largo mas a mistura será mais difícil. O tempo de vida útil da mistura não se aplica à aplicação com equipamento airless de componentes múltiplos pois o produto só é misturado no misturador estático junto do bico da pistola. Consulte o Manual de Aplicação de Chartek 1709.	
Pistola airless de componentes múltiplos	Recomendado e preferido	Equipamento aquecido de componentes múltiplos aprovado pela AkzoNobel Não necessita diluentes
Pistola "Airless"	Recomendado	Equipamento mínimo recomendado bomba airless modificada de 68:1 e qualificada pela AkzoNobel. Tipicamente pode ser diluído até 5% em volume.
Talocha	Apropriado	Consulte o Manual de Aplicação do Chartek 1709
Diluyente	International GTA123	Apenas para pré-mistura e aplicação à talocha . Consulte o Manual de Aplicação do Chartek 1709
Diluyente de Limpeza	International GTA007	
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com água limpa seguido de International GTA123. Após a mistura a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.	
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.	
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.	

Intumescente Epóxi

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO As condições seguintes aplicar-se-ão (ou serão criadas) durante a aplicação:-

Temperatura Mínima do Ar		10°C (50°F)
Humidade Máxima	85%	
Temperatura do Aço		Um mínimo de 3°C (5°F) acima do ponto de condensação do ar circundante.
Geral		As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de contaminantes imediatamente antes de iniciar a aplicação do revestimento.

Aplicação

Chartek 1709 deve ser aplicado à pistola para assegurar uma completa molhagem do substrato. Quando isto não seja possível de obter só com a aplicação à pistola então a primeira demão deve ser toda aplicada à talocha e passada com o rolo para se obter a molhagem correta.

A melhor altura para repintar Chartek 1709 por si mesmo é imediatamente a seguir a ser atingido o intervalo de repintura mínimo ou, antes que o revestimento tenha tido qualquer hipótese de ter sido contaminado.

Onde o Chartek 1709 tenha de ser repintado com os acabamentos recomendados, aplicam-se os seguintes intervalos de repintura;

	Mínimo	Máximo*
10°C (50°F)	24 horas	7 dias
25°C (77°F)	18 horas	7 dias
40°C (104°F)	6 horas	4 dias

(*Para o Interthane 990 o intervalo máximo de repintura são seis meses)

Aplicação de Malha (Se aplicável)

Algumas especificações não requerem malha de reforço. Se for requerida malha de reforço, as malhas de fibra de carbono HK-1 ou HK-2 da AkzoNobel, devem ser instaladas de acordo com cenário de fogo específico e conforme detalhado no Manual de Aplicação de Chartek 1709. Para os requisitos da malha consulte a AkzoNobel.

Após a Aplicação da Malha

Continue a aplicar o Chartek 1709 à pistola até obter a espessura de filme requerida

Equipamento

Apenas os equipamentos qualificados pela AkzoNobel devem ser utilizados conforme detalhado no Manual de Aplicação de Chartek 1709 e pelo Representante dos Serviços Técnicos da AkzoNobel.

Qualificação do Aplicador

Apenas as empresas que beneficiam do estatuto de Aplicador Qualificado da AkzoNobel serão utilizadas para a aplicação de Chartek 1709. As empresas devem documentar que cumprem este requisito antes do início dos trabalhos.

A aplicação de Chartek 1709 deve ser feita pela Empresa Aplicadora utilizando funcionários treinados e qualificados nos procedimentos de aplicação adequados. No mínimo, o pessoal de supervisão e QA/QC em obra deve ter qualificações individuais, tendo frequentado um Curso de Formação AkzoNobel de Chartek. Trata-se de um requisito mínimo e deve ser documentado antes do início dos trabalhos.

Inspeção & CQ

Isto é da responsabilidade do aplicador, mas, no mínimo, deve estar em conformidade com os procedimentos indicados no Manual de CQ AkzoNobel de Chartek.

Serviço Técnico

Isto está disponível na AkzoNobel e deve ser coordenado para garantir a presença no início do projeto. A Empresa Aplicadora é responsável por garantir que a AkzoNobel seja notificada da data de início.

Preparação Alternativa de Superfícies

Em certas circunstâncias específicas do projeto, a AkzoNobel desenvolveu procedimentos para a decapagem húmida, decapagem com água a muito alta pressão (hydroblasting) e limpeza por ferramentas mecânicas. Consulte a AkzoNobel para obter conselhos específicos.

Temperatura Máxima de Trabalho da Superfície

Em temperaturas de serviço superiores a 120°C (>248°F) deve ser instalada uma barreira térmica, ex. Intertherm 7050, entre o substrato e o Chartek 1709.

Nota: os valores da densidade após aplicação são típicos e são fornecidos apenas a título indicativo. Por favor consulte o Manual de Aplicação de Chartek 1709.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Chartek 1709 foi concebido para aplicação sobre substratos corretamente preparados que tenham sido devidamente protegidos com primário. Os seguintes primários são exemplos dos qualificados para usar com Chartek 1709:

Intergard 269	Intergard 7500	Interzinc 52/Intergard 269
Intergard 2511	Intershield 300	
Intergard 2575	Intershield 4000USP	

Geralmente Chartek 1709 leva demão de acabamento para cumprir com a cor e tipo de acabamento requeridos pelo projeto. A International Protective Coatings recomenda a utilização de acabamento em todas as aplicações para exposição em ambiente exterior.

Recomendam-se as seguintes demãos finais para Chartek 1709:

Interfine 2080*	Interzone 954
Interthane 990	

* Como disponível regionalmente

Intumescente Epóxi

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Cópias individuais das seguintes informações estão disponíveis mediante pedido.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequação da utilização deste producto, consulte a AkzoNobel para obter mais conselhos.

EMBALAGEM

Tamanho da Unidade	Peso	Parte A	Peso	Parte B
20 kg (44.1 lb) unidade		14.3 kg (31.5 lb)		5.7 kg (12.6 lb)
50 kg (110.2 lb) unidade	35.7 kg (78.7 lb)		14.3 kg (31.5 lb)	

20 kg (44.1 lb) unidade fornecida como 1 lata Parte A e 1 balde plástico Parte B. A lata da Parte A vem parcialmente cheia para permitir que se adicione a Parte B e seja pré-misturado antes da aplicação à talocha ou máquina airless de componente único.

50 kg (110.2 lb) unidade fornecida como 2 latas completas Parte A e 1 lata completa Parte B. Adequado para a utilização com equipamento airless de componentes múltiplos.

Contacte a AkzoNobel para saber sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagem.

PESO DE TRANSPORTE

Tamanho da Unidade	Peso	Part A	Peso	Parte B
20 kg (44.1 lb) unidade		16.1 kg (35.5 lb)		6.3 kg (13.9 lb)
50 kg (110.2 lb) unidade	39.3 kg (86.6 lb)		16.1 kg (35.5 lb)	

ARMAZENAMENTO

Prazo de Armazenamento	No mínimo 18 meses em condições de armazenamento de 1°C (34°F) a 30°C (86°F). Deve ser guardado no interior e sem exposição direta à luz solar.
------------------------	---

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 27/09/2021.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com