

## Alkid

### TERMÉKLEÍRÁS

Egykomponensű, gyorsan száradó, fényes zománc fedőbevonat.

### JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Kétrétegű fedőbevonatként használható, gyorsan száradó alkid rendszer, ami alkalmas alapozott acélszerkezeteknek airless szórással történő átvonására a műhelyben vagy a helyszínen.

### GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERLAC 645-RŐL

<b>Szín</b>	Széles választék a Chromascan rendszeren keresztül
<b>Fényesség</b>	Fényes
<b>Térfogatos szárazanyag-tartalom</b>	41%
<b>Tipikus vastagság</b>	50 mikron (2 mil) száraz rétegvastagság megfelel 122 mikron (4,9 mil) nedves rétegvastagságnak
<b>Elméleti kiadósság</b>	8,20 m <sup>2</sup> /liter 50 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 329 négyzetláb/US gallon 2 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
<b>Gyakorlati kiadósság</b>	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
<b>Felhordási mód</b>	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Hengerezés

### Száradási idő

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száras	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	30 perc	2 óra	4 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
15°C (59°F)	25 perc	105 perc	4 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
25°C (77°F)	20 perc	90 perc	4 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
40°C (104°F)	10 perc	60 perc	2 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

### MŰSZAKI ADATOK

<b>Lobbanáspont</b>	>23°C (>73°F)
<b>Termék sűrűsége</b>	1,21 kg/l (10,1 font/gallon)
<b>VOC</b>	445 g/kg EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)
További részletekért lásd a Termék jellemzők részt	

## Alkid

### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

#### Alapozott felületek

Az Interlac 645 mindig a javasolt korróziógátló bevonatra kell felhordani. Az alapozó felszíne száraz és szennyeződésmentes kell, hogy legyen és az Interlac 645 a meghatározott átfestési időintervallumoknak megfelelően kell felhordani (lásd a vonatkozó termék műszaki adattapját).

A hibás, károsodott stb. területeket a meghatározott szabvány szerint kell előkészíteni (pl. szemcseszórás Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6, tisztasági fokig vagy gépi tisztás SSPC-SP11 tisztasági fokig), és az Interlac 645 felhordását megelőzően feltétlenül alapozni kell azt.

## ALKALMAZÁS

<b>Keverés</b>	Ez az anyag egy egykomponensű bevonó anyag és felhordás előtt gépi keverővel alaposan fel kell keverni.		
<b>Keverési arány</b>	Nem alkalmazható		
<b>Airless szórás</b>	Javasolt	Fúvóka Méret 0,38-0,45 mm (15-18 thou) Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)	
<b>Levegős szórás (Zárt edény)</b>	Javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E
<b>Ecsetelés</b>	Alkalmas – Csak kis területeken, javításra	Általában 25-50 mikron (1,0-2,0 mil) érhető el	
<b>Hengerezés</b>	Alkalmas – Csak kis területeken, javításra	Általában 25-50 mikron (1,0-2,0 mil) érhető el	
<b>Hígító</b>	Interhational GTA007	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható	
<b>Tisztítószer</b>	Interhational GTA007		
<b>Munkaszünetek</b>	Az anyag ne maradjon a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA007-tel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen összekevert egységekkel újra kezdeni.		
<b>Tisztítás</b>	Alaposan öblítsen át minden berendezést International GTA 007-tel. A fel nem használt anyagot jól lezárt edényekben kell tárolni. A részben kiürült edényekben felszíni bőrösödés és/vagy viszkozitás növekedés mutatkozhat tárolás után. Felhasználás előtt az anyagot át kell szűrni.		

## Alkid

### TERMÉK- JELLEMZŐK

Az Interlac 645 zárt térben történő alkalmazásakor megfelelő szellőzést kell biztosítani.

A fényesség és a felület megjelenése a felhordási módtól függ. Kerülendő a többféle felhordási módszer alkalmazása.

Ez a termék ne marra lett tervezve, hogy agresszív, korrozív környezetben vagy erősen gödrösödött, szennyeződött acélon alkalmazzák.

Az Interlac 645 folyamatos vízalatti igénybevételre nem alkalmas.

Az Interlac 645 nem megfelelő savas vagy lúgos környezetben.

Kerüljük el a túlzott felhordást, mert ez jelentősen megnöveli a száradási és a mozgathatósági időket és hosszú távon hatással lehet a filmrétegre. Amennyiben idő előtt a felületen víz fog összegyűlni, akkor az színváltozást fog okozni, különösen sötét színeknél.

Az Interlac 645 felhordható alternatív alkalmazási eljárásaként ecsettel vagy hengerrel is.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

### ÖSSZEFÉRHETŐ- SÉG

---

Az Interlac 645 előtt a következő alapozók használata javasolt:

Interprime 205  
Interprime 306  
Interprime 466

Más alkalmas alapozókért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

## Alkid

### TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

### BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

<b>C SOMAGOLÁSI MÉRET</b>	Egység	Töltési tér fogat	Edény térfogat
	20 liter	20 liter	20 liter
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.			
<b>S ZÁLLÍTÁSI SÚLY</b>	Egység		
	20 liter		26 kg
<b>T ÁROLÁS</b>	Élettartam	Legalább 24 hónap 25°C-on (77°F) tárolva. Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.	

### Fontos megjegyzés

*Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatosan (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozatallal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesi Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.*

*Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) vagy a [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) címen, és ott ugyannazt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.*

Kiadás dátuma: 2015. 02. 05.

Copyright © AkzoNobel, 2015. 02. 05..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**