

**DESCRIPTION**

Un produit de calfeutrage à deux composantes, à base de résine époxydique phénolique, exempt de solvant et résistant aux produits chimiques. Formulé pour faciliter son application et offrir une plus grande flexibilité dans la planification des applications de revêtement sur la doublure interne de réservoirs.

**USAGE PRÉVU**

Un produit de calfeutrage polyvalent qui convient à des applications pour systèmes réguliers de pulvérisation sans air, tant pour de nouvelles constructions que pour la remise à neuf de réservoirs corrodés. Le délai de recouvrement prolongé offert par Interline 921 contribue à augmenter la flexibilité des méthodes de travail et à améliorer la planification des contrats afin d'assurer un retour en exploitation plus rapidement.

Le produit de calfeutrage Interline 921 devrait être utilisé pour le traitement des joints de soudure, joints par recouvrement, angles de bordures et autres surfaces irrégulières afin d'assurer une transition lisse et uniforme d'une surface irrégulière à une autre, et avant l'application d'un système stratifié Interline renforcé à la fibre de verre.

**RENSEIGNEMENTS  
TECHNIQUES  
INTERLINE 921**

<b>Couleur</b>	Crème
<b>Lustre</b>	Sans objet
<b>% de matières solides par volume</b>	100%
<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	40-160 mils (1000-4000 microns) secs équivalent à 40-160 mils (1000-4000 microns) humides
<b>Rendement théorique</b>	20 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 80 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 0,50 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuil sec de 2000 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné Remarque : L'épaisseur d'application dépend de la condition et de la configuration de l'acier à revêtir
<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
<b>Méthode d'application</b>	Pistolet sans air, Pistolet sans air à double alimentation

**Temps de séchage**

<b>Température du substrat</b>	<b>Sec au toucher</b>	<b>Sec à coeur</b>	<b>Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées</b>	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
50°F (10°C)	10 heures	36 heures	36 heures	28 jours
59°F (15°C)	9 heures	20 heures	20 heures	28 jours
77°F (25°C)	6 heures	12 heures	12 heures	28 jours
104°F (40°C)	2 heures	5 heures	5 heures	10 jours

**DONNÉES  
RÉGLEMENTAIRES**

<b>Point éclair</b>	Partie A >214°F (101°C); Partie B 120°F (49°C); Mélangé 167°F (75°C)		
<b>Poids du produit</b>	10,8 lb/gal (1,30 kg/l)		
<b>COV</b>	0,75 lb/gal (90 g/l) 38 g/kg	EPA Méthode 24	Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques du Produit

**PRÉPARATION DES SURFACES**

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Éliminez l'huile ou la graisse selon la norme SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

**Décapage au jet d'abrasif**

Ce produit doit uniquement être appliqué sur des surfaces préparées par décapage au jet d'abrasif selon la norme SSPC-SP10 ou Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Un profil de surface angulaire bien découpé de 3-4 mils (75-100 microns) est recommandé.

Interline 921 doit être appliqué avant que l'acier ne s'oxyde. En cas d'oxydation, il faut procéder à un nouveau décapage de toute la zone oxydée, selon la norme susmentionnée.

Les imperfections de surface révélées par le décapage doivent être meulées, bouchées ou traitées de façon appropriée.

Lorsque les législations locales réglementant l'utilisation des COV le permettent, on peut appliquer une couche d'apprêt en utilisant l'Interline 982, à une épaisseur de feuil sec de 0.6-1.0 mil (15-25 microns), de manière à éviter qu'une oxydation ne se forme. Une autre méthode consiste à maintenir le standard de décapage au moyen d'une déshumidification.

L'Interline 982 peut maintenir une qualité de décapage pendant un maximum de 28 jours dans un environnement semi-protégé, à l'intérieur d'un réservoir. S'il y a présence d'humidité sur la surface, il se produira de l'oxydation et il sera nécessaire de procéder à un nouveau décapage.

**APPLICATION**

<b>Mélange</b>	L'application d'Interline 921 doit se faire en conformité avec les procédures détaillées de travail de Peinture Internationale concernant l'application de revêtements protecteurs pour intérieur de réservoirs.			
	Ce produit est fourni sous forme d'un ensemble (kit) comprenant deux contenants. Il faut toujours mélanger un ensemble complet, tel que fourni. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1) Agitez la base (partie A) avec un agitateur mécanique.			
	(2) Agitez le durcisseur (partie B) avec un agitateur mécanique.			
	(3) Combinez la totalité du durcisseur (partie B) et la base (partie A) et mélangez soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.			
<b>Rapport de mélange</b>	2 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
<b>Durée de vie du mélange</b>	50°F (10°C) 60 minutes	59°F (15°C) 50 minutes	77°F (25°C) 30 minutes	104°F (40°C) 15 minutes
<b>Pistolet sans air à double alimentation</b>	Possible			
<b>Pistolet sans air</b>	Recommandé	Embout (tip) 26-31 millièmes (0,66-0,79 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 3000 p.s.i. (211 kg/cm <sup>2</sup> )		
<b>Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)</b>	Non recommandé			
<b>Pinceau</b>	Non recommandé			
<b>Rouleau</b>	Non recommandé			
<b>Diluant</b>	Non recommandé	<b>NE PAS DILUER</b>		
<b>Produit de nettoyage</b>	International GTA853 ou International GTA415			
<b>Arrêts de travail</b>	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA853 ou GTA415. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
<b>Nettoyage</b>	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA853 ou GTA415. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente..			
	Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES  
DU PRODUIT**

Appliquez par pulvérisation sans air seulement. Les autres méthodes d'application, i.e. au pinceau ou rouleau, peuvent nécessiter plusieurs couches et ces méthodes sont recommandées seulement pour les petites surfaces ou pour le "stripe coat" initial sur les joints.

Interline 921 peut être appliqué au pistolet sans air standard, en respectant le rapport de 63:1, lorsque la température de la peinture est maintenue entre 15 et 25°C (59 et 77°F). À des températures inférieures, l'utilisation de tresses chauffantes facilitera le pompage et la pulvérisation du produit. Par ailleurs, Interline 921 peut également être appliqué au moyen d'un pistolet sans air à double alimentation permettant un dosage précis, ce qui facilite l'application à haute température.

A cause des limitations de durée de vie du mélange, un appareil de pulvérisation sans air à double alimentation sera normalement nécessaire pour une application à des températures supérieures à 77°F (25°C).

On doit appliquer une couche au pinceau sur les zones sévèrement piquées et crevassées, afin d'assurer un bon "mouillage" de la surface.

Reboucher convenablement les zones piquées par la rouille au moyen d'une application au couteau manuel ou à la spatule, afin d'obtenir un niveau de finition comparable à celui de la surface attenante.

La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée.

Ne pas appliquer sur l'acier dont la température est inférieure à 50°F (10°C).

A l'intérieur du réservoir, les conditions climatiques doivent être contrôlées pour maintenir une humidité relative maximale de 70%, à toutes températures.

Une exposition à des températures anormalement basses et/ou un haut taux d'humidité pendant ou immédiatement après l'application peut entraîner un durcissement incomplet et une contamination de la surface, ce qui risquerait d'affecter l'adhérence entre les couches subséquentes.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU  
SYSTÈME**

---

Interline 921 peut être appliqué directement sur acier nu, convenablement préparé. Cependant, il peut également être appliqué sur le primaire suivant:

Interline 982

Interline 921 est habituellement revêtu de son propre matériau ou d'Interline 984. Pour d'autres primaires ou finitions, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

Veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour vérifier si l'Interline 921 peut être en contact avec le produit qui sera entreposé.

**RENSEIGNEMENTS  
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique
- Caractéristiques techniques du produit Interline 984 utilisé avec des systèmes renforcés à la fibre de verre

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE  
SÉCURITÉ**

Ce produit est uniquement destiné à l'usage par des peintres professionnels, en milieux industriels. Toutes les activités concernant l'application et l'emploi de ce produit doivent se dérouler en conformité avec toutes les normes, réglementations et législations en vigueur et pertinentes sur l'hygiène, la santé, la sécurité et l'environnement.

Il doit y avoir une bonne ventilation durant l'application et également après cette dernière, c'est-à-dire pendant la polymérisation (consultez les fiches techniques de ce produit pour prendre connaissance des durées typiques de séchage). Dans les espaces confinés, il faut prévoir un dispositif d'extraction forcée. Il faut disposer d'une ventilation et (ou) d'équipements de protection personnelle avec appareil respiratoire (capotes alimentées en air ou masques de type approprié équipés d'une cartouche) durant l'application et le séchage de ce produit. Il convient de prendre les précautions requises pour éviter tout contact avec la peau et les yeux (combinaisons, gants, lunettes de sécurité, masques, crème de protection, etc.).

Avant toute utilisation, il faut obtenir, lire et suivre les conseils des fiches signalétiques (pour la base et le durcisseur, s'il s'agit d'un ensemble à deux parties) ainsi que les consignes de la section Hygiène, santé et sécurité des procédures d'applications de revêtements consacrées à ce produit.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Les mesures détaillées de sécurité dépendent des méthodes d'application et du cadre de travail. Si vous ne comprenez pas parfaitement ces avertissements et consignes ou si vous n'êtes pas en mesure de les respecter à la lettre, vous ne devez pas vous servir de ce produit et nous vous conseillons de communiquer avec Peinture Internationale.

**Avertissement: ce produit contient des époxydes liquides et des polyamines modifiés et peut occasionner une irritation de la peau si utilisé de façon incorrecte.**

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	18 litres	12 litres	20 litres	6 litres	10 litres
	3 gal. US	2 gal. US	5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Poids	Quantité	Poids
	18 litres	16.64 kg	10.02 kg		
	3 gal. US	24.2 lb	12.8 lb		
No. de U.N UN3082 (Base) : UN2924 (Agent Durcisseur)					
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 18 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition. Peinture Internationale recommande un stockage qui se maintient toujours à plus de 50°F (10°C) de façon à garantir la stabilité de ce produit.			

**Remarque importante**

*Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.*

Copyright © AkzoNobel, 2011-11-29.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 2011-11-29.