

Pintura Intumescente Base Agua

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Revestimiento intumescente monocomponente a base de agua, sin boratos, cloro ni APEO, diseñado para su aplicación in situ sobre acero estructural expuesto en interiores que requiera protección contra el fuego celulósico.

Pruebas realizadas en laboratorios independientes acreditados según BS476 Partes 20-21, la norma europea EN 13381-8 y las normas australianas AS1530.4 (2014) y AS 4100. Evaluado y certificado por laboratorios independientes.

Interchar 1260 es un producto con marcado CE y Evaluación Técnica Europea ETA-14/0262.

APLICACIONES

Para aportar hasta 60 minutos de protección al fuego celulósico sobre un amplio rango de vigas de sección I, columnas y secciones huecas en ambientes interiores. También aportará hasta 90 minutos de protección al fuego según la BS476, Partes 20-21.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERCHAR 1260

Color	Blanco
Aspecto	Mate
Sólidos en volumen	73% ± 2% (medido de acuerdo con ISO 3233 y Método de Guía BCF)
Espesor recomendado	200-700 micras (8-28 mils) en seco, equivalente a 274-959 micras (11-38,4 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	1,83 m ² /litro a (400 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 73 sq.ft./galones US a 16 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Brocha

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado por si mismo	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	3 horas	4 horas	18 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	2 horas	3 horas	6 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	1 hora	2.5 horas	4 horas	Prolongado ¹

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

Todos los datos de tiempos de secado se indican para un espesor típico de 500 micras (20 mils) EPS. El intervalo de repintado mínimo con capas de acabado es de 24 horas.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	>100°C (>212°F)	
Peso Específico	1,46 kg/l (12,2 lb/gal)	
VOC	0 g/kg	Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).
	23 g/lt	Directiva de Producto de la UE (Directiva del Consejo 2004/42/EC)

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

Pintura Intumescente Base Agua

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a pintar deberían estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación, todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas de acuerdo con ISO 8504:2000. Debería eliminarse el aceite o la grasa de acuerdo con SSPC-SP1 Limpieza con Disolventes.

Estructuras de acero imprimadas

Interchar 1260 debería aplicarse siempre sobre esquemas de recubrimientos anti corrosivos recomendados. La superficie imprimada debería estar seca y libre de cualquier contaminación e Interchar 1260 debe aplicarse dentro de los intervalos de repintado especificados (consulte la Guía de Aplicación del Interchar 1260).

Áreas de roturas, daños etc., deberían prepararse al estándar especificado (ISO 8501-1:2007 ó SSPC-SP6, chorreo con abrasivos, ó SSPC-SP11, limpieza con herramienta mecánica) y aplicar una capa de imprimación antes de recubrir con el Interchar 1260.

Superficies imprimadas con zinc

Interchar 1260 puede aplicarse sobre imprimaciones epoxis de zinc metálico, siempre que esas hayan sido repintadas primero con una capa de enlace aprobada (tie coat). Asegúrese de que la superficie imprimada esta limpia, seca y libre de contaminación antes de aplicar el Interchar 1260. Las capas selladoras recomendadas son Intergard 269 ó Intergard 276.

APLICACIÓN

Mezcla	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse siempre completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación.	
Relación de mezcla	No aplicable	
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,39-0,54 mm (15-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 175 kg/cm ² (2489 p.s.i.)
Pistola Convencional (Presión del calderín)	No recomendado	
Pistola de aire (Convencional)	No adecuado	
Brocha	Solo áreas pequeñas	Normalmente se puede alcanzar 2,0-7,0 mils (50-175 micras)
Disolvente	No recomendado	
Limpiador	Agua limpia	
Paradas	No permita que el material permanezca en los latiguillos, pistolas o equipo airless. Lave detenidamente todo el equipo con agua limpia. No use disolventes orgánicos. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una piel en la superficie después de estar almacenados.	
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con agua limpia. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

Pintura Intumescente Base Agua

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Antes de utilizarlo, consulte los procedimientos detallados de trabajo de Interchar 1260.

Interchar 1260 debe estar protegido de la congelación en todo momento durante su almacenamiento y transporte.

Para una aplicación óptima y características de secado, la temperatura del aire y del sustrato debería ser mayor de 10°C (50°F) y la humedad relativa menor del 80%. Debería mantenerse una buena corriente de aire y ventilación para mejorar las propiedades de secado y repintado y mejorar la velocidad de la aplicación. La aplicación a temperaturas por debajo de 10°C (50°F) retrasará el secado y prolongará los intervalos de repintado, al igual que con humedades relativas más altas.

Deshágase de Interchar 1260 congelado de acuerdo a la reglamentación local de residuos. No descongele el material congelado para aplicarlo.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

En línea con una buena práctica de pintado, la aplicación no se debería realizar cuando las condiciones se están deteriorando, p.e. la temperatura esta bajando o hay riesgo de que se forme condensación.

La película máxima en una sola capa se logra mejor mediante pulverización sin aire. Cuando se aplican métodos diferentes de la pulverización sin aire, es improbable que se alcance la película requerida.

Debe tenerse cuidado con no sobre-aplicar en áreas tales como ángulos internos, esquinas, bordes, etc.

La apariencia del acabado del Interchar 1260 depende del método de aplicación. En áreas visibles se prefiere la aplicación a pistola. Acabados más decorativos requieren una preparación adicional antes de la aplicación de capas de acabado; Por favor, consulte la Guía de Aplicación para más información. Las capas de acabado no son necesarias en ambientes clasificados como C1 de ISO 12944-2 y pueden ser especificados por razones puramente decorativas.

Interchar 1260 (sellado o no), debería ser protegido del agua estancada o continuada.

Interchar 1260 está destinado para la aplicación de acero interior en condiciones no expuestas. Consulte a International Paint para los sistemas de imprimación y de capas de acabado para el ambiente interior especificado.

Interchar 1260 no está diseñado para su inmersión o empapado frecuente en agua.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan las siguientes imprimaciones para el Interchar 1260:

Intercryl 525	Intergard 269
Intergard 251	Intergard 276
Intergard 251HS	Interprime 306
Intergard 2509	Interseal 1052

Interchar 1260 puede también aplicarse sobre Interzinc 42 y 52 que también se usan provistos de una capa de enlace adecuada.

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Interchar 1260:

Intercryl 525	Interthane 870
Intersheen 579	Interthane 990
Interthane 990SG	

Hay una gama más amplia de capas de acabado que pueden aplicarse sobre el Interchar 1260; Para más información y asistencia contacte por favor con International Protective Coatings.

Pintura Intumescente Base Agua

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

En caso de duda sobre la idoneidad del uso de este producto, consulte a AkzoNobel para obtener más asesoramiento.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Vol	Pack
	20 litros	20 litros	20 litros

Para conocer la disponibilidad de otros tamaños de envases, póngase en contacto con AkzoNobel.

PESO DEL PRODUCT (TÍPICO)	Unit Size	
	20 litros	30.5 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
----------------	----------------	--

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 06/09/2022.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com