

Polyurethane Aliphatic

DESCRIPTION DU PRODUIT Finition Polyuréthane Acrylique aliphatique a deux composants proposant une excellente durabilité et un longue période de recouvrement.

DESTINATION Convient à une utilisation sur travaux neuf et en travaux d'entretien, dans de nombreux environnements, y compris les structures offshore, les unités chimiques et pétrochimiques, les ouvrages d'art, les papeteries et usines de transformation de pulpe, ainsi que l'industrie électrique.

PROPRIETES INTERTHANE 990

Teinte	Large gamme via le système Chromascan			
Aspect	Très brillant			
Extrait sec en Volume	57% ± 3% (suivant la teinte choisie)			
Épaisseur Recommandée	50-75microns (2-3 mils) de film sec pour 88-132 microns (3,5-5,3 mils) humides			
Rendement Théorique	11,40 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 50 microns 457 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 2 mils			
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte			
Mode d'Application	Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau			
Temps de Séchage	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées			
Température	Sec au toucher	Sec dur	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
-5°C (23°F)	8 heures	60 heures	60 heures	Prolongé ¹
5°C (41°F)	5 heures	24 heures	24 heures	Prolongé ¹
15°C (59°F)	150 minutes	10 heures	10 heures	Prolongé ¹
25°C (77°F)	90 minutes	6 heures	6 heures	Prolongé ¹
40°C (104°F)	60 minutes	3 heures	3 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	Partie A 34°C (93°F); Partie B 49°C (120°F); Mélange 35°C (95°F)		
Densité	1,21 kg/l (10,1 lb/gal)		
COV	3.50 lb/gal (420 g/lit)	USA - EPA Méthode 24	Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)
	341 g/kg		Norme Nationale Chinoise GB23985
	379 g/lit		

Pour plus d'informations, consulter les caractéristiques du produit

Polyurethane Aliphatic

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504:2000.

Sur primaire

Interthane 990 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de toute contamination, et Interthane 990 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consulter la fiche technique du produit employé). Préparer au standard requis les zones d'assemblages, parties endommagées etc. (exemple: Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, décapage abrasif; ou encore SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis appliquer le primaire en retouche avant d'appliquer l'Interthane 990.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.				
	(1) Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique. (2) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.				
Rapport de Mélange	6 partie(s): 1partie(s) en volume				
Durée de vie en Pot	-5°C (23°F) 26 heures	5°C (41°F) 12 heures	15°C (59°F) 4 heures	25°C (77°F) 2 heures	40°C (104°F) 45 minutes
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Pression à la buse: 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)			
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Recommandé	Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air 704 ou 765 Buse de pulvérisation E			
Pistolet Conventionnel Brosse	Recommandé Possible	Utiliser un équipement approprié. Permet normalement d'obtenir 40-50 microns (1,6-2,0 mils)			
Rouleau	Possible	Permet normalement d'obtenir 40-50 microns (1,6-2,0 mils)			
Diluant	International GTA713 (ou International GTA733 ou GTA056)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.			
nettoyant	International GTA713 (ou International GTA733 ou GTA056)	Le choix du diluant peut être soumis à la législation locale. Veuillez consulter votre représentant local.			
Arrêts Techniques	Ne pas laisser de produit à l'intérieur des tuyaux, pistolets ou autres équipements de pulvérisation. Rincer abondamment tout le matériel avec International GTA713. Après avoir mélangé les composants de peinture, il ne faut pas refermer les bidons hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.				
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA713. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps passé, en tenant compte de tous les arrêts éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.				

Polyurethane Aliphatic

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

L'Interthane 990 est commercialisé dans toute une palette de finitions métalliques - pour de plus amples renseignements, veuillez consulter le document séparé intitulé Procédures opérationnelles de l'Interthane 990 métallique.

Le brillant et la finition des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, éviter d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

Les meilleurs résultats en termes de brillant et de finition seront obtenus en utilisant un pistolet conventionnel.

Lors d'une application à la brosse ou au rouleau, de même que pour certaines couleurs, deux couches d'Interthane 990 peuvent être nécessaires pour obtenir une couverture uniforme, en particulier lorsque Interthane 990 est appliqué sur des souscouches foncées, et lorsque certaines teintes vives sans plomb, telles que le jaune et le orange, sont utilisées. La meilleure méthode consiste à appliquer, sous Interthane 990, un intermédiaire ou un revêtement anticorrosion de couleur compatible.

Lorsqu'il s'agit d'un recouvrement après exposition en extérieur ou après vieillissement, s'assurer que le revêtement est parfaitement propre et exempt de toute contamination, c'est-à-dire d'huile, de graisse, de cristaux de sel etc., avant d'appliquer une couche supplémentaire d'Interthane 990.

L'adhérence des finitions sur de l'Interthane 990 agé est inférieure à celle sur une application récente cependant, elle est suffisante pour l'emploi final envisagé.

Ce produit ne doit être dilué qu'avec les diluants International recommandés. L'usage d'autres diluants, en particulier de ceux contenant de l'alcool, pourra affecter le durcissement du revêtement.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

En cas d'application d'Interthane 990 dans un espace confiné, vérifier à ce que la ventilation soit suffisante.

Interthane 990 est capable de durcir à des températures inférieures à 0°C (32°F). Cependant, l'application de ce produit n'est pas recommandée à des températures inférieures à 0°C (32°F) lorsqu'il existe une possibilité de formation de gel sur le fond. Une condensation pendant ou immédiatement après l'application, peut provoquer l'apparition d'un fini mat et la création d'un film de qualité inférieure. Une exposition prématurée aux stagnations d'eau provoquera une modification de la teinte, en particulier pour les couleurs foncées et par basses températures.

Ce produit n'est pas recommandé pour être utilisé en immersion. Lorsque de fortes éclaboussures de produits chimiques ou de solvants sont susceptibles de se produire, contacter International Protective Coatings pour obtenir des informations sur la compatibilité du produit.

Une version modifiée de l'Interthane 990 est proposée en vue d'une utilisation sur le marché coréen afin d'améliorer les caractéristiques opérationnelles de ce produit.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24).

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires/intermédiaires suivants sont recommandés pour Interthane 990:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzinc 315
Intercure 420	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 52HS
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 345	Interzone 954
Intergard 475HS	Interzone 1000

Interthane 990 est conçu pour n'être recouvert que par lui-même.

Pour d'autres primaires/intermédiaires compatibles, consulter International Protective Coatings.

Polyurethane Aliphatic

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Procédures opérationnelles de l'Interthane 990 métallique

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieu industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

Attention: Ce produit contient de l'isocyanate. Lors des applications par pulvérisation, il est donc impératif de porter un masque à apport d'air frais.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 litres	17.14 litres	20 litres	2.86 litres	3.7 litres
	5 Gallon US	4.29 Gallon US	5 Gallon US	0.71 Gallon US	1 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.					

POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	Partie A	Partie B
		20 litres	23.1 kg
5 Gallon US	47.6 lb	7.1 lb	

STOCKAGE	Durée de vie	24 mois (Composant A) et 12 mois (Composant B) minimum à 25°C (77°F) à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 16/12/2020.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com