

Intumescente Epóxi

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Chartek 7 É uma solução epóxi intumescente de proteção contra incêndio de alto desempenho e amplamente certificada.

O produto é um material de dois componentes e de alta espessura que oferece excelente durabilidade e proteção combinada contra corrosão e incêndio com 25 anos de histórico comprovado para cenários excepcionais de incêndios com ou sem pressão (pool or jet fire) e de alto fluxo de calor.

Certificado para a proteção ao fogo de estruturas em aço carbono e aço galvanizado. Testado de acordo com ANSI UL 1709, BS476:476-20/21 (Part 20 Appendix D), ISO TR834-3(1994), ISO 834:1975, ISO 22899-1:2007, IMO Res.A 754(18), OTI 95 634, IMO Res.MSC(61/67), IMO Res.MSC 307(88), GOST-EN 1362-2:2014, IMO Res.A 753(18) ISO 22899-2, ISO/TR 834-1, ASTM E1529, IMO Res.A 517(13), NORSOK M501-Rev6.

USO RECOMENDADO

Apropriado para a proteção de aço, alumínio e outros substratos dos efeitos do fogo por hidrocarbonetos com ou sem pressão (pool or jet fire).

Para preservar a integridade funcional de estruturas e equipamentos de processo durante um período de tempo especificado.

Destinado principalmente a ser utilizado em ambientes de alto risco tais como as indústrias do petróleo, gás, gás natural, petroquímicas e produção de energia.

INFORMAÇÃO PRÁTICA CHARTEK 7

Brilho	Não aplicável
Volume de Sólidos	100%
Espessura	Depende da proteção requerida.
Rendimento Teórico	1 kg de Chartek 7 dará 1 mm de protecção contra incêndio a 1 m ² (com base em aplicação por componentes múltiplos)
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados
Densidade	1000 kg/m ³ (62,427 lb/ft ³)- aplicado à pistola com equipamento plural (ISO 1183-1 (2019))
Método de Aplicação	Pistola Airless de Componentes Múltiplos Aquecidos
Tempo de Secagem	

Temperatura	Ao tacto	Duro	Intervalo de repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	3 horas	18 horas	18 horas	*
20°C (68°F)	1.5 horas	8 horas	8 horas	*
40°C (104°F)	1 hora	4 horas	4 horas	*

* Para mais informações, por favor, consulte a Akzonobel.

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação Parte A >106°C (223°F); Parte B >106°C (223°F); Misturado >106°C (223°F)

VOC 0.00 lb/gal (0 g/lt) 1 g/kg EPA Método 24 Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Intumescente Epóxi

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

A preparação de superfície e aplicação devem ser efetuadas de acordo com os conselhos dados no Manual de Aplicação AkzoNobel do Chartek 7.

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Decapagem por Jacto Abrasivo

Chartek 7 é tipicamente aplicado em superfícies que tenham sido limpas por jato abrasivo ao grau Sa2½ (ISO8501-1:2007) ou SSPC-SP10 e devidamente protegidas com primário.

Primários

Os primários ou sistemas de primários selecionados deverão constar da lista de primários qualificados da AkzoNobel. O primário preferido deve ser do tipo epóxi com uma espessura especificada não superior a 75 microns (3mils). Como alternativa pode ser utilizado um sistema de 2 demãos, tais como um epóxi de zinco e uma demão epóxi selante; a espessura total das duas demão não deverá ultrapassar os 110 microns (4,5 mils).

APLICAÇÃO

Mistura Para aplicação à talocha cada componente deverá ser armazenado a 35°C (95°F) e totalmente agitados antes da mistura.

Proporção da Mistura 2.45 parte(s) : 1 parte(s) por peso
(Consulte o Manual de Aplicação do Chartek 7)

Vida Útil da Mistura 10°C (50°F) 20°C (68°F) 40°C (104°F)
110 minutos 70 minutos 15 minutos

Os tempos de vida útil referem-se a aplicação à talocha, sem diluição e, aquecido a 35°C (95°F) antes da mistura. Se o material não for pré-aquecido o tempo de vida útil será mais largo mas a mistura será mais difícil. O tempo de vida útil da mistura não se aplica à aplicação com equipamento airless de componentes múltiplos pois o produto só é misturado no misturador estático junto do bico da pistola. Consulte o Manual de Aplicação de Chartek 7.

Pistola airless de componentes múltiplos

Recomendado e preferido

Equipamento aquecido de componentes múltiplos aprovado pela AkzoNobel. Não necessita diluentes

Pistola "Airless"

Apropriado

Equipamento mínimo recomendado bomba airless modificada de 68:1 e qualificada pela AkzoNobel. Tipicamente pode ser diluído até 5% em volume.

Talocha

Apropriado

Consulte o Manual de Aplicação do Chartek 7

Diluyente

International GTA123

Apenas para pré-mistura e aplicação à talocha .
Consulte o Manual de Aplicação do Chartek 7

Diluyente de Limpeza

International GTA007

Interrupções do Trabalho

Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com água limpa e em seguida com International GTA007. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.

Limpeza

Limpar todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.

Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.

Intumescente Epóxi

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO As condições seguintes aplicar-se-ão (ou serão criadas) durante a aplicação:-

Temperatura Mínima do Ar		10°C (50°F)
Humidade Máxima	85%	
Temperatura do Aço		Um mínimo de 3°C (5°F) acima do ponto de condensação do ar circundante.
Geral		As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de contaminantes imediatamente antes de iniciar a aplicação do revestimento.

Aplicação

Chartek 7 deve ser aplicado à pistola para assegurar uma completa molhagem do substrato. Quando isto não seja possível de obter só com a aplicação à pistola então a primeira demão deve ser toda aplicada à talocha e passada com o rolo para se obter a molhagem correta.

A melhor altura para repintar Chartek 7 por si mesmo é imediatamente a seguir a ser atingido o intervalo de repintura mínimo ou, antes que o revestimento tenha tido qualquer hipótese de ter sido contaminado.

Quando Chartek 7 é repintado por acabamentos cosméticos, serão aplicados os seguintes intervalos de repintura:

	Mínimo	Máximo*
10°C (50°F)	24 horas	7 dias
25°C (77°F)	18 horas	7 dias
40°C (104°F)	6 horas	4 dias

(*Para o Interthane 990 o intervalo máximo de repintura são seis meses)

Aplicação de Malha (Se aplicável)

Algumas especificações não requerem malha de reforço. Se for requerida malha de reforço, as malhas de fibra de carbono HK-1 ou HK-2 da AkzoNobel, devem ser instaladas de acordo com cenário de fogo específico e conforme detalhado no Manual de Aplicação de Chartek 7. Para os requisitos da malha consulte a AkzoNobel.

Após a Aplicação da Malha

Continue a aplicar o Chartek 7 à pistola até obter a espessura de filme requerida

Equipamento

Apenas os equipamentos qualificados pela AkzoNobel devem ser utilizados conforme detalhado no Manual de Aplicação de Chartek 7 e pelo Representante dos Serviços Técnicos da AkzoNobel.

Qualificação do Aplicador

Apenas as empresas que beneficiam do estatuto de Aplicador Qualificado da AkzoNobel serão utilizadas para a aplicação de Chartek 7. As empresas devem documentar que cumprem este requisito antes do início dos trabalhos.

A aplicação de Chartek 7 deve ser feita pela Empresa Aplicadora utilizando funcionários treinados e qualificados nos procedimentos de aplicação adequados. No mínimo, o pessoal de supervisão e QA/QC em obra deve ter qualificações individuais, tendo frequentado um Curso de Formação AkzoNobel de Chartek. Trata-se de um requisito mínimo e deve ser documentado antes do início dos trabalhos.

Inspecção & CQ

Isto é da responsabilidade do aplicador, mas, no mínimo, deve estar em conformidade com os procedimentos indicados no Manual de CQ AkzoNobel de Chartek

Serviço Técnico

Isto está disponível na AkzoNobel e deve ser coordenado para garantir a presença no início do projeto. A Empresa Aplicadora é responsável por garantir que a AkzoNobel seja notificada da data de início.

Preparação Alternativa de Superfícies

Em certas circunstâncias específicas do projeto, a AkzoNobel desenvolveu procedimentos para a decapagem húmida, decapagem com água a muito alta pressão (hydroblasting) e limpeza por ferramentas mecânicas.

Temperatura Máxima de Trabalho da Superfície

Para temperaturas de serviço entre 80°-120°C (176°-248°F) deve ser instalada uma barreira térmica adequada, por exemplo Intertherm 7050, entre o substrato e o Chartek 7.

Nota: os valores da densidade após aplicação são típicos e são fornecidos apenas a título indicativo. Por favor consulte o Manual de Aplicação de Chartek 7.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Chartek 7 foi concebido para aplicação sobre substratos corretamente preparados que tenham sido devidamente protegidos com primário. Os seguintes primários são exemplos dos qualificados para usar com Chartek 7:

Intergard 269	Intershield 300
Intergard 251	Intershield 4000USP
Intergard 2511	Interzinc 52/Intergard 269
Intergard 2575	
Intergard 7500	

Geralmente Chartek 7 leva demão de acabamento para cumprir com a cor e tipo de acabamento requeridos pelo projeto. A International Protective Coatings recomenda a utilização de acabamento em todas as aplicações para exposição em ambiente exterior.

Recomendam-se as seguintes demãos finais para Chartek 7:

Interthane 990
Interfine 2080*
Interzone 954

* Como disponível regionalmente

Intumescente Epóxi

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequação da utilização deste producto, consulte a AkzoNobel para obter mais conselhos.

EMBALAGEM

Tamanho do Kit	Parte A Peso	Parte B Peso
20 kg (44.1 lb) kit	14.2 kg (31.3 lb)	5.8 kg (12.8 lb)
50 kg (110.2 lb) kit	35.48 kg (78.2 lb)	14.52 kg (32.0 lb)

20 kg (44.1 lb) unidade fornecida como 1 lata Parte A e 1 balde plástico Parte B. A lata da Parte A vem parcialmente cheia para permitir que se adicione a Parte B e seja pré-misturado antes da aplicação à talocha ou máquina airless de componente único.

50 kg (110.2 lb) unidade fornecida como 2 latas completas Parte A e 1 lata completa Parte B. Adequado para a utilização com equipamento airless de componentes múltiplos.

Contacte a AkzoNobel para saber sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagem.

PESO DE TRANSPORTE

Tamanho do Kit	Parte A Peso	Parte B Peso
20 kg (44.1 lb) kit	16.0 kg (35.2 lb)	6.4 kg (14.1 lb)
50 kg (110.2 lb) kit	39.1 kg (86.0 lb)	16.3 kg (36.0 lb)

ARMAZENAMENTO

Prazo de Armazenamento	No mínimo 18 meses em condições de armazenamento de 1°C (34°F) a 30°C (86°F). Deve ser guardado no interior e sem exposição direta à luz solar.
------------------------	---

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 12/11/2021.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com