

Nopeasti Päällemaalattava Epoksi

TUOTEKUVAUS

Kaksikomponenttinen, niukkaliuotteinen MIOx pigmentoitu epoksimaali jolla on matala VOC arvo, maalissa on käytetty patentoitua polymeeriteknologiaa joka mahdollista nopean kovettumisen ja lyhyet päällemaalausväliajat myös matalissa lämpötiloissa.

KÄYTTÖ

Paksukalvoisena välimaalina suunniteltu antamaan erinomainen suojaus osana korkealuokkaista korroosioyhdistelmää vaativissa olosuhteissa kuten offshore rakenteet, sillat, kemian- ja petrokemian laitokset, voimalaitokset, paperi- ja selluloosatehtaat ja teolliset rakennukset.

Tuotetta voidaan käyttää suoraan teräspinnoille jos olosuhteet eivät ole agresiivisia.

Intercure 420 nopea kovettuminen ja päällemaalausominaisuudet mahdollistavat tuotannon joustavuuden, joten tuote soveltuu niin uudisrakentamiseen kuin huoltomaalaukseen.

INTERCURE 420 TEKNISET TIEDOT

Värisävy Tumma Harmaa MIO, Hopean Harmaa, Vaalean Harmaa

Kiiltoaste Himmeä

Kuiva-Ainepitoisuus (tilavuus %) 70%

Suosittelava Kalvonpaksuus 100 – 150 µm (4 –6 mils kuivakalvo
143-214 µm (5,7-8,6 mils) märkäkalvo

Teoreettinen Riittoisuus 5,60 m²/litra 125 µm:in kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella
225 sq.ft/US gallon at 5 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella

Käytännön Riittoisuus Riippuu käytetystä hukkakertoimesta

Maalausmenetelmä Suurpaineruisku, Hajoitusilmaruisku, Sivellin, Tela
Kuivumisaika

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla	
			Minimi	Maksimi
5°C (41°F)	75 minuuttia	7 tuntia	5 tuntia	Rajoittamaton ¹
15°C (59°F)	50 minuuttia	4 tuntia	3 tuntia	Rajoittamaton ¹
25°C (77°F)	40 minuuttia	2 tuntia	2 tuntia	Rajoittamaton ¹
40°C (104°F)	30 minuuttia	1 tunti	1 tunti	Rajoittamaton ¹

¹ Katso International Protective Coatings määritelmät ja lyhenteet

YLEISTÄ

Leimahduspiste (tyypillinen) Part A 29°C (84°F); Part B 26°C (79°F); Sekoitettu 27°C (81°F)

Tiheys 1,63 kg/l (13,6 lb/gal)

VOC 2.75 lb/gal (330 g/l)
201 g/kg

EPA Method 24
EU Liuotepäästöjen Direktiivi
(Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU)
Chinese National Standard GB23985

292 g/l

Katso lisätietoja Tuotekuvaus osasta

Nopeasti Pällemaalattava Epoksi

PINNAN ESIKÄSITTELY

Maalattavien pintojen tulee olla puhtaat, kuivat, eikä niillä saa olla epäpuhtauksia. Kaikki teräspinnat tulee käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti.

Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

Suihkupuhdistus Särmikkäällä Rakeella

Pinnat tulee suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Jos pinnoilla esiintyy hapettumia ennen Intercure 420 maalausta, tulee pinnat suihkupuhdistaa uudelleen vaadittuun puhtausasteeseen.

Suihkupuhdistuksen jälkeen havaitut virheet pinnoilla tulee pyöristää, täyttää tai käsitellä sopivalla tavalla.

Suosittelu pintaprofiili tulisi olla 50-75 µm (2-3 mils).

Pohjamaalatut pinnat

Kaikki suositellut pohjamaalit tulee maalata Sa2½ (ISO 8501-1:2008) tai SSPC-SP6 esikäsitellyille pinnoille.

Suosittelu pintaprofiili tulisi olla 50-75 µm (2-3 mils).

Konepajapohjamaalatut pinnat

Hitsisaumat ja vaurioituneet alueet tulisi puhdistaa vähintään asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6.

Jos konepajapohjamaalatuilla pinnoilla esiintyy laajamittaisia vaurioita tulisi pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistaa kokonaan.

Jos konepajapohjamaali on maalattu suihkupuhdistetulle pinnalle (shot) voi olla tarpeen että pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (grit) ennen Intercure 420 maalausta.

Sinkkipohjamaalatut pinnat

Varmista että pohjamaalipinnat ovat puhtaat, kuivat eikä niillä ole epäpuhtauksia eikä sinkkisuoloja ennen Intercure 420 maalausta. Varmista että sinkkipohjamaalipinnat ovat kovettuneet täydellisesti ennen päällemaalausta.

Jos sinkkipohjamaali on maalattu suihkupuhdistetulle pinnalle (pyöreä rae), tulee pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistaa särmikkäällä rakeella ennen Intercure 420 maalausta.

MAALAUUS

Sekoitus	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä. (1) Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella. (2) Kaada kovetin (Osa B) perusosaan (Osa A) ja sekoita ne huolellisesti.			
Sekoitussuhde	3 Osa(t) : 1 Osa(t) tilavuusosa			
Käyttöaika	5°C (41°F) 8 tuntia	15°C (59°F) 4 tuntia	25°C (77°F) 2 tuntia	40°C (104°F) 45 minuuttia
Suurpaineruisku	Suosittelavaa	Suutinkoko 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Hajotusilmaruisku (paineastia)	Suosittelavaa	Maalauspistooli DeVilbiss MBC or JGA Ilmasuutin 704 tai 765 Ainesuutin E		
Sivellin	Soveltuu – vain pienet alueet	Tyypillisesti 75 µm (3,0 mils) voidaan saavuttaa		
Tela	Soveltuu – vain pienet alueet	Tavallisesti 50-75 µm (2,0-3,0 mils) voidaan saavuttaa		
Ohenne	International GTA220 (tai International GTA415)	Maalia ei tarvitse tavallisesti ohentaa. Kysy lisätietoja paikalliselta edustajalta maalattaessa vaikeissa sääolosuhteissa. Älä ohenna enempää kuin mitä paikalliset ympäristömääräykset sallivat.		
Välineiden Pesu	International GTA822 (tai International GTA415)			
Työn keskeytys	Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti International GTA822:lla. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.			
Puhdistus	Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822. Hyviin työkentelymenetelmiin kuuluu huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetuista määristä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdollisest viivästyksistä. kaikki ylimääräinen materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.			

Nopeasti Päällemaalattava Epoksi

TUOTEKUVAUS

Kovettuminen alhaisissa lämpötiloissa

Intercure 420 kovettuu kun lämpötila on alle 0°C (32°F). Kuitenkin tuotetta ei tulisi käyttää lämpötilan ollessa alle 0°C (32°F) jos on mahdollista pinnoilla on jäätä.

Lisätietoja kuivumisajoista ja päällemaalauksista, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Tätä tuotetta saa ohentaa pelkästään suositelluilla International ohenteilla. Muiden ohenteiden käyttö, etenkin niiden jotka sisältävät ketoneja, voivat haitata maalin kovettumista.

Pinnan lämpötilan tulee aina olla vähintään 3°C (5°F) yli kastepisteen.

Epoksien tapaan Intercure 420 liituuntuu sekä värisävy muuttuu ulkorasituksessa auringon UV:n vaikutuksesta. Tällä ei kuitenkaan ole vaikutusta tuotteen korroosionesto-ominaisuuksiin.

Tuotetta käytetään usein välimaalina ennen pintamaalausta esim työmaalla. Mahdollisimman pitkä yliimaalausväli aika saavutetaan kun varmistetaan ettei maalata ylipaksuja kalvoja ja että maalattavat pinnat ovat puhtaat. Pinnoille saattaa kertyä likaa johtuen rautakiille pigmentin luonnollisesta karheudesta.

Kaikkien muiden suuria määriä rautakiillepigmenttiä (MIOx) sisältävien maalien tapaan vain tummia sävyjä on mahdollista valmistaa ja siitä johtuen joitakin ohutkalvoisia pintamaaleja voidaan joutua maalaamaan kaksi kertaa riittävän peittokyvyn saavuttamiseksi.

Absoluuttisesti mitattu pintamaalien tarttuvuus vanhentuneelle Intercure 420 on pienempi kuin uuden pinnan tarttuvuus, mutta se on kuitenkin riittävä eriteltyyn kohteeseen.

Huom: Ilmoitetut VOC arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. Värisävyistä ja valmistuksesta johtuvista toleransseista.

Tuote sisältää pienen molekyylipainon omaavia reaktiivisia lisäaineita jotka auttavat kalvonmuodostumista normaaleissa kuivumisolosuhteissa, ne vaikuttavat myös VOC arvoon määritettynä EPA menetelmä 24 mukaan.

MAALAUSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta soveltuvista konepajapohjamaaleista.

Intercure 420 sopivat pohjamaalit ovat:

Intercure 200
Intergard 251
Intergard 269
Interzinc 22 *(mist tai tie coat voi olla tarpeen)
Interzinc 52
Interzinc 315

Seuraavat pintamaalit ovat hyväksytyt käytettäväksi Intercure 420 kanssa:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 990

Kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta muista soveltuvista pohja-/pintamaaleista.

Katso tuoteselosteesta yksityiskohtaiset tiedot.

Nopeasti Päällemaalattava Epoksi

LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsitteily
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja Käytännön riittäisyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettyä.

TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattikäyttöön teollisuusolosuhteissa tässä selosteessa, käyttöturvallisuustiedotteessa ja astiassa/astioissa annettujen ohjeiden mukaan eikä sitä tule käyttää tutustumatta käyttöturvallisuustiedotteeseen.

Kaikki tämän tuotteen levitykseen liittyvä työ tulisi suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- & ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Jos hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella syntyy siitä pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Jos tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkauskoko	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	20 Litraa	15 Litraa	20 Litraa	5 Litraa	5 Litraa
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskokojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkauskoko	Part A	Part B
		20 Litraa	29.5 kg
4 US gal		49.4 lb	8.8 lb

VARASTOINTI	Varastoimisaika	12 kuukautta, minimilämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.
-------------	-----------------	--

Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvosten ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme www.international-marine.com tai www.international-pc.com. Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Issue date: 22.9.2015

Copyright © AkzoNobel, 22.9.2015.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

www.international-pc.com