

## Poliuretano

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um poliuretano elastomérico bi componente sem solvente.

É um produto de cura rápida, e deve ser aplicado por airless dupla alimentação com aquecimento. Utilizando airless spray dupla alimentação pode-se atingir qualquer espessura afim de oferecer proteção em ambientes corrosivos. A manta Geotextil pode ser adicionada entre as camadas, para oferecer reforço e adesão aos sistemas.

Kits de reparo do Polibrid 705E também estão disponíveis para aplicação em pequenas áreas previamente aplicadas com Polibrid 705E.

### USO RECOMENDADO

Polibrid 705E É um revestimento flexível de ultra alta espessura, projetado para proteger concreto e aço carbono em ambientes químicos, abrasivos e de alto impacto, ideais para encapsulamento de rebites, parafusos, bordas e outras imperfeições de superfície.

O produto é inodoro, com zero VOC, eliminando a criação de porosidade devido à evaporação do solvente produzindo uma membrana densa e elástica capaz de suportar rachaduras e contração no concreto.

Polibrid 705E pode ser aplicado como revestimento de tanques para vários produtos químicos, água potável e águas residuais ou para contenção secundária. Essas características e a capacidade de fornecer um retorno rápido ao serviço tornam-no ideal para os mercados dos vagões, água e águas residuais, mineração e uma variedade de outras aplicações industriais.

### INFORMAÇÕES PRÁTICAS POLIBRID 705E

<b>Cor</b>	Creme
<b>Brilho</b>	Não aplicável
<b>Volume de Sólidos</b>	100%
<b>Espessura</b>	700-5000 micrometros(28-200 mils) seco, equivalente a 700-5000 micrometros(28-200 mils) úmido
<b>Rendimento Teórico</b>	0,50 m <sup>2</sup> /litro para uma espessura de 2000 micrometros de filme seco e volume de sólidos mencionado 20 sq.ft/US galão para uma espessura de 80 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado
<b>Rendimento Prático</b>	Considerar os fatores de perda apropriados
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola Airless com Dupla alimentação
<b>Tempo de Secagem</b>	

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de repintura com o próprio produto	
			Mínimo	Máximo
15°C (59°F)	2 horas	2 dias	*	2 horas <sup>1</sup>
25°C (77°F)	1 hora	1 dia	*	1 hora <sup>1</sup>
40°C (104°F)	40 minutos	1 dia	*	40 minutos <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Os valores citados são aqueles obtidos quando exposto à luz solar direta. Em circunstâncias protegidas ou nebulosas, o valor máximo de repintura são aumentados como segue; 15°C (59°F) - 6 horas; 25°C (77°F) - 4 horas; 40°C (104°F) - 1 hora.

### DADOS REGULAMENTARES

<b>Ponto de Fulgor</b>	Parte A 260°C (500°F); Parte B 110°C (230°F); Misturado 110°C (230°F)		
<b>Peso do Produto</b>	1,14 kg/l (9,5 lb/gal)		
<b>VOC</b>	0.00 lb/gal (0 g/lt)	Método EPA 24	

Consulte a seção Características do Produto para obter mais informações.

## Protective Coatings

## Poliuretano

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Consulte por favor o guia de aplicação do Polibrid 705E antes do início da preparação de superfície.

#### Aço

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

#### Limpeza por jateamento abrasivo

Jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação do Polibrid 705E, a superfície deve ser jateada novamente até satisfazer o padrão visual especificado. Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

É recomendado um perfil de rugosidade angular mínimo de 90 microns (3.6 mils)

O método preferido para manter o grau de decapagem é por desumidificação. Alternativamente, pode-se utilizar um primer de espera aprovado.

#### Concreto

Para aplicações sobre superfície de concreto, o uso de uma manta Geotextil deve sempre ser considerado. Consulte o guia de aplicação Polibrid 705E para maiores detalhes sobre a preparação de superfície e a aplicação.

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Este material é fornecido em recipientes cheios para o uso com o equipamento airless de dupla alimentação. Uma vez que misturado, o Polibrid 705E deve usado dentro do prazo de vida útil do produto.		
	Misture completamente a parte A com o agitador pneumático por 30 minutos antes do uso. A parte B não exige nenhuma agitação antes de usar.		
<b>Proporção da Mistura</b>	2 parte(s) : 1 parte(s) por volume		
<b>Vida Útil da Mistura</b>	15°C (59°F) 5 minutos	25°C (77°F) 3 minutos	40°C (104°F) 1 minuto
<b>Pistola Airless</b>	Recomendado	- Alcance do bico: 0,63-0,89 mm (25-35 thou). A pressão de saída do fluido no bico não é menor que 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.).	
<b>Pistola de ar (tanque de pressão)</b>	Não recomendado		
<b>Trincha</b>	Adequado	Somente em pequenas áreas e cobertura de faixa	
<b>Rolo</b>	Não recomendado		
<b>Diluyente</b>	Não adequado		<b>Não Diluir</b>
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA203	Nota Limpar todo o equipamento imediatamente após a utilização.	
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não permita que o material permaneça nas mangueiras, na pistola ou no equipamento de aplicação. Limpe completamente todo o equipamento com International GTA203.		
<b>Limpeza</b>	Limpe todo o equipamento imediatamente depois do uso com International GTA203. É boa prática de trabalho, lavar periodicamente o equipamento de aplicação durante o dia de trabalho. Todos os materiais em excesso e recipientes vazios devem ser descartados de acordo com os regulamentos regionais apropriados/legislação.  Nota: Depois de limpar o equipamento com o solvente de limpeza GTA203 até mesmo durante limpeza de paradas de trabalho, recomenda-se que uma limpeza final seja realizada com GTA004 para remover toda a umidade antes de guardar o equipamento		

## Poliuretano

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Consulte o procedimento de aplicação do Polibrid 705E antes de usar o produto.

Somente as empresas com status de Aplicador Qualificado da International Paint, devem ser recomendadas para aplicar o Polibrid 705E. As empresas devem apresentar documentação, comprovando que atendem a esse requisito, antes do início do trabalho.

Este boletim técnico fornece informações gerais sobre a utilização do Polibrid 705E. Os requisitos de um projeto específico dependerão do tipo de utilização final e das condições de operação do tanque ou depósito. Consulte sempre a International Protective Coatings para confirmar se o Polibrid 705E é apropriado para estar em contato com o produto que será armazenado.

A especificação detalhada de aplicação fornecida pela International Protective Coatings deve ser seguida a todo o momento.

Quando aplicação sobre substrato de concreto, a aplicação do Polibrid 705E deve sempre ser realizada durante os períodos mais frescos do dia.

Quando Intercure 200HS tiver que ser repintado com Polibrid 705E, os seguintes valores devem ser observados:

#### Intervalo de repintura

<u>Temperatura</u>	<u>Mínimo</u>	<u>Máximo</u>
10°C (50°F)	10 horas	48 horas
25°C (77°F)	6 horas	48 horas
40°C (104°F)	3 horas	48 horas

Este produto não cura adequadamente a temperaturas abaixo de -4°C (25°F) ou com umidade relativa acima de 95%. Para o desempenho máximo, a temperatura ambiente para cura deve estar entre 4°C e 49°C (40 - 120°F).

A temperatura da superfície deve estar sempre pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Polibrid 705E é sensível a presença de umidade e não deve ser aplicado sobre superfícies úmidas ou molhadas.

A resistência a temperatura seca contínua máxima para o Polibrid 705E é de 82°C (180°F).

A resistência máxima de temperatura para imersão contínua para o Polibrid 705E é de 49°C (120°F) para tanques e vasos isolados.

Uma leitura de dureza Shore D mínima de 50 é uma diretriz recomendada para indicar a adequação para o retorno ao serviço.

Este produto não é recomendado para a exposição aos ácidos concentrados, aos hidrocarbonetos aromáticos, às cetonas ou aos solventes clorados.

Devido a sua composição aromática o Polibrid 705E tenderá amarelar ou escurecer a sua cor após a exposição à luz UV.

Este produto foi aprovado de acordo com a seguinte especificação:  
Certificado 4020:2005 AS/NZS para os tanques menor que 1000 mm <sup>2</sup>/litros

Nota: Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições de cura ambientais normais, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o método EPA 24.

### SISTEMAS COMPATÍVEIS

Polibrid 705E deve ser sempre aplicado sobre substratos corretamente preparados. Adequado para uso sobre os seguintes primers, sujeito a disponibilidade regional:

Polibrid 670S  
Intercure 200HS\*  
Interseal 670HS\*\*

\* Pode ser aplicado como um primer para concreto sob Polibrid 705E. Sele o concreto com Intercure 200HS a um rendimento típico de 5,5-8 m<sup>2</sup>/litro (225-325 ft<sup>2</sup>/galão americano). Consulte a tabela de repintura na seção Características do produto.

\*\* (EGA056 LTC) SOMENTE para a América do Norte. Entre em contato com o Suporte Técnico para mais informações.

Para outros primers, favor consultar a International Protective Coatings.

## Poliuretano

### INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático
- Procedimento de Aplicação do Polibrid 705E.

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

**Advertência: Contém isocianato. Use máscara de gases para aplicação por pulverização.**

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	203 litros	200 litros	200 litros	200 litros	200 litros
	75 US gal	50 US gal	55 US gal	25 US gal	30 US gal
	150 US gal	50 US gal	55 US gal	50 US gal	55 US gal

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

### PESO DE TRANSPORTE

\* Consulte International Protective Coatings para mais informações.

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	24 meses (Parte A) e 12 meses (Parte B) a 25°C (77°F) Sujeito à reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.
		Para a vida útil máxima, recomenda-se que a parte B esteja armazenada em temperaturas entre 25°C (77°F) e 40°C (104°F). A temperatura de armazenamento mínima absoluta é 15°C (59°F).

### Nota importante

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.*

Copyright © AkzoNobel, 21/08/2020.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)