

## Acrílico intumescente

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento intumescente monocomponente, livre de borato, altos sólidos, baixo VOC, desenvolvido para fornecer proteção contra fogo celulósico em aço estrutural.

Testado e certificado por laboratórios independentes de acordo com BS476, partes 20-21. Avaliado e certificado por terceiros.

### USO RECOMENDADO

Oferece até 2 horas de proteção contra fogo em seções de vigas 'I' (incluindo vigas celulares), colunas e seções ocas.

É adequado para aplicação off-site e on-site, devido à sua facilidade de uso, rápida secagem e propriedades de manuseio. Pode ser usado sobre uma grande variedade de sistemas de primers aprovados.

### INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERCHAR 2090

<b>Cor</b>	Branco
<b>Brilho</b>	Fosco
<b>Volume de Sólidos</b>	75% ± 3% (calculado de acordo com a ISO 3233 e o método ICF)
<b>Espessura</b>	300-1500 micrometros(12-60 mils) seco, equivalente a 400-2000 micrometros(16-80 mils) úmido  Pode ser aplicado até 1.5 milímetros e.f.s. em uma única demão.
<b>Rendimento Teórico</b>	1 m <sup>2</sup> /litro para uma espessura de 750 micrometros de filme seco e volume de sólidos mencionado 40 sq.ft/US galão para uma espessura de 30 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado
<b>Rendimento Prático</b>	Considerar os fatores de perda apropriados
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola Airless, Trincha

#### Tempo de Secagem

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de repintura com o próprio produto	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	60 minutos	24 horas	8 horas <sup>2</sup>	Prolongado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	40 minutos	20 horas	6 horas <sup>2</sup>	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minutos	16 horas	4 horas <sup>2</sup>	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

<sup>2</sup> Deverá ser aplicada uma demão de selante logo que possível após a conclusão da demão final do Interchar 2090. (mínimo de 2-4 horas para o Intersheen 54 e 579 ou 24 horas para demais acabamentos). Contudo, deve ser verificada a e.f.s. para assegurar que foi alcançada a espessura especificada antes da aplicação de qualquer selante.

Todos os dados sobre tempo de secagem são citados para uma espessura típica de 750 micrometros (30 mils) e.f.s.

Para aplicação em temperaturas ambientes acima e de 25°C (77°F), está disponível uma versão tropical. Consulte as Características do Produto.

### DADOS REGULAMENTARES

<b>Ponto de Fulgor</b>	4°C (39°F)
<b>Peso do Produto</b>	1,38 kg/l (11,5 lb/gal)
<b>VOC</b>	230 g/kg Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/CE)
	286 g/lt Directiva EU sobre Produtos (Diretiva do Conselho 2004/42/CE)

Consulte a seção Características do Produto para obter mais informações.

## Acrílico intumescente

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

#### Superfícies com primer

Interchar 2090 deve ser sempre aplicado sobre um sistema de pintura anticorrosivo recomendado. A superfície com primer deve estar seca e livre de contaminação. Interchar 2090 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados (para outras informações consulte o boletim Técnico).

Áreas com falhas, danos, etc, deverão ser preparadas de acordo com o padrão especificado (por exemplo, Sa 2 ½ [ISO 8501-1:2007] ou SSPC SP6, jateamento abrasivo ou SSPC SP11, limpeza com ferramentas elétricas) e aplicada com uma demão total de primer antes da aplicação do produto.

Consulte o Guia de Aplicação do Interchar 2090 para obter mais detalhes sobre a preparação da superfície.

#### Superfícies com Aplicação de Primer de Zinco

Interchar 2090 pode ser aplicado sobre primers epóxi de zinco aprovados. Certifique-se que a superfície do primer está limpa, seca e isenta de contaminação e sais de zinco, e que esteja completamente curado antes da aplicação do Interchar 2090. O uso de um tie coat (demão de selante), tipicamente Intergard 269 ou Intergard 276 é recomendado para evitar um acúmulo de sais de zinco.

## APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Este produto é um revestimento de um componente e deve ser sempre agitado cuidadosamente com um agitador pneumático, antes da sua aplicação.	
<b>Pistola Airless</b>	Recomendado	- Alcance do bico: 0,48-0,58 mm (19-23 thou). A pressão de saída do fluido no bico não é menor que 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.).
<b>Pistola de ar (tanque de pressão)</b>	Não recomendado	
<b>Diluyente</b>	Normalmente não é necessário	
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA007	
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixe o material permanecer dentro de mangueiras, pistolas ou equipamentos de aplicação. Limpe completamente todo o equipamento utilizado com solvente International GTA007. Embalagens parcialmente cheias podem apresentar pele superficial e/ou aumento na viscosidade do material após estocagem.	
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com Redutor International GTA007, imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.  Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.	

## Acrílico intumescente

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO** Os Procedimentos de Aplicação detalhados de Interchar Base Solvente devem ser consultados antes da utilização.

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme em uma só demão é com a utilização de equipamento airless. Quando a aplicação é efetuada por métodos diferentes da aplicação airless, é pouco provável a obtenção da espessura do filme requerida. Ao aplicar o Interchar 2090 por trincha, pode ser necessário aplicar diversas camadas para obter a espessura total especificada de película seca do sistema.

Para uma melhor propriedade de secagem, ao aplicar o produto em espessuras de película seca acima de 750µm (30 mils), recomenda-se a aplicação de duas demãos, observando os tempos mínimos de repintura entre as demãos. É possível aplicar o Interchar 2090 até 1500 micrometros (80 mils) de espessura do filme seco em uma única demão, entretanto, a secagem, o desenvolvimento da dureza e tempo para manuseio serão mais longos. O tempo para manuseio irá variar como uma função da espessura total do filme aplicada, a umidade e a taxa de ventilação.

Para condições ótimas de aplicação e secagem, o ar e a temperatura do substrato devem ser superior a 10°C (50°F) e a umidade relativa do ar inferior a 85%. A temperatura da superfície deve estar sempre pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Quando aplicar Interchar 2090 em espaços confinados, certifique-se de que há ventilação adequada.

O aspecto final do Interchar 2090 varia de acordo com o método de aplicação. Em áreas visíveis, o ideal é a aplicação por pulverização. Os acabamentos decorativos podem exigir preparação adicional antes da aplicação do revestimento selador. O acabamento final da superfície varia de acordo com o método de aplicação. Evite misturar métodos de aplicação sempre que possível.

Interchar 2090 (com acabamento ou não) deve ser protegido de poças e água corrente. O Interchar 2090 não foi projetado para encharcamento/imersão frequente em água.

A aplicação de uma demão seladora sobre o Interchar 2090 deve formar uma película contínua livre de defeitos.

Está disponível uma versão com melhor resistência a água que permite que o Interchar 2090 permaneça sem acabamento por até 6 meses com exposição exterior desde que não exista nenhuma poça ou intensa água corrente, ou frequentes condições de alta umidade. Nota: Em condições de exposição ao meio ambiente diferentes de condições internas secas (C1, conforme definido na ISO12944 Parte 2), o produto deve ser sempre devidamente selado. Consulte o Guia de Aplicação para obter mais informações.

Nota: Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

### Versão Tropical

Para melhor desempenho do trabalho em climas tropicais, temos disponível a versão tropical. O Interchar 2090 versão tropical possui as seguintes características. Sólidos por volume 75% ± 3%; VOC 305 g/l; Ponto de fulgor 27°C (81°F).

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de repintura com o próprio produto	
			Mínimo	Máximo
25°C (77°F)	60 minutos	24 horas	8 horas <sup>2</sup>	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 minutos	16 horas	6 horas <sup>2</sup>	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

<sup>2</sup> A demão seladora deve ser aplicada assim que possível, após a conclusão da camada final do Interchar 2090 (mínimo de 2-4 horas com o Intersheen 54 e 579; 24 horas com o Interthane 870 ou o Interthane 990). Entretanto, a e.f.s. deve ser verificado para assegurar que a espessura especificada foi obtida antes que a camada seladora seja aplicada.

### SISTEMAS COMPATÍVEIS

São aprovados os seguintes primers para utilização com o Interchar 2090

Intercure 200HS	Intergard 251
Intergard 251HS	Intergard 2575
Intergard 269	Intergard 276
Interprime 306	Interzinc 52

São aprovados os seguintes acabamentos para uso com o Interchar 2090:

Intersheen 579	Interthane 990
----------------	----------------

## Acrílico intumescente

### INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático
- Guia de Aplicação de Interchar Base Solvente

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

<b>EMBALAGEM</b>	Tamanho da embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	20 litros	20 litros
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings			
<b>PESO DE TRANSPORTE</b>	Tamanho da embalagem 20 litros		30 kg
<b>ARMAZENAMENTO</b>	Prazo de Armazenamento	12 meses mínimo a 25°C (77°F)	Sujeito à reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

### Nota importante

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.*

Copyright © AkzoNobel, 27/02/2017.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)