

# Interplus 880

Polyuréthane "Surface Tolérant"

**Description** Revêtement primaire, intermédiaire ou finition polyuréthane aliphatique bi-composant, surface tolérant, facile d'application, à haut extrait sec et faible teneur en COV. Applicable en film de forte épaisseur.

**Destination** Revêtement monocouche de haute performance pour travaux d'entretien, permettant de convertir les anciennes peintures bien adhérentes en systèmes de revêtement durables.

A utiliser dans de nombreux environnements agressifs, y compris ceux des usines chimiques, des raffineries, des ouvrages d'art, des papeteries et des usines de transformation de pulpe.

Offre une rétention de couleur et de brillance supérieure à celle fournie par les finitions époxy, et peut durcir à des températures pouvant atteindre -5°C (23°F).

Peut être appliqué sur des surfaces en acier pour lesquelles un décapage à l'abrasif projeté est impossible.

**Propriétés Interplus 880**

**Teinte** Disponible dans une large gamme de teintes, par le système Chromascan

**Aspect** Semi-brillant

**Extrait sec en Volume** 80% ± 3% (Suivant la teinte choisie)

**Épaisseur Recommandée** 75-150 microns (3-5 mils) de film sec pour 94-156 microns (3,75-6,25 mils) humides

**Rendement Théorique** 8,00 m<sup>2</sup>/litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 100 microns 321 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 4 mils

**Rendement Pratique** A calculer suivant les coefficients de perte

**Mode d'Application** Pistolet airless, Pistolet conventionnel, Brosse, Rouleau

**Temps de Séchage**

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
5°C (41°F)	3 heures	8 heures	8 heures	Prolongé*
15°C (59°F)	90 minutes	3 heures	3 heures	Prolongé*
25°C (77°F)	60 minutes	2 heures	2 heures	Prolongé*
40°C (104°F)	30 minutes	45 minutes	45 minutes	Prolongé*

\*Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

**Données réglementaires et approbations**

**Point Eclair** Base (Partie A) 32°C (90°F) Durcisseur (Partie B) 51°C (124°F) Mélange 36°C (97°F)

**Densité** 1.56-1.77 kg/l (13.02-14.77 lb/gal)

**COV** 180 g/l UK - PG6/23(92), Annexe 3  
1,58 lb/gal (190 g/l) USA-EPA Méthode 24

# Interplus 880

Polyuréthane "Surface Tolérant"

## Préparation de surface

La performance de ce produit dépendra de la qualité de la préparation de surface. La surface à recouvrir devra être propre, sèche et exempte de toute contamination. Avant de mettre les surfaces en peinture, il est nécessaire de les inspecter et de les traiter selon la norme ISO 8504:1992.

Éliminer les accumulations d'impuretés et de sels solubles. Pour enlever les accumulations d'impuretés, il suffit en général d'utiliser une brosse à poils secs. Pour éliminer les sels solubles, il convient de procéder à un lavage à l'eau douce.

### Décapage par projection d'abrasif

Décapage à l'abrasif projeté jusqu'au standard Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6. Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application d'Interplus 880, procéder à un nouveau décapage.

Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés ou traités de la manière appropriée.

### Préparation mécanique

Décapage manuel ou mécanique jusqu'au standard St3 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP3. Remarque: il est nécessaire d'éliminer la totalité des écailles. Les zones ne pouvant pas être préparées de façon adéquate en utilisant des procédés mécaniques devront subir un décapage à l'abrasif projeté jusqu'au standard minimum Sa2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6. En général, cela s'applique au cliché d'enroulement C ou D dans cette norme.

### Sur revêtements anciens

Interplus 880 est conçu pour recouvrir des revêtements anciens présentant une bonne adhérence. Il est donc nécessaire d'enlever les écailles et les parties non adhérentes de ces revêtements.

Les anciens systèmes époxydiques ou polyuréthanes brillants peuvent parfois nécessiter un ponçage pour garantir l'obtention d'une bonne adhérence entre les différentes couches

Pour de plus amples informations, voir section Caractéristiques Produit.

## Application

<b>Mélange</b>	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.			
	(1) Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique.			
	(2) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans la base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.			
<b>Rapport de Mélange</b>	4 parties : 1 partie par volume			
<b>Durée de vie en Pot</b>	5°C (50°F) 3 heures	15°C (59°F) 2 heures	25°C (77°F) 1 heure	40°C (104°F) 30 minutes
<b>Pistolet Airless</b>	Recommandé	- Gamme des buses 0,45-0,58 mm (18-23 thou) - Pression à la buse: <141 kg/cm <sup>2</sup> (2.000 p.s.i.)		
<b>Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)</b>	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air Buse de pulvérisation	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
<b>Brosse</b>	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 50-75 microns (2-3 mils)		
<b>Rouleau</b>	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 50-75 microns (2-3 mils)		
<b>Diluant</b>	International GTA007	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.		
<b>Solvant de Nettoyage</b>	International GTA007			
<b>Arrêt Technique</b>	Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, un pistolet ou un appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant International GTA007. Dès que des peintures ont été mélangées, il ne faut pas les refermer hermétiquement et il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA007. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.			
	Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.			

# Interplus 880

Polyuréthane " Surface Tolérante "

## Caractéristiques du produit

Pour garantir de bonnes performances de protection contre la corrosion, il est important que le film sec de l'ensemble ait une épaisseur d'au moins 200 microns (8 mils) sur l'acier préparé manuellement. Dans des environnements agressifs ou pour l'acier corrodé ayant été préparé manuellement, il sera nécessaire d'appliquer le primaire de retouches Interplus 256 ou Interplus 356.

Pour obtenir un film d'épaisseur maximale en une couche, il est préférable d'utiliser un pistolet Airless. Lors d'une application n'utilisant pas un pistolet Airless, il est peu probable que le film nécessaire puisse être obtenu. L'application par pistolet conventionnel devra probablement se faire en effectuant plusieurs pulvérisations croisées afin d'obtenir un film d'épaisseur maximale. En fonction de la température, la méthode d'application devra être adaptée pour l'obtention d'une épaisseur de film maximale.

Lors d'applications d'Interplus 880 à la brosse ou rouleau, il faudra probablement passer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du film sec spécifiée.

La température du support doit toujours dépasser d'au moins 3°C (5°F) le point de rosée.

En cas d'application au pinceau et ou rouleau, pour certaines couleurs, passer deux couches d'Interplus 880 pour obtenir une bonne opacité.

Lorsque de la condensation est susceptible de se former, ne pas procéder à une application par basses températures. Cela pourrait en effet conduire à une perte de brillance et compromettre la performance de long terme du produit. L'humidité relative maximale recommandée pour l'application est de 85%.

Les sur-épaisseurs peuvent entraîner la formation de mousse ou de micro-cloques.

Interplus 880 est conçu pour être parfaitement compatible avec les revêtements anciens et, en tant que tel, il ne dispose pas des mêmes propriétés que les autres finitions polyuréthanes aliphatiques. Il est en effet plus facile d'application et dispose d'une texture moins dure que les revêtements conventionnels, ce qui le rend parfaitement adapté aux travaux d'entretien.

Ce produit n'est pas recommandé pour une application en atelier.

Interplus 880 doit avoir subi un durcissement complet avant d'être mis au contact d'une eau stagnante. Dans le cas contraire, une réduction de l'adhérence peut se produire.

Pendant l'application d'Interplus 880 et des systèmes de surpeintures, vérifier que la ventilation est suffisante. Dans des espaces confinés comme les ponts en caissons et réservoirs de stockage, l'utilisation d'une ventilation forcée peut se révéler nécessaire.

Le produit peut durcir par basses températures.

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
-5°C (23°F)	16 heures	24 heures	24 heures	Prolongé*
0°C (32°F)	9 heures	16 heures	16 heures	Prolongé*

\* Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

## Compatibilité du système

Interplus 880 convient au recouvrement de tout ancien revêtement sain, mais il n'est, en général, pas recommandé pour une application directe sur zinc silicate (ex: Interzinc 22) ou époxy de zinc (ex: Interzinc 52).

Les primaires suivants sont recommandés pour Interplus 880:

Intercure 200	Interplus 256
Intercure 420	Interplus 356
Intergard 251	Interplus 770
Intergard 269	Interplus 880
Intergard 475 HS	Interseal 670 HS

Les finitions suivantes sont recommandées pour Interplus 880:

Interplus 880  
Interthane 990

Remarque: Interplus 880 ne convient pas au recouvrement de finitions alkyde, caoutchouc chloré, vinylique ou acrylique.

Pour d'autres primaires/finitions, consulter International Protective Coatings;

# Interplus 880

Polyuréthane "Surface Tolérante"

## Information complémentaire

Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur les normes industrielles, les termes et abréviations employés dans cette fiche technique, consulter les chapitres suivants du manuel publié par International Protective Coatings:

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces sections d'informations.

## Précautions d'emploi

Ce produit, de par sa conception, est destiné à être utilisé par des professionnels dans un contexte industriel, conformément aux recommandations figurant dans cette fiche, dans FDDS et sur les emballages. Il doit être utilisé en tenant compte des données de la fiche de sécurité fournie par International Protective Coatings.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit, provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi de vêtements de protection appropriés et d'une ventilation adéquate permettant leur évacuation.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

**Attention: Ce produit contient de l'isocyanate. Lors des applications par pulvérisation, il est donc impératif de porter un masque à apport d'air frais.**

<b>Conditionnement</b>	20 litres	Base Interplus 880 Durcisseur Interplus 880	16 litres dans un bidon de 20 litres 4 litres dans un bidon de 5 litres
	5 gallons	Base Interplus 880 Durcisseur Interplus 880	4 gallons dans un bidon de 5 gallons 1 gallon dans un bidon de 5 gallons
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings			
<b>Poids Brut</b>	U.N Shipping No. 1263		
	20 litres	Base (Partie A) 31,1 kg (68,6 lb)	Durcisseur (Partie B) 5,0 kg (11,0 lb)
	5 gallons	Base (Partie A) 29,9 kg (66,1 lb)	Durcisseur (Partie B) 4,7 kg (10,3 lb)
<b>Stockage</b>	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.	

## Limites De Responsabilité

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit) le fait à ses propres risques. Au-delà de toutes nos recommandations sur le produit (dans cette brochure et ailleurs), nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du support ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience.

DUREE DE VALIDITE: nous renouvelons la documentation de nos produits tous les deux ans ou lors de modifications qui donnent alors lieu à une mise à jour anticipée. L'utilisateur doit vérifier la validité de cette fiche avant d'utiliser le produit. Date d'émission: 1er Juin 1997

Copyright © International Paint Ltd. ✕ et International sont des marques déposées.

## Disponibilité mondiale des produits

<b>Centre mondial</b> 50 George Street London W1A 2BB England	<b>Asie</b> 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	<b>Australasie</b> 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	<b>Europe</b> 50 George Street London W1A 2BB England	<b>Moyen Orient</b> PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	<b>Amérique du Nord</b> 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	<b>Amérique du Sud</b> Rua Gomes de Carvalho, 1356, 15° Andar, Vila Olimpia, São Paulo, S.P. CEP: 04547-005 Brazil
Tel: (44) 171 612 1400 Fax: (44) 171 612 1561	Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	Tel: (44) 171 612 1410 Fax: (44) 171 612 1555	Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	Tel: (011) 3044 0344 Fax: (011) 3044 0322

## Représentation locale:

Tél: (33) 2 35 53 54 00 Télécopie: (33) 2 35 53 54 75