

## Epoxy

**PRODUKTBESKRIVELSE** En to-komponents, lav VOC, høyt tørrstoffinnholds, rask herdingsepoksyprimer for økt produktivitet, pigmentert med sinkfosfat for å gi ekstra korrosjonshemmende egenskaper.

### BRUKSOMRÅDE

Spesielt utformet for bruk som en korrosjonshindrende epoksyprimer, i kombinasjon med produktserien International 3200, og andre godkjente toppstrøk for beskyttelse av tunge konstruksjonsmaskiner, landbruksmaskiner, motorvogner, lastebiler, materialhåndtering og løfteutstyr, pumper, ventiler, girenheter og andre små motorer og maskiner.

Hovedegenskapene for Intergard 3210 er:

- Egnet for manuell blanding eller utstyr for flerkomponentpåføring.
- Gode festeegenskaper over korrekt bearbeidet stål, galvanisert stål, rustfritt stål og aluminiumsunderlag
- fri for blykromat
- Glatt overflate for å bidra til generell estetikk
- Rask tørking, håndtering og dekklagsegenskaper øker produktivitet og effektivitet

### PRAKTISK INFORMASJON INTERGARD 3210

<b>Farge</b>	Farger er tilgjengelige på forespørsel			
<b>Glansgrad</b>	20-30 glansenheter ved 60° vinkel			
<b>Volum % tørrstoff</b>	67%			
<b>Typisk filmtykkelse</b>	40-80 µm (1,6-3,2 mil) tørr 60-119 µm (2,4-4,8 mils) våt			
<b>Teoretisk spreevne</b>	13,40 m <sup>2</sup> /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 50 my tørrfilmtykkelse 537 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 2 mils tørrfilmtykkelse			
<b>Praktisk spreevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.			
<b>Påføringsmetode</b>	Høytrykksprøyte,, Luftdreven høytrykksprøyte, Luftsprøyte,, Pensel, Flerkomponent HTS, Rull			
<b>Tørketid</b>	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk			
<b>Overflate temp.</b>	<b>Støvtørr</b>	<b>Tørr</b>	<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
10°C (50°F)	35 minutter	3.5 timer	3.5 timer	2 48 uker
25°C (77°F)	20 minutter	2 timer	2 timer	2 48 uker
40°C (104°F)	10 minutter	30 minutter	30 minutter	2 48 uker
60°C (140°F)	6 minutter	20 minutter	20 minutter	2 48 uker

### MILJØTEKNISKE DATA

<b>Flammepunkt</b>	Komp A 27°C (81°F); Komp B 28°C (82°F); Blandet 27°C (81°F)		
<b>Spesifikk vekt</b>	1,5 kg/l (12,5 lb/gal)		
<b>VOC</b>	219 g/kg	Rådskraft 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)	

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

## Protective Coatings

## Epoxy

### FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000. Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Egnet for bruk over fosfatvasket stål.

Steel

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Intergard 3210 må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

En overflate profil på 40-75 µm (1.6-3.0 mils) er anbefalt. Lavere overflateprofiler på 20-30 my (0,8 til 1,2 mils) kan brukes til å forbedre estetikken for det generelle malesystemet.

### Rustfritt stål, galvanisert og aluminium

Fjern skitt og oljer etter rengjøring med løsemiddel, eller andre egnede rengjørings-/rensemidler, etterfulgt av en grundig skylling med vann. Sand- eller sviplåst til en standard lik SSPC-SP7 eller ISO 8501-1:2007 Sa1 for å skape en overflateprofil.

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.		
	(1)	Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.	
	(2)	Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.	
<b>Blandingsforhold</b>	3 deler : 1 deler i volum		
<b>Brukstid etter blanding</b>	10°C (50°F) 6 timer	25°C (77°F) 3 timer	40°C (104°F) 2 timer
<b>Flerkomponent HTS</b>	Anbefales		
<b>Høytrykksprøyte,</b>	Anbefales	Dyse 0,33-0,48 mm (13-19 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)	
		For luftassistert spray, bruk passende utstyr. Elektrostatisk sprøyting krever passende testing.	
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	Gun Air Cap Fluid Tip	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E
<b>Pensel</b>	Kun små områder	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes	
<b>Rull</b>	Kun små områder	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes	
<b>Tynner</b>	International GTA220 (eller GTA415)	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter	
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA220 (eller GTA415)		
<b>Arbeidsstans</b>	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA220. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler		
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA220 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur, relativ fuktighet og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.		
	Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.		

## Epoxy

### PRODUKTDATA

Intergard 3210 er en del av produktserien International 3200, og er spesielt utviklet for bruk der automatisert påføring av maling og tvungne herdingsprosesser brukes.

For å sikre riktig bruk av produktserien International 3200, anbefaler vi å følge veiledningen i avsnitt 6.4 i ISO 12944 Del 5 (2007). Ta kontakt med International Protective Coatings for ytterligere råd

Intergard 3210 er utformet for å gi et svært raskt belegg og rask behandlingstid når det herdes ved temperaturer på eller over 40°C.

Minimumstid for overmaling er anbefalt som hardtørketiden av filmen ved den angitte temperaturen. Ta kontakt med International Protective Coatings for bruksanbefalinger for vått-på-vått.

- Unngå for mye påføring ettersom en tykk film ikke vil være et like godt underlag for vedheften av toppstrøk over tid som de med spesifisert tykkelse.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

De angitte glansnivåene er typiske verdier som oppnås med dette produktet. Dette avhenger av bruksmetoden, tørrfilmtykkelsen og miljøforholdene innenfor et kontrollert OEM-maleanlegg. Vi anbefaler alltid å bruke de passende produkttestene, for å sikre at et tilfredsstillende nivå oppnås.

Dette produktet må bare fortynnes med International tynnere. Bruk av andre tynnere, spesielt de som inneholder ketoner, kan ha en meget uheldig innvirkning på herdeprosessen.

I likhet med andre epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Intergard 3210 brukes utendørs. Dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshindrende egenskapene.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

---

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Intergard 3210 er beregnet til påføring på korrekt forberedt stål, galvanisert stål, rustfritt stål og aluminiumsunderlag. Om nødvendig, kan det males over prefabrikasjonsblåseprimere. Rådfør International Beskyttende Belegg for ytterligere detaljer.

Anbefalte toppstrøk:

Interlac 3220HG  
Interlac 3220SG  
Interthane 3230G  
Interthane 3230HG  
Interthane 3230M  
Interthane 3230SG

## Epoxy

### TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

### SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Vekt	Volum	Vekt
	20 liter	26.9 kg		5.3 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder.			

### Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)