

Modifikovaný epoxid

POPIS PRODUKTU

Vysokosušinný epoxidový bariérový nátěr tolerantní k přípravě povrchu s nízkým obsahem těkavých organických látek, vyztužený chemicky odolnými lamelárními skleněnými vločkami s vysokým poměrem stran pro zvýšenou odolnost, ochranu proti otěru a korozi s vynikajícím výkonem proti katodickému odloučení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Pro ochranu ocelových konstrukcí v místech, kde je vyžadována vysoká odolnost vůči abrazi a korozi, včetně přílivových a pod hladinou umístěných zón na přibřežních konstrukcích, molech, palubách, mostech, v chemických a papírenských provozech, čistíčkách odpadních vod a podzemních potrubích.

Vynikající odolnost vůči katodickému selhání povlaku, poskytuje dobrou kompatibilitu k systémům s obětovanými anodami i s anodovým uzemněním, díky čemuž je Interzone 954GF zejména vhodný pro dlouhodobou ochranu podmořských struktur.

V kombinaci s doporučeným agregátem je vhodná jako součást protiskluzového systému na paluby.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERZONE 954GF

Odstín	Limitovaná škála odstínů
Stupeň lesku	Pololesk
Objem sušiny	85% ± 2% (ISO 3233:1998)
Typická tloušťka nátěru	200-500 mikronů (8-20 mils) suchého filmu ekvivalentní 235-588 mikronům (9,4-23,5 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	1,70 m²/litr při 500 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 68 sq.ft/US gallon při 20 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětce, Váleček
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
-5°C (23°F)	22 hodin(y)	48 hodin(y)	48 hodin(y)	21 dny(ů)
5°C (41°F)	21 hodin(y)	40 hodin(y)	40 hodin(y)	21 dny(ů)
10°C (50°F)	14 hodin(y)	16 hodin(y)	16 hodin(y)	21 dny(ů)
25°C (77°F)	3.5 hodin(y)	5.5 hodin(y)	5.5 hodin(y)	21 dny(ů)
40°C (104°F)	90 minut(y)	3 hodin(y)	3 hodin(y)	21 dny(ů)

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický)	Část A 37°C (99°F); Část B 37°C (99°F); Smícháno 37°C (99°F)		
Hustota	1,56 kg/l (13,0 lb/gal)		
Obsah těkavých organických látek (VOC)	1.87 lb/gal (225 g/l)	EPA Metoda 24	
	145 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

Modifikovaný epoxid

PŘÍPRAVA POVRCHU

Výkon tohoto produktu závisí na stupni přípravy povrchu. Povrch určený k nátěru musí být čistý, suchý a zbavený všech znečišťujících látek. Před aplikací nátěru musí být veškeré povrchy ošetřeny a jejich kvalita zhodnocena v souladu s ISO 8504:2000.

Nashromážděné nečistoty a rozpustné soli musí být odstraněny. Nahromaděné nečistoty lze běžně odstranit suchým okartáčováním, rozpustné soli omyjte čistou vodou.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Pro dosažení optimálního výkonu abrazivně tryskejte na stupeň Sa2½ (dle ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6. Pokud mezi otryskáním a aplikací Interzone 954GF došlo k oxidaci, povrch by měl být znovu otryskán podle stanovené vizuální normy.

Povrchové vady odhalené při tryskání by měly být broušeny, vyplněny nebo vhodným způsobem ošetřeny. Je doporučen povrchový profil 50-75 mikronů (2-3 mils)

Ruční nebo mechanická příprava povrchu

Ručně, nebo mechanicky očistěte na minimálně St3 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP3 (Pouze pro použití v atmosférické expozici).

Veškerá volná rez musí být odstraněna a plochy, které nemohou být adekvátně připraveny odsekáním, nebo jehlovým oklepávačem, by měly být místně otryskány na minimální standard Sa 2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6. Toto se typicky vztahuje k výchozímu stavu oceli C a D tohoto standardu.

Ultra vysokotlaké čištění tlakovou vodou / Mokré abrazivní tryskání

Lze aplikovat na povrchy připravené na stupeň Sa2 (dle ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6, které jsou zasaženy bleskovou korozí ne hůře než na stupeň HB2M (viz International Hydroblasting Standards), nebo stupeň SB2M (viz International Slurry Blasting Standards). Za jistých okolností lze aplikovat i na vlhké povrchy. Pro další informace kontaktujte International Protective Coatings.

Staré a degradované nátěry

Interzone 954GF je vhodný pro překrytí některých typů neporušených nátěrů. Aby jste se ujistili o kompatibilitě, doporučujeme provést a vyhodnotit zkušební nátěr.

APLIKACE

Míchání	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti. (1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A). (2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	4 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	10°C (50°F) 2 hodin(y)	15°C (59°F) 60 minut(y)	25°C (77°F) 45 minut(y)	40°C (104°F) 20 minut(y)
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,48-0,66 mm (19-26 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)		
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 62 AC	
Štětec	Vhodné	Typicky je možno dosáhnout 100-150 mikronů (4,0-6,0 mils)		
Váleček	Vhodné	Typicky je možno dosáhnout 75-125 mikronů (3,0-5,0 mils)		
Ředidlo	International GTA007 Maximální doporučené ředění 5%	Běžně se neředí. Pro instrukce během aplikace v extrémních podmínkách kontaktujte místního zástupce. Neředte více než povoluje místní legislativa.		
Čistící prostředek	International GTA822 (nebo International GTA415)	Výběr čističe může podléhat místní legislativě. Konkrétní rady vám poskytne místní zástupce.		
Přerušeni práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822 nebo GTA415. Jednou smíchaný materiál již neuskladňujte. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití očistěte veškeré vybavení pomocí International GTA822 or International GTA415. Aplicační zařízení je rovněž vhodné proplachovat v průběhu práce. Četnost tohoto čištění závisí na množství aplikovaného materiálu, teplotě a čase, včetně přestávek. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

Modifikovaný epoxid

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Maximální tloušťku nátěrového filmu nejlépe získáte bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod, než bezvzduchového stříkání, je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Za příliš vysokých, nebo nízkých teplot bude pro dosažení maximální tloušťky nátěru pravděpodobně nutné patřičně přizpůsobit aplikační techniku.

Pokud nanášíte Interzone 954GF štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem. Neaplikujte při teplotě oceli nižší než 4°C (39°F).

Pokud aplikujete Interzone 954GF v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Ve zvláštních případech, pokud je požadováno přetření dalším nátěrem a vytvrzování proběhlo při nízké teplotě a vysoké vlhkosti, se před nanesením další vrstvy ujistěte, že na povrchu nevznikl aminový výkvět.

Kondenzace, která vznikne v průběhu aplikace, nebo těsně po ní, může mít za následek matný povrch a méně kvalitní nátěrový film. Pokud bude produkt předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu a to zejména u tmavých barev.

Stejně jako u všech epoxidů, bude Interzone 954GF v expozici vnějšímu prostředí křídovat a ztratí původní barvu.

Je-li vyžadován trvanlivý kosmetický vzhled, vysoký lesk a stálobarevnost, je nezbytné nátěr přetřít doporučenými finálními nátěry.

Aplikujeme-li jej na přístavní mola, pilíře atp. v období mezi odlivem a přílivem, může být Interzone 954GF ponořen už po 2 hodinách po aplikaci. Povede to sice k zbělení tmavých odstínů, ale neovlivní to vynikající celkový protikoroziční výkon nátěru.

Interzone 954GF může být použit jako protiskluzový palubní systém modifikací přídavkem agregátu GPA900, nebo GMA 132. Typická tloušťka suchého systému bude mezi 750-1,000 mikronů. Doporučuje se aplikovat vhodným cementovým dělem (např. Sagola 429 nebo vzduchovou texturovací pistolí s velikostí trysky 5-10mm). Na malé plochy použijte zednickou lžici nebo váleček. Alternativně lze použít metody plošným posypem. Další detaily konzultujte s International Protective Coatings.

Interzone 954GF je kompatibilní s katodickou ochranou obětovanou anodou, nebo elektrickým proudem.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněny nízkomolekulárními reaktivními aditivy, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interzone 954GF je obecně určen pro aplikaci přímo na čistou ocel upravenou abrazivním tryskáním, mokrým abrazivním tryskáním, nebo ultravysokotlakým čištěním vodou.

Pro Interzone 954GF jsou doporučeny následující základní nátěry:

Intercure 200	Intergard 269 (pro užití pod vodou)
Intercure 200HS	Interline 982 (pro užití pod vodou)
Intergard 251	Interzinc 315
Interzinc 52	Interzone 1000

Pro Interzone 954GF jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990
Interzone 954
Interzone 954GF

Modifikovaný epoxid

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžádá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	14 litrů	20 litrů	3.5 litrů	5 litrů
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
	20 litrů	25.5 kg	4.08 kg

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	---

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazena.

Copyright © AkzoNobel, 20. 4. 2022.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com