

Glass Flake Epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE To-komponent tykkfilm epoxy med meget høyt tørrstoffinnhold og lavt VOC-innhold. Inneholder et høyt nivå med kjemisk bestandig glassflake, som gir produktet fremragende motstandsdyktighet overfor korrosjon, slitasje og kjemikalier.

BRUKSOMRÅDE

Til beskyttelse av stål på områder der det er nødvendig med god motstandsdyktighet overfor slitasje og korrosjon, bl.a. plaskesoner på offshore-plattformer, kaier, dekk, broer, kjemiske anlegg, tremasse og papirindustri, vannverk.

Utmerket motstandsdyktighet overfor katodisk oppløsning, gir god kompatibilitet med både offeranode og avtrykkssystemer, og gjør at Interzone 1000 egner seg spesielt godt til beskyttelse av undervannskonstruksjoner over lang sikt.

Som del av sklisikkert dekkssystem i forbindelse med egnet aggregat.

PRAKTISK INFORMASJON INTERZONE 1000

Farge	Begrenset fargeserie tilgjengelig			
Glansgrad	Ikke aktuelt			
Volum % tørrstoff	92%			
Typisk filmtykkelse	500-1000 µm (20-40 mil) tørr 543-1087 µm (21,7-43,5 mils) våt			
Teoretisk spredeevne	1,80 m ² /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 500 my tørrfilmtykkelse 74 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 20 mils tørrfilmtykkelse			
Praktisk spredeevne	Vil variere etter de praktiske forhold.			
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel			
Tørketid	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk			
Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
10°C (50°F)	14 timer	26 timer	26 timer	7 dager
15°C (59°F)	8 timer	18 timer	18 timer	5 dager
25°C (77°F)	5 timer	12 timer	12 timer	4 dager
40°C (104°F)	2 timer	5 timer	5 timer	1 45 dager

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt Komp A 44°C (111°F); Komp B >101°C (214°F); Blandet 56°C (133°F)

Spesifikk vekt 1,3 kg/l (10,8 lb/gal)

VOC 0.62 lb/gal (75 g/lit)
70 g/kg
EPA Metode 24
Rådsdirektiv 1999/13/EF om
begrensning av utslipp
av flyktige organiske forbindelser
(Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

Glass Flake Epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Interzone 1000, må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard. Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

En skarpkantet overflateprofil på 50-100 my (3-4 mils) anbefales.

Primet stål

Interzone 1000 kan påføres over godkjente korrosjonshindrende primere. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Interzone 1000 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad).

Områder som viser tegn på nedbryting, skade osv. må forbehandles til angitt standard (f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP10, sandblåsing eller SSPC-SP11, maskinell rengjøring) og flekkprimes før påføring av Interzone 1000.

Sveisesømmer og områder med skade må sandblåses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP10.

Hvis shop-primeren har omfattende eller spredt nedbryting, kan det bli nødvendig å sweep-blåse hele området.

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.			
	(2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
	Unngå langvarig blanding, for varmen som utvikles vil redusere brukstiden betraktelig.			
Blandingsforhold	3.5 deler : 1.0 deler i volum			
Brukstid etter blanding	10°C (50°F) 4 timer	15°C (59°F) 3 timer	25°C (77°F) 1 timer	40°C (104°F) 30 minutter
Høytrykksprøyte	Anbefales	Dyse 0,92-1,09 mm (36-43 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 62 AC	
Pensel	Passer til – kun mindre reparerings områder	Typisk 100-200 my (4,0-8,0 mils) kan oppåes		
Rull	Anbefales ikke			
Tynner	International GTA220 (eller International GTA415)	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
Rengjøringsmiddel	International GTA822 eller International GTA415			
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822. umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.			
	Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

Glass Flake Epoxy

PRODUKTDATA

Optimal filmtykkelse i ett strøk oppnås best med høytrykksprøyte. Hvis man bruker andre metoder til påføring, er det lite sannsynlig at man vil oppnå ønsket filmtykkelse. Dersom lavtrykksprøyte brukes, bør det påføres i ett kryss mønster til ønsket tykkelse er oppnått.

Malingen har et høyt glassflake-innhold. Systemet må derfor ha en total tørrfilmtykkelse på minst 400 my (16 mils) for å bli vellykket. I ekstreme omgivelser vil resultatet bli best ved påføring av to strøk med 500-750 my (20-30 mils) pr. strøk, deretter skal systemet kontrolleres med gnistmåling.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Dette produktet herdes ikke tilstrekkelig ved temperaturer under 5°C (41°F). Optimal effekt oppnås når omgivelsestemperaturen er 10°C (50°F) ved herding.

Overdreven påføring av Interzone 1000 vil forlenge både minste overmalingsperioder og håndteringstid, og kan ha dårlig innvirkning på overmalingsegenskaper over lang sikt.

Glans og overflatefinish bestemmes av påføringsmetode. Unngå helst bruk av flere ulike påføringsmetoder. Best glans og utseende oppnås ved påføring med høytrykksprøyte.

Herdeprosessen nedsettes under vann. En viss fargeendring kan forekomme.

I likhet med andre epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Interzone 1000 brukes utendørs. Dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshindrende egenskapene. Denne malingen inneholder mye lamellær glassflake, derfor vil krittningen hemmes når det tynne epoxylaget fjernes fra overflaten.

Absolutt målt vedheft av toppstrøk til aldret Interzone 1000 er lavere enn til nytt materiale, men er tilstrekkelig til det sluttbruk som angis.

Der det er behov for en varig kosmetisk finish som bevarer sin glans og farge, skal det overmales med anbefalt toppstrøk. Kosmetiske toppstrøk vil imidlertid ikke være like slitesterke som Interzone 1000.

Interzone 1000 kan modifiseres og brukes som sklisikkert dekkssystem ved tilsetning av GMA132 (knust flint) aggregat. Produktet skal da påføres en primet overflate. Typisk tykkelse vil være mellom 500-1000 my (20-40 mils). Foretrukket påføring med egnet traktpistol med stor åpning (f.eks. Sagola 429 eller Air texture pistol utstyrt med 5-10mm dyse). På små flater kan det brukes murskje eller rull. Alternativt kan det brukes en påføringsmetode med spredning. Kontakt International Protective Coatings for å få ytterligere detaljer.

Forenlig med katodiske beskyttelsessystemer. Interzone 1000 er anvendelig for eksponert stål i nedgravd tilstand (IM3 ihht. ISO 12944-2)

En modifisert versjon av Interzone 1000 er tilgjengelig for bruk i kaldt klima for å gi en forbedret bearbeidelighet. Rådfør International Beskyttende Belegg for ytterligere detaljer.

Note: VOC verdiene er basert på et maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Interzone 1000 males vanligvis direkte på forbehandlet stål, men følgende primere anbefales: males vanligvis direkte på forbehandlet stål, men følgende primere anbefales:

Intergard 269
Interline 982

Følgende toppstrøk anbefales til Interzone 1000:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 990
Interzone 954

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

Glass Flake Epoxy

TILLEGGSSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	18 liter	14 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	4 US gal	3.1 US gal	5 US gal	0.9 US gal	1 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	18 liter	22.2 kg		4.28 kg	
	4 US gal	42.3 kg		7.9 kg	
U.N. Shippingnummer. UN 1263 (Base): UN 1760 (Herdingsagent)					
LAGRING	Lagringstid	18 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.			

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 21.03.2016.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com