

Watergedragen, opzwellende coating

PRODUCTBESCHRIJVING

Een ééncomponent, chloor en boraat vrije, watergedragen, opzwellende coating, die onafhankelijk is getest door UKAS gecrediteerde laboratoria.

Interchar 1160 is een watergedragen product en biedt als zodanig een milieuvriendelijker oplossing voor de bescherming van stalen constructies met name als het uiterlijk daarvan belangrijk is. Deze coating is geurarm en kan op locatie worden aangebracht, of in ruimten die in gebruik zijn, of als er strenge hygiënische eisen worden gesteld.

Interchar 1160 is een CE gemarkeerd product met Europees technisch goedkeur ETA-11/0460.

TOEPASSING

Biedt tot 60 minuten brandbestendigheid op I profielen, kolommen en holle profielen in een binnenomgeving. Interchar 1160 is getest en gecrediteerd voor brandweerstand in overeenkomst met EN 13381 deel 8.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERCHAR 1160

Kleur	wit
Glansgraad	Mat
Volume % vaste stof	68% ± 3% Gemeten volgens ISO 3233 en CEPE richtlijn
Typische laagdikte	No metric value exists for TypischeLaagdikte.MinDFT - No metric value exists for TypischeLaagdikte.MaxDFT micron droog, overeenkomend met No metric value exists for TypischeLaagdikte.MinWFT - No metric value exists for TypischeLaagdikte.MaxWFT micron nat haalbaar in één arbeidsgang.
Theoretisch rendement	0,97 m ² /liter bij 700 micron en opgegeven volume vaste stof.
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Airless spray, Kwast, Roller
Droogtijd	

Overschildertijd

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	5 uur	6 uur	18 uur	Onbeperkt ¹
15°C (59°F)	4 uur	5 uur	12 uur	Onbeperkt ¹
25°C (77°F)	2 uur	4 uur	6 uur	Onbeperkt ¹
40°C (104°F)	1 uur	3 uur	4 uur	Onbeperkt ¹

¹ Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

Alle vermelde droogtijden gelden voor een normale droge laagdikte van 700 micron (28 mil). Minimale overschildertijd met een aflak van Interchar 1160 is 24 uur.

GEGEVENS

Vlampunt	>101°C (214°F)
Dichtheid	1,4 kg/l (11,7 lb/gal)
vos	0 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) 20 g/l EU Product Directive (Council Directive 2004/42/EC)

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Protective Coatings

Watergedragen, opzwellende coating

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

De prestaties van dit product zijn afhankelijk van de kwaliteit van de oppervlaktevoorbereiding. Het oppervlak dat geschilderd moet worden moet schoon zijn, droog en vrij van verontreinigingen. Voor aanvang van de applicatie moet het te coaten oppervlak worden beoordeeld en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en en vet moeten verwijderd worden in overeenstemming met SSPC-SP1.

Staalwerk met primer

Interchar 1160 dient ten allen tijde aangebracht te worden over een aanbevolen anti- corrosief coating schema. Het primer oppervlak dient droog en vrij van alle verontreiniging te zijn en Interchar 1160 dient aangebracht te worden binnen de aangegeven overschildertijden (raadpleeg het relevante product data sheet)

Gedeelten die beschadigd of defect zijn dienen geprepareerd te worden volgens de gespecificeerde standaard (vb Sa2½ (ISO 8501—1:2007) of SSPC-6, Gritstralen, of SSPC-SP11, Power Tool Cleaning) en plaatselijk geprimed alvorens de applicatie van Interchar 1160.

Oppervlakken voorzien van zink primer

Interchar 1160 kan worden aangebracht op aanbevolen epoxy metallic zinkprimers op voorwaarde dat die zijn overgeschilderd met een aanbevolen tiecoating. Zorg ervoor dat het te schilderen oppervlak schoon, droog en vrij van vervuiling is voordat Interchar 1160 wordt aangebracht. Aanbevolen tiecoatings zijn Intergard 269 en Intergard 276.

Gegalvaniseerde oppervlakken

Gegalvaniseerd stalen ondergronden dienen grondig gereinigd te worden en ontvet, gevolgd door aanstralen, alvorens het aanbrengen van een goedgekeurde primer zoals Intergard 269 of Intergard 276.

APPLICATIE

Mengen	Dit materiaal is een één component coating die, vóór applicatie, altijd grondig moet worden gemengd met behulp van een mechanische mixer.	
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,43-0,53 mm (17-21 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 175 kg/cm ² (2489 p.s.i.)
Lage druk spuit (drukvat)	Niet aanbevolen	
Conventionele spuit	kleine gedeelten	
Kwast	Geschikt-Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 100-300 micron (4,0-12,0 mil) is mogelijk per laag
Roller	Geschikt-Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 100-300 micron (4,0-12,0 mil) is mogelijk per laag
Verdunner	Normaal gesproken niet nodig	
Reiniger	Schoon water	
Werkonderbreking	Zorg dat er geen materiaal achterblijft in de leidingen, spuitpistolen of de spuitinstallaties. Alle apparatuur grondig doorspoelen met schoon water. Gebruik geen organische oplosmiddelen.	
	Al het ongebruikte materiaal moet worden bewaard in goed afgesloten containers. Op de coating in gedeeltelijk gevulde containers kan na opslag velvorming optreden.	
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met schoon water. Het is een goed gebruik om de spuitapparatuur gedurende de werkdag regelmatig door te spoelen. Hoe vaak dat moet gebeuren, hangt af van de hoeveelheid verspoten materiaal, de temperatuur en de hoe lang er al is gewerkt, inclusief vertragingen.	
	Al het overtollige materiaal en de lege containers moeten worden afgevoerd in overeenstemming met de plaatselijke regels en wetgeving.	

Watergedragen, opzwellende coating

PRODUCTKENMERKEN

Alvorens gebruik dienen de gedetailleerde applicatie richtlijnen van Interchar 1160 geraadpleegd te worden

Gedurende opslag en transport moet Interchar 1160 altijd tegen bevriezen worden beschermd. De aanbevolen opslagtemperatuur ligt tussen de 4°C en 25°C

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

De maximale laagopbouw wordt het beste bereikt met airless spray. Als Interchar 1160 met andere methoden wordt aangebracht, is het onwaarschijnlijk dat de vereiste laagdikte wordt bereikt.

Zorg ervoor dat er niet een te hoge laagdikte wordt aangebracht met name op interne hoekprofielen, knikpunten, hoeken, e.d.

Hoe Interchar 1160 er uiteindelijk uit gaat zien, is afhankelijk van de wijze van applicatie. Voor delen die in het zicht blijven, wordt applicatie met spuitapparatuur aanbevolen want dat resulteert in een glad uiterlijk. Als er hoogwaardige aflakken worden gebruikt, is het misschien nodig om het oppervlak nog verder voor te behandelen voordat deze aflakken worden aangebracht; raadpleeg de Application Guidelines voor verdere informatie.

Interchar 1160 is getest conform EN 13381 deel 8 en ETAG No. 18; neem contact op met International Protective Coatings voor meer informatie.

Als deze coating wordt toegepast in combinatie met een anticorrosieve primer en geschikte aflak kan Interchar 1160 worden toegepast in binnenruimten die zijn geclassificeerd tot C3, zoals beschreven in ISO 12944-2:1998.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

De volgende primers zijn goed gekeurd om te worden gebruikt met Interchar 1160, door testen in overeenstemming met ETAG No. 18

Intercryl 525	Intercure 200
Intercure 200HS	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 276
InterH2O 499	Interprime 306
Interseal 670HS	Interseal 1052

Interchar 1160 kan ook worden aangebracht op Interzinc 52 op voorwaarde dat een geschikte tiecoating wordt gebruikt. Zie het hoofdstuk Surface Preparation.

De volgende aflakken zijn goedgekeurd om te worden gebruikt met Interchar 1160; door testen in overeenstemming met ETAG No. 18:

Intercryl 525	Intersheen 579
Interthane 870	Interthane 990
Interthane 990SG	

Er is een uitgebreide reeks primers en aflakken beschikbaar voor toepassing over Interchar 1160. Raadpleeg International Protective Coatings voor meer informatie en advies.

Watergedragen, opzwellende coating

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROORTE	Grootte	Vol	Verpakking
	20 liter	20 liter	20 liter
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings			
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte		
	20 liter		30.2 kg
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.	

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 9-3-2020.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com