

Epoxy Novolac

DESCRIPTION Ceilcote 2000 Flakeline est un revêtement époxy novolac à base d'écaillés de verre, très performant, conçu pour fournir une résistance maximale de 98% à l'acide sulfurique.

DESTINATION Destiné à des structures en acier exposées au déversement de produits chimiques, aux sols en béton et aux fosses chimiques dans des zones de traitement, les pompes chimiques à pied, et aux zones qui peuvent être exposées au déversement ou aux vapeurs de produits chimiques.

Ceilcote 2000 Flakeline est employé dans diverses applications dans le secteur du traitement chimique et dans le marché minier, là où la résistance aux fortes concentrations d'acide est nécessaire.

PROPRIETES CEILCOTE 2000 FLAKELINE	Teinte	Gris, Tile Red
	Aspect	Sans objet
	Extrait sec en Volume	100%
	Epaisseur Recommandée	375-625microns (15-25 mils) de film sec pour 375-625 microns (15-25 mils) humides par couche
	Rendement Théorique	2 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 500 microns 80 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 20 mils
	Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte. La couverture varie selon les systèmes individuels et la configuration de la surface à revêtir; veuillez consulter le Manuel d'Application et les spécifications pour plus d'informations.
	Mode d'Application	Pistolet airless, Rouleau, Brosse
Temps de Séchage		

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	24 heures	24 heures	12 heures ¹	4 jours ²
15°C (59°F)	18 heures	18 heures	10 heures ¹	3 jours ²
25°C (77°F)	3 heures	6 heures	6 heures ¹	48 heures ²
40°C (104°F)	1.5 heures	3 heures	2 heures ¹	24 heures ²

¹ Les intervalles minima de surcouches sont indicatifs et la surcouche peut être appliquée aussitôt que le durcissement est complet.

² Les valeurs mentionnées correspondent à une utilisation dans un environnement clos de citernes. En conditions d'expositions aux UV, les intervalles de recouvrement seront plus courts. Contacter International Protective Coatings pour plus de détails.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	Partie A 126°C (259°F); Partie B 109°C (228°F); Mélange >100°C (212°F)	
Densité	1,23 kg/l (10,3 lb/gal)	
COV	0.00 lb/gal (0 g/l)	USA - EPA Méthode 24
	36 g/kg	Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques Produit.

Protective Coatings

Epoxy Novolac

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à peindre. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000. Eliminer l'huile ou la graisse en accord avec SSPC-SP1 nettoyage avec solvant.

Sur supports acier

Pour un service en immersion, dans des conditions d'humidité ou de températures élevées, ce produit doit être appliqué sur des surfaces correctement apprêtées, préparées au décapage à l'abrasif à Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 ou NACE #1. Pour des environnements secs ou enfumés, un décapage à l'abrasif à Sa2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 ou NACE #2 est recommandé. Une surface de profil de 75-100 microns (3-4 mils) est nécessaire.

Substrats en béton

Ceilcote 2000 Flakeline est également adapté pour une application sur le béton dans certaines conditions; merci de consulter les directives d'application du produit pour plus d'informations.

APPLICATION

Mélange	<p>Ceilcote 2000 Flakeline doit toujours être mélangé et appliqué conformément au Manuel d'Application détaillé pour le système suivant. Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.</p> <p>(1) Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique. (2) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.</p> <p>Ne pas mélanger une quantité de matériau supérieure à celle qui sera appliquée dans les délais de la durée d'utilisation recommandée.</p>			
Rapport de Mélange	Toujours mélanger des bidons entiers.			
Durée de vie en Pot	10°C (50°F) 45 minutes	15°C (59°F) 35 minutes	25°C (77°F) 25 minutes	40°C (104°F) 20 minutes
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,58-0,68 mm (23-27 thou) Pression à la buse: 247 kg/cm ² (3512 p.s.i.)		
Brosse	Indication – Retouches et petites surfaces uniquement	Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur préconisée.		
Rouleau	Possible	Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur préconisée.		
Diluant nettoyant	NE PAS DILUER Ceilcote T-410 Solvent (ou International GTA203)			
Arrêts Techniques	<p>Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, pistolet ou appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements à l'aide de Ceilcote T410 ou International GTA203. Une fois les unités de peintures ont été mélangés, elles ne doivent pas être refermées hermétiquement, est il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées..</p> <p>Une fois que les matériaux ont été mélangés, le travail d'application doit continuer jusqu'à ce que tout le mélange ait été utilisé.</p>			
Nettoyage	<p>Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de Ceilcote T-410 Solvent. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.</p> <p>Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.</p>			

Epoxy Novolac

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Le Manuel d'Application détaillé correspondant au système Ceilcote doit être toujours consulté avant utilisation.

La spécification exacte concernant l'épaisseur du film sec et le nombre de couches sera fournie par International Protective Coatings avant le démarrage de l'application.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée. Il est indispensable de veiller à une ventilation adéquate tout au long de l'application et du séchage. Les équipements de déshumidification (DH), d'air conditionné et/ou de chauffage doivent obligatoirement remplir les conditions environnementales.

Un voile d'amine est susceptible d'apparaître sur le produit; si cela se produit, laver à l'eau puis laisser sécher avant de recouvrir.

L'humidité relative doit être inférieure à 85%.

Lorsque le travail se réalise à l'extérieur ou en contact direct avec les rayons du soleil, le béton peut dégager des 'gaz' ou 'respirer' lorsque la température de la surface augmente en raison des rayons du soleil ou de l'augmentation de la température ambiante. Cela peut causer des bulles ou des trous dans le sol appliqué ou dans le revêtement. Lorsque ce problème apparaît, il est nécessaire d'abriter la surface des rayons du soleil et/ou d'appliquer le matériau dans la soirée ou dans la nuit afin que le séchage démarre sans que le béton ne rejette d'air. Consulter International Protective Coatings pour des recommandations plus détaillées.

Ceilcote 2000 Flakeline peut être remis en service (en cas de service en immersion d'acide sulfurique concentrée) après les intervalles suivants;

20°C (70°F): 7 jours

35°C (90°F): 3 jours

Cependant, pour les conditions de service en immersion dans l'acide sulfurique à des concentrations de 90% ou plus, Ceilcote 2000 Flakeline doit être post-durci pendant 6-8 heures à 70°C (158°F). Une changement de teinter du produit peut se produire. Pour l'exposition à l'acide sulfurique à 98%, la température ne doit pas dépasser 40°C (104°F).

Ceilcote 2000 Flakeline n'est pas destiné à être utilisé comme finition esthétique, sa teinte ne sera pas stable.

La résistance à la température sèche maximale en continu pour Ceilcote 2000 Flakeline est de 120°C (248°F).

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24).

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Ceilcote 2000 Flakeline doit être appliqué sur des substrats correctement préparés. Cependant, ces différents primaires conviennent à l'application:

Ceilcote 680M

Ceilcote 2000 Flakeline peut également être utilisé dans d'autres systèmes tels que :

Ceilcote 2000 Ceilline

Ceilcote 2000MR

Ceilcote 2000 Flakeline ne doit être recouvert que par lui-même

Epoxy Novolac

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Ceilcote 2000 Flakeline guide d'application

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit est destiné à être utilisé par des professionnels dans un contexte industriel. Tous les travaux impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doivent être réalisés conformément à tous les standards, réglementations et lois nationales relatives à la Santé, la Sécurité et l'Environnement.

Une bonne ventilation doit être assurée pendant l'application et pendant le séchage (veuillez vous référer à cette annexe et le fiche FNP correspondant pour connaître les temps de séchages standard) pour que les concentrations de solvants restent dans les limites de sécurité et pour éviter les risques de feu et d'explosion. Une extraction de l'air forcée sera nécessaire dans les espaces confinés. La ventilation doit être assurée et des équipements de protection des voies respiratoires du personnel (hottes d'extraction ou masques à cartouche) doivent être fournis pendant l'application et le séchage. Prenez toutes les précautions nécessaires pour éviter le contact avec la peau et les yeux (combinaison de travail, lunettes de protection, masques, crèmes barrière, etc.)

Avant toute utilisation, procurez-vous, lisez et suivez les conseils des Fiches De Données de Sécurité pour toutes émission de poussières et de fumées pouvant être émises durant le traitement. Ces informations peuvent rendre indispensable les équipements de protection du personnel ainsi qu'un système de ventilation forcée du local.

Les mesures de protection détaillées dépendent des méthodes d'application et des conditions de travail. Si vous ne comprenez pas l'intégralité de ces avertissements et de ces instructions, ou si vous ne pouvez pas les appliquer d'une façon rigoureuse, n'utilisez pas le produit et consultez International Protective Coatings.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 litres	15.6 litres	20 litres	4.4 litres	5 litres
	5 Gallon US	2.83 Gallon US	5 Gallon US	0.8 Gallon US	1 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.					
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
	20 litres	22.4 kg		4.44 kg	
	5 Gallon US	34.8 lb		7.3 lb	
STOCKAGE	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.			

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 08/04/2019.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com