

Revestimiento cementicio de polímero modificado

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Cementicio para suelos polímero modificado y epoxi base agua de dos componentes, de curado rápido, para la protección de substratos de hormigón.

Intercrete 4851 exhibe excelentes características de aplicación y de facilidad de la aplicación por técnicas de vertido o de bombeo para dar un acabado superficial liso.

APLICACIONES

Específicamente diseñado para la impermeabilización estructural y protección de suelos de hormigón donde se requiera una mejor resistencia química y a la abrasión.

Intercrete 4851 ofrece una baja permeabilidad al agua a una presión de 10 bar positiva y negativa junto con una excelente resistencia química al gas de dióxido de carbono y a la difusión de iones de cloruro.

Intercrete 4851 es la elección ideal cuando se requiera una rápida vuelta al servicio y/o el substrato es probable que sea hormigón fresco.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERCRETE 4851

Color	Gris
Aspecto	Mate
Sólidos en volumen	100% (basado en el espesor de película húmeda aplicada ya que es igual al espesor de película seca)
Espesor recomendado	2000 micras (80 mils) en seco
Rendimiento teórico	Típicamente 8.1 m ² a 2000 micras (80 mils) de espesor de película seca por cada juego de 30 kg de compuesto
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Densidad	1850 kg/m ³ (115,49 lb/pies ³)
Método de Aplicación	Flotador, Llana dentada, Nivelador de resbalamiento

Tiempo de secado

Temperatura	Tiempo de secado		Intervalo de repintado por si mismo	
	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
20°C (68°F)	1.5 horas	4 horas ¹	24 horas	No aplicable

¹ Aplicado a un espesor de 2000 micras (80 mils) sobre el substrato. Este es el tiempo mínimo para poder caminar.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	No aplicable		
VOC	0 g/lit	Calculado	

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Revestimiento cementicio de polímero modificado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE **Sustratos de hormigón**

Todas las superficies deberían estar limpias y sin lechada de cal, componentes de curado, agentes sueltos, eflorescencia, grasa, aceite, suciedad, pinturas viejas y hormigón desintegrado. Los métodos preferidos de preparación de superficie son chorro húmedo con abrasivos ó chorro de agua.

Cualquier defecto como agujeros de aire, espacios vacios grandes o pequeños etc. revelados por el proceso de preparación de superficies debe prepararse usando el producto Intercrete apropiado. Consulte la Guía de Aplicación de Intercrete 4851 para más información.

Todos los suelos y cubiertas de hormigón deberían sellarse correctamente usando Intercrete 4850.

APLICACIÓN

Mezcla Intercrete 4851 se suministra en dos partes; un componente de resina líquida (Parte A) y un componente de polvo (Parte B). **MEZCLE SOLO JUEGOS COMPLETOS.** Agite a fondo la Parte A e introdúzcala en un bote apropiado para mezclar, entonces añada lentamente la parte B mientras agita con un agitador mecánico. Mezcle durante 5 minutos rascando regularmente las paredes del bote para prevenir que se formen grumos. Una vez que se ha mezclado el juego completo, debería bombearse o verterse sobre el sustrato y utilizarse dentro de la vida de la mezcla especificada.

Vida útil de la mezcla 20°C (68°F)
30 minutos

Aplicación del Intercrete 4851

El método de aplicación típico del Intercrete 4851 es por nivelación con llana seguido de una des aireación por medio de un rodillo de pinchos. Para áreas detalladas tales como las de uniones son suelos adyacentes intactos debería usarse una llana dentada.

Disolvente **NO DILUIR**

Limpiador Agua limpia

Paradas No permita que el material permanezca en las bombas ni en las mangueras asociadas. Lave completamente todo el equipo con agua limpia.

Limpieza Limpie con agua limpia todo el equipo inmediatamente después de usarlo.

Todo el material sobrante y los botes vacios deberían tratarse de acuerdo con la legislación/reglamentación local apropiada.

Revestimiento cementicio de polímero modificado

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO Consulte siempre la Guía de Aplicación de Intercrete 4851 antes de usarlo.

Esta ficha técnica aporta consejos generales sobre el uso de Intercrete 4851. Los requerimientos específicos del proyecto dependerán del tipo de sustrato, condición del sustrato, condiciones de servicio y uso final y de las condiciones ambientales. Consulte siempre a International Protective Coatings para confirmar que Intercrete 4851 es adecuado para el uso final que se pretende.

Debe seguirse en todo momento la especificación detallada del proyecto aportada por International Protective Coatings.

Intercrete 4851 debe estar protegido de la congelación en todo momento durante el almacenaje y transporte. La temperatura de almacenaje recomendada es entre 4°C (39°F) y 25°C (77°F).

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

Este producto no curará adecuadamente por debajo de 5°C (41°F). Para un máximo rendimiento, las temperaturas de curado deberían estar entre 10°C (50°F) y 35°C (95°F).

Toda construcción, juntas de dilatación y grietas en el suelo existente deben de continuar con el nuevo recubrimiento y llenarse con un sellador adecuado. Intercrete 4840 con la cinta Intercrete 4872 embebida en su interior puede utilizarse para acomodar cualquier movimiento sobre las grietas y alrededor de las uniones. Para más información, consultar a International Protective Coatings.

Debe tenerse cuidado para evitar cualquier atrapamiento de aire durante la aplicación.

En condiciones húmedas, con frío, se puede formar condensación sobre la superficie de Intercrete 4851 que resultará en un acabado más oscuro y en un aumento del tiempo de curado.

Es importante que la superficie de Intercrete 4851 este protegida de la luz solar fuerte o de vientos secos. Para ayudar al curado, la membrana de curado de Intercrete 4870 debería aplicarse directamente sobre Intercrete 4851.

Para una superficie más antideslizante y más resistencia a la abrasión, esparza inmediatamente una grava o arena adecuados dentro de la superficie húmeda de Intercrete 4851. Un rendimiento aproximado es 5kg/m². Para más información, consultar a International Protective Coatings.

Características Mecánicas (valores típicos)

Resistencia a la Compresión (BS4551 @ 20°C (68°F))

4 horas	8.0 MPa
1 día	18.0 MPa
7 días	33.5 MPa
28 días	55.0 MPa

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Dependiendo de la condición del sustrato y de cualquier refuerzo de acero expuesto, pueden requerirse productos de preparación de superficie adicionales de la gama Intercrete antes de la aplicación de Intercrete 4851. Para más información, consultar a International Protective Coatings.

Todos los suelos de hormigón deberían sellarse correctamente usando Intercrete 4850 antes de la aplicación de Intercrete 4851.

Se recomienda las siguiente capa de acabado para Intercrete 4851

Intercrete 4870

Revestimiento cementicio de polímero modificado

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Guía de aplicación del Intercrete 4851

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE

Envase del compuesto de 30 kg
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	Parte A	Parte B
	30 kg	7.79 kg	22.85 kg

ALMACENAMIENTO Tiempo de vida 12 meses como mínimo a 25°C (77°F).

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com