

## Uorganisk sinkrik silikat

**PRODUKTBESKRIVELSE** En 1-komponent-, sink-rik uorganisk silicate primer, som gir eksepsjonell katodisk beskyttelse.

**BRUKSOMRÅDE** En allsidig sink primer, tilegnet nybygg og vedlikehold, og som touch-up primer for mindre felter. Testet i henhold til Norsok M-501, Revisjon 5 for offshore bruk, samt for ISO 12944 C5 klasse.

**PRAKTISK INFORMASJON  
INTERZINC 553**

<b>Farge</b>	Grågrønn
<b>Glansgrad</b>	Matt
<b>Volum % tørrstoff</b>	60%
<b>Typisk filmtykkelse</b>	80 µm (3,2 mil) tørr 133 µm (5,3 mils) våt
<b>Teoretisk spreevne</b>	7,50 m <sup>2</sup> /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 80 my tørrfilmtykkelse 301 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 3,2 mils tørrfilmtykkelse
<b>Praktisk spreevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.
<b>Påføringsmetode</b>	Høytrykksprøyte,, Luftsprøyte, Pensel, Rull
<b>Tørketid</b>	

<b>Overflate temp.</b>	<b>Støvtørr</b>	<b>Tørr</b>	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
10°C (50°F)	40 minutter	72 timer	24 timer	12 måneder
20°C (68°F)	20 minutter	48 timer	12 timer	12 måneder
30°C (86°F)	10 minutter	24 timer	12 timer	12 måneder

Toppbelegget avhenger av miljøforholdene. Tallene nevnt ovenfor har blitt fastsatt etter angitt tørrfilmtykkelse, temperatur og 65% relativ fuktighet. Se Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

**MILJØTEKNISKE DATA**

<b>Flammepunkt</b>	21°C (70°F)	
<b>Spesifikk vekt</b>	2,45 kg/l (20,4 lb/gal)	
<b>VOC</b>	229 g/kg	Rådskraft 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

## Uorganisk sinkrik silikat

### FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

### Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Interzinc 553, må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard. Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

En overflateprofil på 50-75 my (2-3 mils) anbefales.

Dette produktet anbefales IKKE over stål som er forbehandlet for hånd.

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Dette produktet er en en-komponent maling og skal alltid blandes grundig med mekanisk røreverk før påføring.		
<b>Blandingsforhold</b>	Ikke Anvendbar		
<b>Høytrykksprøyte,</b>	Anbefales	Dyse 0,45-0,54 mm (18-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 80 kg/cm <sup>2</sup> (1138 p.s.i.)	
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E
<b>Pensel</b>	Passer til – kun mindre reparerings områder	Typisk 50 my (2,0 mils) kan oppåes	
<b>Rull</b>	Passer til – kun mindre reparerings områder	Typisk 50 my (2,0 mils) kan oppåes	
<b>Tynner</b>	International GTA007	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter	
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA007		
<b>Arbeidsstans</b>	Skyll alt utstyr godt med International GTA007. Alt ubrukt materiale bør lagres i tett lukkede beholdere. Delvis fylte beholdere kan føre til skinndannelse og/eller økt viskositet på materialene etter lagring. Matrialet bør filtreres hvis skinndannelse har oppstått.		
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.		
	Overflødig materiale og tomemballasje skal avleveres/destruere i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.		

## Uorganisk sinkrik silikat

### PRODUKTDATA

Optimal filmtykkelse i ett strøk oppnås best med høytrykksprøyte. Hvis man bruker andre metoder til påføring, er det lite sannsynlig at man vil oppnå ønsket filmtykkelse. Dersom lavtrykksprøyte brukes, bør det påføres i ett kryss mønster til ønsket tykkelse er oppnått.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interzinc 553 på begrensede områder.

Før overmaling må Interzinc 553 være ren, tørr og fri for oppløselige salter og større mengder sinkkorrosjonsprodukter.

Minimum intervall for overmaling er avhengig av relativ fuktighet ved herding. Er den relative fuktigheten under 65%, vil minimumsperioden før overmaling normalt være minst 24 timer, avhengig av omgivelsens temperatur og relativ fuktighet under påføring og herding.

Før overmaling anbefaler vi å ta en løsemiddel test som beskrevet i ASTM D4752 ved å bruke GTA 220. Dersom avlesningen viser 4, er herdingen god nok til at flaten kan overmales.

All relativ fuktighet under 50% vil føre til forsinkelse i herdingen og det kan bli nødvendig å øke fuktigheten med damp eller vannsprøyting.

Overdreven filmtykkelse og/eller påføring av Interzinc 553 kan føre til mudcracking. Da må hele området sandblåses og males på nytt i samsvar med de opprinnelige spesifikasjonene.

For arbeid i høye temperaturer bør tykkelsen på Interzinc 553 begrenses til 50 mikroner dft. Interzinc 553 kontinuerlige motstand for tørre temperaturer er 400°C uten toppbelegg, men hvis produktet blir brukt som primer for Intertherm 50 vil tørr temperaturmotstanden øke til 540°C.

Alkydbaserte systemer skal ikke påføres over Interzinc 553.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

---

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Interzinc 553 er anbefalt for bruk på stål som er blåst til Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Følgende toppstrøk anbefales til Interzinc 553:

Intertherm 50

## Uorganisk sinkrik silikat

**TILLEGGSINFORMASJON** Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

**SIKKERHETS FORSKRIFTER** Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

<b>EMBALLASJE</b>	Enhetsstørrelse	Volum	Emballasje
	12 liter	12 liter	12 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.			
<b>SKIPINGSVEKT</b>	Enhetsstørrelse		
	12 liter	31.11 kg	
<b>LAGRING</b>	Lagringstid	6 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.	

### Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Utgitt: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)