

Alkyd

PRODUKTBESKRIVNING

En enkomponents, snabbhärdande universal alkydprimer med hög prestanda.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Primärt utvecklad för att användas som en underhållsprimer på handbearbetat stål.

Snabba härdningsegenskaper gör den lika lämplig vid nybyggnationer på tillverkningsstationen.

Lämplig för målning på handbearbetade ytor, och övermålningsbar med ett brett utbud av täckfärger, inklusive epoxi och polyuretan.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERPRIME 198

Kulör	Grå, Oxidröd			
Glans	Matt			
Volymtorrhalt	41%			
Normalt använd skiktjocklek	50-75 µm (2-3 mil) torrt skikt motsvarar 122-183 µm (4,9-7,3 mil) vått skikt			
Teoretisk sträckförmåga	6,80 m ² /liter vid 60 µm torrt skikt 274 sq.ft/US gallon vid 2,4 mil torrt skikt			
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor			
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle			
Torktider	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger			
Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
5°C (41°F)	3 timmar	8 timmar	6 timmar	Förlängd ¹
15°C (59°F)	90 minuter	3 timmar	3 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	1 timme	2 timmar	2 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	30 minuter	1 timme	1 timme	Förlängd ¹

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"
Se avsnittet Produktegenskaper för ytterligare information.

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	35°C (95°F)	
Densitet	1,26 kg/l (10,5 lb/gal)	
v.o.c	4.22 lb/gal (506 g/l) 416 g/kg	EPA Metod 24 EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produktegenskaper för ytterligare information.

Protective Coatings

Alkyd

FÖRBEHANDLING

Produktens korrosionsskyddande egenskaper är beroende av förbehandlingsgraden. Ytan skall vara ren, torr och fri från föroreningar. Före applicering skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Smuts och lösliga salter som ansamlats måste avlägsnas. Borstning med torr tagelborste räcker vanligen för smuts som ansamlats. Lösliga salter avlägsnas genom tvättning med färskt vatten.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Rengöring med sandblästring

Blästra till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Ytdefekter som upptäcks efter blästring bör slipas, fyllas och behandlas på lämpligt sätt.

Interprime 198 kan appliceras på blästrade ytor som tidigare uppfyllt ovanstående krav men har låtit återrosta i god miljö (inomhus) under 7-10 dagar till minst Sa2. Ytan måste vara fri från lösa damavlagringar.

Maintenance and Site Touch-up

Produkten är utvecklad för applicering på ytor bearbetade till en St2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP2. Då handmaskiner används bör man undvika att ytan poleras. Produkten kan också appliceras på ytor som svepblästrats till Sa1 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP7. PÅ sämre ytor kan penselapplicering bidra till en högre prestanda.

Interprime 198 är lämplig för överlappning på de flesta åldrande beläggningssystem. Lösa eller flagnande beläggningar bör avlägsnas ner till en fast grund. Blank epoxi eller polyuretan kan kräva nedmattning..

APPLICERING

Blandning/omrörning	Detta material är en enkomponentfärg och skall alltid omröras omsorgsfullt med en maskinell omrörare före applicering.	
Blandningsförhållande	Ej tillämpligt	
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)
Konventionell spruta	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Luftmunstycke 704 eller 765 Vätskespets E
Pensel	Rekommenderas	Normalt kan 40-50 µm (1,6-2,0 mil) åstadkommas. Man bör vara noga att inte applicera för låga skikt.
Rulle	Rekommenderas	Normalt kan 40-50 µm (1,6-2,0 mil) åstadkommas. Man bör vara noga att inte applicera för låga skikt.
Förtunning	International GTA007	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger
Rengöringsmedel	International GTA007	
Efter avslutat arbete	Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA007. Allt oanvänt material skall förvaras i väl förslutna behållare. Delvis fyllda behållare kan ha skinnbildning på ytan och/eller en viskositetsökning hos materialet efter förvaring. Materialet skall filtreras före användning.	
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA007. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.	

Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.

Alkyd

PRODUKT- EGENSKAPER

Anti-korrosiva egenskaper på handbearbetade stålytor är direkt relaterat till både nivån av ytrenöring och det applicerade systemets filmtjocklek.

För att uppnå ett gott korrosionsskydd, är det viktigt att applicera ett minsta skikt på 150µm (6 mils) genom flera appliceringar på handbearbetat stål.

Minsta övermålningsintervallet är kortare vid övermålning med Interprime 198. Minsta övermålningsintervall för epoxi och polyuretan täckfärger är 16 timmar vid 25°C (77°F). Ytterligare information är tillgängligt från International Färg Protective Coatings.

Då övermålning med epoxi eller polyuretan sker är det nödvändigt att specificerad filmtjocklek efterföljs för att säkerställa att tillräckliga torktider ges, och att Interprime 198 inte överappliceras.

Denna produkt är inte avsedd för aggressiva, korrosiva miljöer, eller på grovt rostangripet eller kontaminerat stål

Interprime 198 är ej lämplig som barriärprodukt vid uppgradering av gamla system baserade på klorinerat gummi och vinylprodukter.

Vid användning i marina miljöer kan de givna systemen och övermålningsintervallen se annorlunda ut. Målningssystem som innehåller Interprime 198 är ej lämpade för ytor i nedsänkta miljöer.

Notering: Angivna VOC-tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser.

KOMBINERBARHET

Interprime 198 appliceras normalt på antingen blästrade ytor, hand eller maskinbearbetade stålytor. Men den är även lämplig för applicering på följande grundfärger och är kompatibel för bättring med överlapp på existerande konverterbara produkter.

Intergard 251
Intergard 269

Följande täckfärger rekommenderas för Interprime 198:

Intercryl 530
Interfine 629HS
Intergard 740
Interlac 665
Interplus 770
Interplus 880
Interthane 990
Interthane 990E

För andra lämpliga grundfärger/ytbeläggningar konsultera AkzoNobel.

Alkyd

TILLÄGGS-
INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS-
FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i säkerhetsdatabladet och på respektive förpackning, och bör inte användas utan att referera till säkerhetsdatabladet.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Om du är osäker på om produkten är lämplig, kontakta AkzoNobel för ytterligare råd.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek		
		Volym	Förpacknings- storlek
	20 liter	20 liter	20 liter
	5 US gal	5 US gal	5 US gal

För tillgång till andra förpackningsstorlekar, kontakta AkzoNobel.

PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	
		20 liter
	5 US gal	60.8 lb

LAGRING	Lagringstid	24 månader vid minst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.
---------	-------------	--

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelser mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2023-12-12.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com