

Modified Epoxy Intumescent

PRODUKT BESKRIVNING Interchar 3120 är en mångsidig, tvåkomponent, modifierad, svällande epoxi avsedd för brandskydd vid cellulosa bränder.

Interchar 3120 är en låg VOC och borfri färg avsedd för att brandskydda strukturellt stål.

Oberoende testad, utvärderad och certifierad. Denna produkt lämpar sig för så väl öppna som stängda strukturella sektioner.

Interchar 3120 är ett sprutapplicerat material som inte kräver någon som helst förstärkning.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

För att assistera i att upprätthålla den strukturella integriteten i stålet vid en cellulosa brandskada. Typiska stålkonstruktioner som kräver denna typ av produkt är kommersiella, industriella, publika byggnader samt byggnader för transport så som flygplatsterminaler, fritidsanläggningar, köpcentrum, industriella komplex och hotell.

Interchar 3120 använder sig av hållbar epoxiteknologi vilket ger ett material som tillåter att stålkonstruktioner tillverkas och brandskyddas innan de levereras till byggarbetsplatsen.

Interchar 3120 är utformad för att vara extremt mångsidig och kan användas direkt på stål eller över en rekommenderad grundfärg, appliceras med en eller två-komp utrustning, med eller utan täckfärg, på 'I' sektioner hålprofiler och hålbalkar.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERCHAR 3120

Kulör	Ljusgrå MIO (Komp. A - Svart; Komp. B - Vit)				
Glans	Halvblank				
Volymtorrhalt	100% (utvärderad enligt ISO 3233)				
Normalt använd skiktjocklek	Beror på nivån av brandskydd som krävs. Normalt mellan 0,5mm upp till 8mm (typ torrilmstjocklek är 2mm per skikt)				
Teoretisk sträckförmåga	1kg av Interchar 3120 ger 1mm av brandskydd till 0,725m ²				
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor				
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning				
Torktider	Övermålningsintervall med sig själv				
Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Min	Max	
10°C (50°F)	16 timmar	33 timmar	6 timmar	Förlängd ¹	
15°C (59°F)	16 timmar	22 timmar	6 timmar	Förlängd ¹	
25°C (77°F)	7 timmar	16 timmar	6 timmar	Förlängd ¹	
40°C (104°F)	3 timmar	4 timmar	6 timmar	Förlängd ¹	

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

Alla torktider är räknade på 2mm torrilmstjocklek (DFT).

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt Bas (Komp. A) >111°C (232°F); Härdare (Komp. B) >111°C (232°F); Blandad >111°C (232°F)

v.o.c 0.17 lb/gal (21 g/lit) EPA Metod 24
0 g/kg EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel
(Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produktegenskaper

Protective Coatings

Modified Epoxy Intumescent

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan kontrolleras mot och uppfylla kraven enligt ISO8504:2000.

Avlägsna all olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Stålytan måste sandblästras och grundmålas med rekommenderad rostskyddsgrundfärg. Rengör med sandblästring till minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6. Ytprofilen måste vara minst 50µm (2 mils). Val av grundfärg beror på den slutgiltiga miljö som brandskyddssystemet kommer att utsättas för.

Interchar 3120 kan appliceras direkt på blästrat stål i viss typ av miljö – kontakta International Protective Coatings för ytterligare information. Ytan skall sandblästras till minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6. Ytprofilen måste vara minst 50µm (2 mils). Applicering måste ske innan eventuell oxidering har skett.

Interchar 3120 kan också appliceras på galvaniserade stålytor. Ytan skall svepblästras till en standard likt Sa 1 (ISO 8501-1), SSPC-SP7 eller NACE No. 4. Svepblästringen skall ge en ytprofil på 12-25µm (0.6-1.0 mils). Efter svepblästring skall en rekommenderad grundfärg appliceras.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Om man skall applicera med airless spruta eller pensel så är det nödvändigt att noga blanda en sats av Interchar 3120 med maskinell omrörare. Båda komponenter måste ha lagerhållts vid minst 15°C (59°F) i 24 timmar och noga röras om med maskinell omrörare innan sammanblandning.	
Blandningsförhållande	2.5 del(ar) : 1 del(ar) efter vikt	
Brukstid	20°C (68°F)	40°C (104°F)
	45 minuter	30 minuter
Tvåkomponentsutrustning	Lämplig	Värmeassisterad två komp. utr. Hänvisar till appliceringsguiden.
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Single leg pump med minimum tryckförhållande 70:1 Munstycke 0,63 - 0,74mm (25-29 thou)
Pensel	Lämplig - Endast små ytor	Rekommenderas för små ytor och reparationsmålning, flera skikt är nödvändigt för att uppnå den specificerade skiktjockleken.
Rulle	Rekommenderas inte	
Förtunning	International GTA007	Kan förtunnas upp till 8% (volym). För bästa resultat, se appliceringsguiden för Interchar 3120.
Rengöringsmedel	International GTA822	
Efter avslutat arbete	Låt inte material bli kvar i slangar, munstycken eller sprayutrustning. Skölj all utrustning noggrant med International GTA822.	
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA822. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.	
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.	

Modified Epoxy Intumescent

PRODUKT- EGENSKAPER

Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Interchar 3120 i slutna utrymmen.

Får ej appliceras då stål eller lufttemp är under 5°C (41°F) eller då luftfuktigheten ligger över 85%. Denna produkt härdar inte korrekt under 5°C (41°F). För maximal prestanda skall temperaturen vara över 10°C (50°F).

Yttemperaturen måste alltid vara minst 3°C (5°F) över dagpunkten.

Likt alla epoxiprodukter kommer Interchar 3120 att krita och missfärga vid exteriör exponering. Dessa fenomen är inte skadliga för brandskyddsprestandan. Där en hållbar kosmetisk finish med god glans och kulörhållning krävs skall täckmålning ske med rekommenderad täckfärg.

Vid flerskiktssystem erhålls optimal vidhäftning när övermålningsintervallet hålls så kort som möjligt.

Interchar 3120 är testad och utvärderad enligt följande standarder:

- BS 476 Parts 20-22 - ASFP Yellow Book Rev 5 bedömd
- EN 13381-8 prövad och bedömd
- EN 13381-9 prövad och bedömd för hålprofiler
- ASFP Yellow Book Rev 5 bedömd för hålprofiler

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Interchar 3120 har testats som en del av ett beläggningssystem för användning i brandsituationer i kombination med ett stort antal grundfärger och ytbeläggningar.

Intercure 200HS	Intergard 2575
Intergard 251	Intergard 269
Intergard 2511	Interseal 1052
Intergard 251HS	Interseal 670HS
Intergard 2509	Interzinc 52

Följande täckfärger rekommenderas för Interchar 3120:

Interfine 1080
Interfine 878
Interfine 979
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990SG

Modified Epoxy Intumescent

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Om du är osäker på om produkten är lämplig, kontakta AkzoNobel för ytterligare råd.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Vikt	Förpacknings storlek	Vikt	Förpacknings storlek
	25 kg	17.86 kg	20 liter	7.14 kg	5 liter
För tillgång till andra förpackningsstorlekar, kontakta AkzoNobel.					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Vikt		Vikt	
	25 kg	19.65 kg		7.69 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 månader vid 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.			

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avstår oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2021-09-27.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com