

Polisiloksan akrylowy

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa farba nawierzchniowa wysokiej jakości o wysokiej zawartości części stałych, nie zawierająca izocyjanianów, odpowiadająca wymogom prawnym dotyczącym emisji lotnych związków organicznych. Zapewnia wydłużony czas użytkowania do czasu wykonania pierwszych prac konserwacyjnych, jeśli jest stosowana jako część systemu antykorozyjnego wysokiej wytrzymałości. Interfine 878 zapewnia doskonały połysk i utrzymanie koloru oraz znacznie zwiększoną odporność na żółknięcie i kredowanie w porównaniu z typowymi farbami nawierzchniowymi, w tym katalizowanymi farbami akrylowymi oraz nawierzchniowymi farbami poliuretanowymi.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Interfine 878 jest mocną, odporną na ciężkie warunki farbą nawierzchniową przeznaczoną do aplikacji na odpowiednio zagruntowaną stal. Charakteryzuje się dobrą elastycznością, odpornością na ścieranie i zapewnia ochronę przed rozpryskami i zachłapaniami szeroką gamą chemikaliów, takich jak kwasy, alkalia, rozpuszczalniki i roztwory soli. Nadaje się do aplikacji natryskowej oraz wałkiem zarówno na konstrukcje nowe, jak i przeznaczone do konserwacji i jest idealnym rozwiązaniem tam, gdzie przepisy zabraniają używania izocyjanianów i ograniczają poziomy emisji rozpuszczalników.

Do stosowania w tych sektorach rynku, gdzie podstawowym wymaganiem jest wysoki standard w aspekcie dekoracyjności i estetyki. Zalicza się tutaj konstrukcje stalowe o wysokich wymaganiach, takie jak stadiony sportowe, mosty, platformy przybrzeżne, statki przetwórcze, zbiorniki magazynowe, zakłady chemiczne i petrochemiczne, zakłady celulozowo-papiernicze i przemysł energetyczny, a oprócz tego generalnie przemysłowe oraz komercyjne konstrukcje stalowe, gdzie ważna jest estetyka.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERFINE 878

Kolor Szeroki zakres w systemie kolorowania Chromascan

Połysk Wysoki połysk

Objętościowa zawartość substancji stałych 72%

Typowa grubość 50-75 mikronów (2-3 milicali) na sucho, co odpowiada 69-104 mikronom (2,8-4,2 milicali) na mokro

Wydajność teoretyczna 12 m²/litr przy 60 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 481 st.kw./galon przy 2,4 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych

Wydajność praktyczna Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat

Metoda aplikacji Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Wałek

Czas schnięcia

| Temperatura | Pyłosuchość | Pełne wyschnięcie | Okres przemaalowania zalecaną warstwą nawierzchniową | |
|--------------|-------------|-------------------|--|--------------------------|
| | | | Minimum | Maksimum |
| 5°C (41°F) | 6 godz. | 8 godz. | 8 godz. | Przedłużony ¹ |
| 15°C (59°F) | 4.5 godz. | 6 godz. | 6 godz. | Przedłużony ¹ |
| 25°C (77°F) | 3 godz. | 4 godz. | 4 godz. | Przedłużony ¹ |
| 40°C (104°F) | 1.5 godz. | 2.5 godz. | 2.5 godz. | Przedłużony ¹ |

¹ Patrz: Definicje i Skróty International Protective Coatings

Powyższe czasy schnięcia zostały podane dla określonej temperatury i wilgotności względnej 50%. Czasy przemaalowania dla zalecanych gruntów i międzywarstw zależą od aktualnie zastosowanych gruntów/międzywarstw. Proszę zapoznać się z sekcją Kompatybilność systemów.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu Składnik A 34°C (93°F); Składnik B 55°C (131°F); Mieszanina 35°C (95°F)

Ciężar właściwy 1,34 kg/l (11,2 lb/gal)

Zawartość lotnych związków organicznych 2.05 lb/gal (246 g/l)
194 g/kg

EPA Metoda 24
Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Polisiloksan akrylowy

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Powierzchnie zagruntowane

Interfine 878 powinien być zawsze aplikowany na zalecany system antykorozyjny. Powierzchnia gruntu powinna być sucha i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń, zaś Interfine 878 musi być zaaplikowany w specyfikowanych interwałach czasów przemalowania (patrz odpowiednia karta katalogowa produktu).

Obszary uszkodzone, przekorodowane itp. powinny być oczyszczone strumieniowo-ścieranie do specyfikowanego standardu (np. Sa2½ wg ISO 8501-1:2007 lub SSPC-SP6, lub do stopnia SSPC-SP 11, Czyszczenie narzędziami mechanicznymi). Miejsca oczyszczone muszą być miejscowo zagruntowane przed aplikacją Interfine 878.

APLIKACJA

| | | | | |
|---|---|---|---|---------------------------|
| Mieszanie | Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym. | | | |
| Stosunek mieszania | 5 części : 1 część objętościowo | | | |
| Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu | 5°C (41°F) 3,5 godz. | 15°C (59°F) 2,5 godz. | 25°C (77°F) 2 godz. | 40°C (104°F) 1,5 godz. |
| Natrysk bezpowietrzny | Zalecany | Rozmiar dyszy 0,28-0,43 mm (11-17 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.) | | |
| Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy) | Zalecany | Pistolet Dysza powietrzna Dysza materiałowa | DeVilbiss MBC lub JGA 704 lub 765 E | |
| Pędzel | Odpowiedni - tylko małe obszary | Zwykle osiąga się 25-50 mikronów (1,0-2,0 milicali) | | |
| Wałek | Odpowiedni | Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali) | | |
| Rozcieńczalnik | International GTA007 | Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska. | | |
| Rozpuszczalnik myjący | International GTA007 | Wybór środka myjącego może podlegać lokalnym przepisom. Aby uzyskać szczegółowe porady, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem. | | |
| Przerwy w pracy | Nie należy pozostawiać materiału w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać cały sprzęt rozcieńczalnikiem International GTA007. Raz wymieszane komplety farby nie powinny być ponownie zamykane i zaleca się, aby po dłuższych przerwach rozpocząć pracę ze świeżo wymieszanymi kompletami. | | | |
| Czyszczenie sprzętu | Natychmiast po użyciu przemyć cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA007. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami. Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi. | | | |

Polisiloksan akrylowy

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Technologia zastosowana w Interfine 878 jest opatentowana (US 6,281,321 i EP 0 941290).

Poziom połysku i jakość wykończenia powłoki zależy od metody aplikacji. Jak to tylko możliwe, unikaj mieszania metod aplikacji na tych samych powierzchniach.

Najlepsze wyniki w kwestii połysku i estetyki zawsze będą osiągnięte podczas aplikacji konwencjonalnym natryskiem powietrznym.

W wypadku aplikacji Interfine 878 pędzlem lub wałkiem oraz dla niektórych kolorów niezbędne może być nałożenie dwóch warstw dla uzyskania jednolitego krycia, szczególnie kiedy aplikuje się Interfine 878 na podkłady o ciemnych kolorach czy też nakłada beżowate jasne odcienie, jak np. żółcienie lub pomarańcze. Najlepszą praktyką jest stosowanie kompatybilnych względem odcienia nawierzchniowego powłok podkładowych lub międzywarstw.

Ten produkt może być rozcieńczany jedynie zalecanymi przez International rozcieńczalnikami. Używanie zamiennych rozcieńczalników, szczególnie tych zawierających alkohole i ketony, może w poważnym stopniu zahamować proces sieciowania powłoki.

Dopuszczalne czasy przydatności do aplikacji po zmieszaniu nie mogą zostać przekroczone, nawet wtedy gdy materiał będzie nadal płynny i będzie wyglądał na zdalny do użytku. Dobrą praktyką jest, aby prowadzić aplikację stosując pełne i nieotwierane pojemniki farby. Z powodu wrażliwości na wilgoć utwardzaczka w częściowo otwartych pojemnikach, istnieje niebezpieczeństwo reakcji z wilgocią atmosferyczną co może pogorszyć właściwości nakładanej powłoki.

Temperatura powierzchni malowanej musi być zawsze o co najmniej 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Kiedy aplikuje się Interfine 878 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Przy aplikacji systemów wielowarstwowych Interfine 878 należy zwrócić szczególną uwagę, aby każda warstwa mokrego filmu była ciągła i odpowiednio rozlana. Nieodpowiednia koalescencja może spowodować pogorszenie wyglądu i własności.

Interfine 878 będzie utwardzał się zadowalająco w przedziale wilgotności pomiędzy 40% a 85%. Sieciowanie będzie spowolnione przy niższych, i przyspieszone w wyższych wilgotnościach.

Kondensacja wilgoci podczas lub bezpośrednio po aplikacji może skutkować zmatowieniem powierzchniowym i pogorszeniem jakości powłoki.

Kiedy przemalowanie następuje po okresie sezonowania czy starzenia, należy upewnić się, że powłoka jest w całości oczyszczona z zanieczyszczeń takich jak oleje, smary, sól i pozostałości po spalinach przed aplikacją następną powłoki Interfine 878.

Przedwczesne oddziaływanie wody stojącej może spowodować zmianę koloru, szczególnie w przypadku kolorów ciemnych i w niskich temperaturach.

Ten produkt nie jest zalecany do stosowania w warunkach stałego zanurzenia.

Jeśli prawdopodobne są długotrwałe zachlapania chemikaliami lub rozpuszczalnikami, skontaktuj się z International Protective Coatings dla uzyskania informacji o zgodności do stosowania.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyleń produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interfine 878 może być aplikowany na ograniczoną gamę farb międzywarstwowych.

Maksymalne czasy przemalowywania Interfine 878 są uzależnione od farby gruntującej/międzywarstwowej. Przed zastosowaniem należy zapoznać się z odpowiednią kartą techniczną farby podkładowej/międzywarstwowej oraz Rekomendowanymi Procedurami Wykonawczymi.

Odpowiednie farby międzywarstwowe:

| | |
|-----------------|-----------------|
| Intercure 200 | Interseal 670HS |
| Intercure 200HS | Interzone 505 |
| Intergard 475HS | Interzone 954 |
| Interplus 356 | |

Inne odpowiednie powłoki gruntowe / międzywarstwy - konsultuj się z International Protective Coatings.

Polisiloksan akrylowy

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna
- Procedury Wykonawcze Interfine 878

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

| WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ | Komplet | Składnik A | | Składnik B | |
|----------------------|----------|-------------|----------|-------------|----------|
| | | Obj. | Opak. | Obj. | Opak. |
| | 20 litr | 16.67 litr | 20 litr | 3.33 litr | 5 litr |
| | 5 US gal | 4.17 US gal | 5 US gal | 0.83 US gal | 1 US gal |

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

| CIĘŻAR WYSYŁKOWY | Komplet | Składnik A | Składnik B |
|------------------|----------|------------|------------|
| | | 20 litr | 25.4 kg |
| | 5 US gal | 54.7 lb | 7.7 lb |

| PRZECHOWYWANIE | Okres przydatności | Składnik A Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Składnik B Co najmniej 6 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu. |
|----------------|--------------------|--|
|----------------|--------------------|--|

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadzamy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Data wydania: 2021-02-18

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2021-02-18.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com