

Intumescente Epóxi Modificado

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Interchar 3120 é um versátil intumescente epóxi modificado de dois componentes para proteção contra fogos celulósicos.

Interchar 3120 é um produto de baixo VOC e isento de boro desenvolvido para providenciar proteção ao fogo em aço estrutural.

Testado, avaliado e certificado de forma independente este produto é adequado para utilização em secções estruturais abertas ou fechadas.

Interchar 3120 é um material para aplicação à pistola e não necessita de qualquer tipo de reforço.

USO RECOMENDADO

Para ajudar a preservar a integridade estrutural das construções em aço numa situação de fogo celulósico. As estruturas típicas que requerem este tipo de proteção incluem uma gama variada de edifícios comerciais, industriais, públicos e de transporte, p.e. terminais de aeroporto, instalações de lazer, centros de convenções, arranha-céus, escolas, centros comerciais, complexos industriais e hotéis.

Interchar 3120 utiliza uma tecnologia epóxi durável que produz um material que permite que as estruturas de aço sejam fabricadas e protegidas contra o fogo longe do local de construção.

Interchar 3120 foi desenvolvido para ser extremamente versátil e pode ser aplicado diretamente ao aço ou sobre os primários aprovados. Pode ser aplicado com equipamento airless simples ou de componentes múltiplos, com ou sem acabamento em secções do tipo "I", ocas e vigas celulares.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERCHAR 3120

Cor	Cinzentos claro (Parte A - Preto; Parte B - Branco)
Brilho	Semi-brilhante
Volume de Sólidos	100% (medições de acordo com a ISO 3233)
Espessura	Depende do nível de proteção ao fogo pretendido. Normalmente numa gama entre 0,5mm e 8mm (com uma espessura típica por demão de 2mm)
Rendimento Teórico	1kg de Interchar 3120 providenciará 1mm de proteção ao fogo a 0,75m ²
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pistola "Airless"
Tempo de Secagem	

Temperatura	Intervalo de repintura com os produtos recomendados			
	Ao tacto	Duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	16 horas	33 horas	6 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	16 horas	22 horas	6 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	7 horas	16 horas	6 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	3 horas	4 horas	6 horas	Prolongado ¹

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings
Os tempos de cura indicados são válidos para uma espessura típica de 2mm d.f.t.

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação Parte A >111°C (232°F); Parte B >111°C (232°F); Misturado >111°C (232°F)

VOC 0.17 lb/gal (21 g/lit) EPA Método 24
0 g/kg Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Protective Coatings

Intumescente Epóxi Modificado

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

As superfícies de aço devem ser limpas com decapagem por jato abrasivo e protegidas com primário. O grau da decapagem deve ser, no mínimo, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC SP6. O perfil de rugosidade superficial deve ser, no mínimo, 50 microns (2 mils). A escolha do primário deve ser baseada no ambiente em que vai estar exposto o sistema de proteção ao fogo.

Interchar 3120 pode ser aplicado diretamente ao aço decapado para exposição em alguns tipos de ambientes – Consulte a International Protective Coatings para obter mais informação. As superfícies devem ser limpas com decapagem por jato abrasivo, no mínimo, ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC SP6. O perfil de rugosidade superficial deve ser, no mínimo, 50 microns (2 mils).) or SSPC SP6. A aplicação deve ser efetuada antes que ocorra oxidação.

Interchar 3120 também pode ser aplicado sobre superfícies galvanizadas. As superfícies devem ser preparadas por decapagem abrasiva rápida a um grau semelhante ao Sa 1 (ISO 8501-1), SSPC-SP7 ou NACE No. 4. Tipicamente deve obter-se uma rugosidade superficial de 12-25 microns (0.6-1.0 mils). Após a decapagem deve ser aplicado um primário aprovado.

APLICAÇÃO

Mistura	Para aplicação por bomba airless ou trincha, é necessário misturar previamente com agitador mecânico um kit de Interchar 3120. Ambos os componentes devem ter sido armazenados a um mínimo de 15°C (59°F) durante 24 horas e completamente homogeneizados antes da mistura.	
Proporção da Mistura	2.5 parte(s) : 1 parte(s) por peso	
Vida Útil da Mistura	20°C (68°F) 45 minutos	40°C (104°F) 30 minutos
Pistola airless de componentes múltiplos	Apropriado	Bomba airless de componentes múltiplos aquecida. Consulte o Guia de Aplicação.
Pistola "Airless"	Recomendado	Bomba de pintura airless de 70:1 Gama de bicos 0,63 - 0,74mm (25-29 thou)
trincha	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Recomendado para pequenas áreas e reparações, múltiplas demãos podem ser necessárias para obter a espessura seca requerida.
rolo	Não recomendado	
Diluyente	International GTA007	Pode ser diluído até 8% em volume. Para obter melhores resultados consulte o Guia de Aplicação de Interchar 3120.
Diluyente de Limpeza	International GTA822	
Interrupções do Trabalho	Não deixar material em mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar bem todo o equipamento com GTA822 da International.	
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.	

Intumescente Epóxi Modificado

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO Quando aplicar Interchar 3120 em espaços fechados, certifique-se de que tem ventilação adequada.

Não aplicar em temperaturas do aço ou ar abaixo de 5°C (41°F) ou quando a humidade relativa estiver acima de 85%. Este produto não cura adequadamente abaixo dos 5°C (41°F). Para um máximo desempenho as temperaturas devem estar acima dos 10°C (50°F).

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Como todos os epoxis, Interchar 3120 endurecerá e descolorará em exposição exterior. Estes fenómenos não impedem a performance contra incêndio. Quando necessário um acabamento cosmético final durável com excelente brilho e retenção de cor, recobrir com os acabamentos recomendados.

Quando se utilizarem sistemas de demãos múltiplas, a melhor maneira de obter uma adesão ótima entre demãos é manter o intervalo de tempo entre as aplicações tão curto quanto possível.

Interchar 3120 é testado e avaliado de acordo com as seguintes normas / orientações:

- Avaliado de acordo com a norma BS 476 Parts 20-22 - ASFP Yellow Book Rev 5
- Testado e avaliado de acordo com a norma EN 13381-8
- Testado e avaliado de acordo com a norma EN 13381-8 para vigas celulares
- Avaliado de acordo com ASFP Yellow Book Rev 5 para vigas celulares

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Interchar 3120 foi testado como parte de um sistema de revestimentos para utilização em situações de incêndio sobre uma ampla gama de sistemas de primário.

Intercure 200HS	Intergard 2575
Intergard 251	Intergard 269
Intergard 2511	Interseal 1052
Intergard 251HS	Interseal 670HS
Intergard 2509	Interzinc 52

Recomendam-se as seguintes demãos finais para Interchar 3120:

Interfine 1080
Interfine 878
Interfine 979
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990SG

Intumescente Epóxi Modificado

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Peso	Embalagem	Peso	Embalagem
	25 kg	17.86 kg	20 litro	7.14 kg	5 litro
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A	Parte B
	25 kg	19.65 kg	7.69 kg

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	6 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 09/03/2020.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com