

Epóxi Modificado

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um revestimento intermédio de epóxi de alto volume de sólidos e baixo teor de VOC, reforçado com flocos de vidro laminar quimicamente resistentes para maior durabilidade, resistência à abrasão e proteção contra a corrosão e com excelente resistência catódica.

USO RECOMENDADO

Para a proteção de estruturas em aço onde são necessárias alta resistência à abrasão e à corrosão, incluindo zonas de marés e imersão em estruturas offshore, molhes, convés, pontes, instalações químicas, fábricas de papel e de pasta de papel, estações de tratamento de água e tubagem enterrada.

Excelente resistência catódica proporciona boa compatibilidade com sistemas de proteção catódica por ânodo de sacrifício e por sistemas de corrente impressa, que torna Interzone 954GF especialmente adequado para a proteção a longo prazo de estruturas submersas.

Pode ser utilizado como parte de um sistema antiderrapante para convés, associado ao agregado apropriado.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERZONE 954GF

Cor	Disponível uma gama de cores limitada
Brilho	Semi-brilhante
Volume de Sólidos	85% (ISO 3233:1998)
Espessura	200-500 microns (8-20 mils) em seco, equivalente a 235-588 microns (9,4-23,5 mils) em húmido
Rendimento Teórico	1,70 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 500 microns e para o volume de sólidos mencionado. 68 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 20 mils e para o volume de sólidos mencionado.
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pistola "Airless", Pistola convencional, trincha, rolo
Tempo de Secagem	

Temperatura	Intervalo de repintura com os produtos recomendadas			
	Ao tacto	Duro	Mínimo	Máximo
-5°C (23°F)	22 horas	48 horas	48 horas	21 dias
5°C (41°F)	21 horas	40 horas	40 horas	21 dias
10°C (50°F)	14 horas	16 horas	16 horas	21 dias
25°C (77°F)	3.5 horas	5.5 horas	5.5 horas	21 dias
40°C (104°F)	90 minutos	3 horas	3 horas	21 dias

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação	Parte A 37°C (99°F); Parte B 37°C (99°F); Misturado 37°C (99°F)	
Peso Específico	1,56 kg/l (13,0 lb/gal)	
VOC	1.87 lb/gal (225 g/lit)	EPA Method 24
	145 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Epóxi Modificado

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a pintar deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Antes da aplicação da tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

A sujidade acumulada e os sais solúveis devem ser removidos. Normalmente, a sujidade acumulada é removida adequadamente utilizando uma escova de cerdas seca. Os sais solúveis devem ser removidos lavando-os com água doce.

Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Decapagem por Jacto Abrasivo

Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Se ocorrer oxidação entre a decapagem e a aplicação de Interzone 954GF, a superfície deve ser redecapada até satisfazer o padrão visual especificado.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Recomenda-se um perfil superficial de 50-75 microns (2-3 mils).

Preparação Manual ou Mecânica

Limpar manual ou mecanicamente até obter, no mínimo, o grau St3 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP3, apenas para exposição atmosférica.

Note que deve ser removida toda a calamina e as áreas que não podem ser preparadas adequadamente por limpeza mecânica ou martelo de agulhas devem ser decapadas localmente por jacto abrasivo até obter, no mínimo, o grau Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Aplica-se, tipicamente, à corrosão de grau C ou D.

Decapagem com Água a Pressão Super Elevada / Decapagem Abrasiva Húmida Pode ser aplicado em superfícies preparadas ao grau Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6 que sofreram reoxidação não superior ao Grau HB2M (consultar as normas de Hidrodecapagem da International Protective Coatings). Nalgumas circunstâncias também é possível aplicar em superfícies húmidas. A International Protective Coatings tem à disposição informação adicional.

Tintas Envelhecidas

Interzone 954GF é adequado para aplicação sobre algumas tintas envelhecidas intactas em bom estado. Para garantir compatibilidade, é necessário a aplicação e avaliação numa área de teste.

APLICAÇÃO

Mistura	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
Proporção da Mistura	4 parte(s) : 1 parte(s) em volume			
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 2 horas	15°C (59°F) 60 minutos	25°C (77°F) 45 minutos	40°C (104°F) 20 minutos
Pistola "Airless"	Recomendado	Gama de bicos 0,48-0,66 mm (19-26 thou) Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 176 kg/cm ² (2503 p.s.i)		
Pistola Convencional (Pote pressão)	Recomendado	Pistola Regulador do Ar Bico	DeVilbiss MBC ou JGA 62 AC	
trincha	Apropriado	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 100-150 microns (4,0-6,0 mils)		
rolo	Apropriado	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 75-125 microns (3,0-5,0 mils)		
Diluyente	International GTA007 Diluição máxima recomendada 5%	Não é normalmente necessário diluir. Consulte o representante local para obter conselho sobre a aplicação em condições extremas. Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.		
Diluyente de Limpeza	International GTA822 ou International GTA415			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA822 or International GTA415. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA822 or International GTA415 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todas as sobras de material e as embalagens vazias devem ser recicladas em conformidade com os regulamentos/legislações locais.			

Epóxi Modificado

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme numa só demão é a utilização de equipamento airless. Quando a aplicação é efectuada por outros métodos, é pouco provável a obtenção da espessura de filme requerida. Temperaturas baixas ou altas podem exigir técnicas de aplicação específicas, a fim de obter a espessura máxima de filme.

Quando aplicar Interzone 954GF com trincha ou rolo, pode ser necessário aplicar demãos múltiplas, para obter a espessura total especificada de filme seco do sistema.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Não aplicar sobre aço a temperaturas inferiores a 4°C (39°F).

Quando aplicar Interzone 954GF em espaços fechados, certifique-se de que tem ventilação adequada.

Em casos especiais, onde é necessária repintura e a cura foi feita a baixas temperaturas e alta humidade, certifique-se de que o produto não apresenta nenhum amarelecimento provocado por aminas antes da aplicação de demãos finais subseqüentes.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação, pode resultar num acabamento mate e num filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, especialmente no caso de cores escuras.

À semelhança de todos os sistemas epóxi, Interzone 954GF ficará pulverulento e descolorido em exposição solar.

Quando for necessário um acabamento cosmético durável, com bom brilho e boa retenção da cor, usar para demãos finais produtos recomendados.

Quando aplicado entre marés em molhes, estacarias, etc., Interzone 954GF pode ficar imerso ao fim de 2 horas. Isto levará a um branqueamento das cores escuras, mas não afectará o comportamento anticorrosivo final.

Interzone 954GF Pode ser utilizado como um sistema antiderrapante para convés, mediante modificação por adição dos agregados GP900 ou GMA132. As espessuras típicas estarão compreendidas entre 750-1,000 microns (30-40 mils). O método de aplicação preferido é por pistola de copo com bicos grandes (por exemplo Sagola 429 ou pistola Air Texture equipada com um bico de 5-10 mm). Para áreas pequenas pode-se utilizar rolo ou talocha. Alternativamente, pode-se espalhar o agregado sobre o produto recém aplicado. Para mais informações consulte a International Protective Coatings.

Interzone 954GF é compatível com sistemas de protecção catódica por ânodo de sacrifício e por diferença de potencial eléctrico.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Interzone 954GF será normalmente aplicado sobre aço não revestido preparado por decapagem abrasiva seca, decapagem abrasiva húmida ou decapagem com água a pressão super elevada.

Recomendam-se os seguintes primários para Interzone 954GF:

Intercore 200	Intergard 269 (para utilização submerso)
Intercore 200HS	Interline 982 (para utilização submerso)
Intergard 251	Interzinc 315
Interzinc 52	Interzone 1000

Recomendam-se as seguintes demãos finais para Interzone 954GF:

Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990
Interzone 954
Interzone 954GF

Epóxi Modificado

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A Vol Embalagem	Parte B Vol Embalagem
	20 litro	14 litro 20 litro	3.5 litro 5 litro
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings			
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A	Parte B
	20 litro	25.5 kg	4.08 kg
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	No mínimo 12 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.	

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 20/11/2017.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com