

DESCRIPTION Enduit époxy phénolique bi-composants, sans solvant, résistant aux produits chimiques, conçu pour apporter une plus grande flexibilité dans la planification concernant l'application des revêtements internes de réservoirs.

DESTINATION C'est un enduit versatile qui est applicable à l'airless que ce soit dans le cas de constructions neuves ou de la rénovation de réservoirs corrodés. Le délai de recouvrement large de Interline 921 permet d'augmenter la flexibilité dans les méthodes de travail, permet d'améliorer la programmation de la planification en permettant une remise en service plus rapide.

Interline 921 est un enduit qui doit être utilisé pour le traitement des cordons de soudure, des joints à recouvrement, des angles en saillie et toute autre irrégularité de la surface pour obtenir une surface uniforme et lisse des surfaces irrégulières avant l'application des systèmes Interline de stratifiés renforcés au verre.

PROPRIETES INTERLINE 921

Teinte	Crème
Aspect	Sans objet
Extrait sec en Volume	100%
Épaisseur Recommandée	1000-4000microns (40-160 mils) de film sec pour 1000-4000 microns (40-160 mils) humides
Rendement Théorique	0,50 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 2000 microns 20 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 80 mils Remarque: L'épaisseur d'application dépend de l'état et de la configuration de l'acier à revêtir
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application	Pistolet airless, Pistolet airless à double alimentation
Temps de Séchage	

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	10 heures	36 heures	36 heures	28 jours
15°C (59°F)	9 heures	20 heures	20 heures	28 jours
25°C (77°F)	6 heures	12 heures	12 heures	28 jours
40°C (104°F)	2 heures	5 heures	5 heures	10 jours

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Éclair	Partie A >101°C (214°F); Partie B 49°C (120°F); Mélange 75°C (167°F)		
Densité	1,30 kg/l (10,8 lb/gal)		
COV	0.75 lb/gal (90 g/lit)	USA - EPA Méthode 24	Directive Européenne concernant l'émission des solvants
	38 g/kg		(Council Directive 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques Produit.

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Décapage à l'abrasif

Ce produit doit être uniquement appliqué sur des surfaces préparées au jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC SP10. Une rugosité de 75-100 microns (3-4 mils) est recommandé.

Interline 921 doit être appliqué avant l'apparition de l'oxydation sur l'acier. En cas d'apparition d'oxydation, toute la zone oxydée devra être redécapée en respectant les standards décrits ci-dessus.

Les défauts de surface révélés par le décapage, devront être meulés, rebouchés, ou traités de la manière appropriée.

Lorsque les réglementations VOC locales le permettent, les surfaces devront recevoir le primaire Interline 982 d'une épaisseur sèche de 15 à 25 microns (0.6-1.0 mils) avant l'apparition de l'oxydation. De façon alternative, le standard de décapage peut être maintenu par déshumidification.

En intérieur de réservoir, Interline 982 protège l'acier décapé pendant environ 28 jours. Si une humidité est présente en surface, une oxydation se produira, et il faudra alors procéder à un nouveau décapage à l'abrasif projeté.

APPLICATION

Mélange	Interline 921 doit être appliqué en respectant les Procédures de Travail d'International Protective Coating relatives aux Revêtements de Protection des Réservoirs.			
	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.			
	<ol style="list-style-type: none"> (1) Agiter la base (Partie A) avec un agitateur mécanique. (2) Agiter le durcisseur (Partie B) à l'aide d'un agitateur mécanique. (3) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans la base (Partie A), et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique. 			
Rapport de Mélange	2 partie : 1 partie en volume			
Durée de vie en Pot	10°C (50°F) 60 minutes	15°C (59°F) 50 minutes	25°C (77°F) 30 minutes	40°C (104°F) 15 minutes
Pistolet airless à double alimentation	Possible	Pour des recommandations spécifiques, consulter International Protective Coatings. Voir section Caractéristiques Produit.		
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,66-0,79 mm (26-31 thou) Pression à la buse: 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Non recommandé			
Brosse	Non valable			
Rouleau	Non valable			
Diluant	Non valable		NE PAS DILUER	
Solvant de Nettoyage	International GTA853 ou International GTA415			
Arrêt Technique	Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, un pistolet ou un appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant International GTA853. Une fois que les peintures ont été mélangées, il ne faut pas fermer hermétiquement les pots contenant le mélange. Il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA853. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps passé, en tenant compte de tous les arrêts éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Appliquer par pistolet airless uniquement. D'autres méthodes d'application comme, par exemple, au pinceau ou au rouleau, nécessiteront probablement le passage de plusieurs couches. Ce type de méthode est suggéré uniquement pour de petites superficies ou pour les retouches.

Interline 921 peut être passé à l'aide d'un équipement de pulvérisation airless respectant le rapport standard 63:1, lorsque la température de la peinture reste entre 15 et 25°C (59 et 77°F). Aux températures plus basses, il est possible d'utiliser une tresse chauffante offrant la puissance nominale appropriée pour faciliter le pompage et la vaporisation de ce produit. En outre, Interline 921 peut s'utiliser en faisant appel à différents équipements de pulvérisation airless à plusieurs composants, en mesure d'effectuer un dosage précis, ce qui permet une application plus souple aux températures élevées.

A cause des limitations de durée de vie en pot, un pistolet airless à double alimentation sera normalement nécessaire pour une application à des températures supérieures à 25°C (77°F).

Les zones fortement piquées doivent être recouvertes en appliquant des prétouches, à la brosse, afin de garantir un bon «mouillage» de la surface.

Reboucher convenablement les zones piquées par la rouille au moyen d'une application au couteau manuel ou à la spatule, afin d'obtenir un niveau de finition comparable à celui de la surface attenante.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

Ne pas appliquer sur de l'acier à des températures inférieures à 10°C (50°F).

A l'intérieur du réservoir, les conditions climatiques doivent être contrôlées afin de maintenir une humidité relative maximale de 70%, à toutes températures.

Une exposition à des températures anormalement basses et/ou à une forte humidité, pendant ou immédiatement après son application, peut entraîner un durcissement incomplet et une contamination de la surface qui risqueraient d'affecter l'adhérence des couches ultérieures.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Interline 921 peut être appliqué directement sur de l'acier nu, convenablement préparé. Cependant, il peut également être appliqué sur le primaire suivant:

Interline 982

La couche de finition concernant produit se réalise généralement avec le même produit ou bien avec Interline 984. En ce qui concerne les autres primaires/couche de finition, veuillez consulter International Protective Coatings.

Consulter International Protective Coatings pour vérifier que Interline 921 peut bien être en contact avec le produit à stocker.

**INFORMATION
COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Spécifications Techniques de Interline 984 pour Systèmes Renforcés à la Fibre de Verre

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS
D'EMPLOI**

Ce produit est destiné à être utilisé par des professionnels dans un contexte industriel. Tous les travaux impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doivent être réalisés conformément à tous les standards, réglementations et lois nationales relatives à la Santé, la Sécurité et l'Environnement.

Une bonne ventilation doit être assurée pendant l'application et pendant le séchage (veuillez vous référer aux fiches techniques des produits pour connaître les temps de séchage standard) pour que les concentrations de solvants restent dans les limites de sécurité et pour éviter les risques de feu et d'explosion. Une extraction de l'air forcée sera nécessaire dans les espaces confinés. La ventilation doit être assurée et des équipements de protection des voies respiratoires du personnel (hottes d'extraction ou masques à cartouche) doivent être fournis pendant l'application et le séchage. Prenez toutes les précautions nécessaires pour éviter le contact avec la peau et les yeux (combinaison de travail, lunettes de protection, masques, crèmes barrière, etc.)

Avant toute utilisation, procurez-vous, lisez et suivez les conseils des Fiches De Données de Sécurité pour toutes émissions de poussières et de fumées pouvant être émises durant le traitement. Ces informations peuvent rendre indispensable les équipements de protection du personnel ainsi qu'un système de ventilation forcée du local.

Les mesures de protection détaillées dépendent des méthodes d'application et des conditions de travail. Si vous ne comprenez pas l'intégralité de ces avertissements et de ces instructions, ou si vous ne pouvez pas les appliquer d'une façon rigoureuse, n'utilisez pas le produit et consultez International Protective Coatings.

Attention: Ce produit contient des époxys liquides et des polyamines modifiés. Il peut donc provoquer des irritations de la peau.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnement	Vol	Conditionnement
	18 litres	12 litres	20 litres	6 litres	10 litres
	3 Gallon US	2 Gallon US	5 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnement	Vol	Conditionnement
	18 litres	16.64 kg		10.02 kg	
	3 Gallon US	24.2 lb		12.8 lb	
	U.N.Shipping No.	UN3082 (Base) : UN2924 (Durcisseur)			
STOCKAGE	Durée de vie	18 mois minimum à 25°C (77°F) à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes. International Paint recommande de toujours stocker ses produits à une température supérieure à 10°C (50°F) afin d'assurer leur stabilité.			

Remarque importante

Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.

Copyright © AkzoNobel, 29/11/2011.

 International, International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel.

www.international-pc.com