

Recubrimiento Intumescente Base Agua

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Recubrimiento intumescente de un solo componente, libre de borato y cloro, base agua, diseñado para aplicación en sitio al acero estructural que requiere protección contra fuego celulósico.

El Interchar 1190 es un material acrílico intumescente de bajo VOC, probado independientemente contra fuego de acuerdo a BS 476 partes 20-22.

USOS

Para proporcionar hasta dos horas de protección contra fuego celulósico en vigas, columnas y secciones tubulares expuestas a ambientes interiores.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERCHAR 1190

| | |
|-----------------------------|--|
| Color | Blanco |
| Apariencia | Mate |
| Sólidos en volumen | 69% ± 2% (medido según la norma ISO 3233 y Método BCF) |
| Espesor recomendado | 250-700 micras (10-28 mils) en seco, equivalente a 362-1014 micras (14.5-40.6 mils) en húmedo El espesor de película requerido depende de la resistencia al fuego |
| Rendimiento teórico | 1 m ² /litro a un EPS de 700 micras y sólidos en volumen establecidos |
| Rendimiento práctico | Considere los factores de pérdida apropiados |
| Método de aplicación | Aspersión sin aire, Brocha, Rodillo |

Tiempo de secado

| Temperatura | Secado al tacto | Secado duro | Tiempo entre capas con sí mismo | |
|--------------|-----------------|-------------|---------------------------------|-----------------------|
| | | | Mínimo | Máximo |
| 10°C (50°F) | 5 horas | 6 horas | 16 horas | Ampliado ¹ |
| 15°C (59°F) | 4 horas | 5 horas | 12 horas | Ampliado ¹ |
| 25°C (77°F) | 2 horas | 4 horas | 6 horas | Ampliado ¹ |
| 40°C (104°F) | 1 hora | 3 horas | 3 horas | Ampliado ¹ |

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

Todos los datos de Tiempos de secado han sido medidos al espesor típico de 700 micras (28 milésimas) e.p.s. y asumiendo buena circulación de aire.

El tiempo entre capas mínimo del Interchar 1190 con acabados es de 24 horas.

Para más detalles sobre los tiempos entre capas mínimos, éstos se encuentran en la Guía de Aplicación.

DATOS REGULATORIOS

| | | |
|--------------------------------------|--|---|
| Punto de inflamación (típico) | Parte A >101°C (214°F) | |
| Peso Específico | 1.40 kg/l (11.7 lb/gal) | |
| VOC | 0.27 lb/gal (33 g/lit) 0 g/kg UE | EPA Método 24 Directiva de Emisiones de Solventes de la (Directiva 1999/13/EC del Consejo). |

Interchar® 1190



Recubrimiento Intumescente Base Agua

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Recubrimiento Intumescente Base Agua

PREPARACION DE SUPERFICIE Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación, todas las superficies deben ser evaluadas y tratadas de acuerdo a la norma ISO 8504:2000. El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo a SSPC-SP1 limpieza por solventes.

Estructuras de acero con primario

El Interchar 1190 siempre se debe aplicar sobre un esquema de recubrimientos anticorrosivos recomendado. La superficie a recubrir deberá estar seca y libre de toda contaminación y el Interchar 1190 debe ser aplicado dentro de los intervalos especificados (consulte la Guía de Aplicación del Interchar 1190).

Las áreas de ruptura, dañadas, etc, deben ser preparadas al estándar especificado de limpieza por Chorro abrasivo, (por ejemplo, Sa2 ½ (ISO 8501-1:2007 ó SSPC-SP6) o SSPC-SP11, (limpieza con herramienta mecánica) y aplicar una capa completa de primario antes de recubrir con el Interchar 1190.

Superficies con Primario de Zinc

El Interchar 1190 puede ser aplicado sobre primarios aprobados epoxicos ricos en zinc metalico, previendo antes la aplicacion de una capa de enlace aprobada. Asegurece que la superficie imprimada este limpia, seca y libre de contaminantes antes de la aplicacion del Interchar 1190. Las capas Intermedias recomendadas son Intergard 269 o Intergard 276.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

| | | |
|--|---|---|
| Mezcla | Este material es un recubrimiento de un solo componente que deberá siempre mezclarse completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación. | |
| Relación de mezcla | No aplica | |
| Aspersión sin aire | Recomendado | Tamaño de boquilla 0.43-0.53 mm (17-21 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla pulverizadora no inferior a 175 kg/cm ² (2489 p.s.i.) |
| Aspersión convencional | No recomendado | |
| Pistola de aspersión Convencional | No adecuado | |
| Brocha | Adecuado - Áreas pequeñas solamente | Recomendado para áreas pequeñas y reparaciones, múltiples capas serán necesarias para lograr el espesor de película seca requerido. |
| Rodillo | Adecuado - Áreas pequeñas solamente | Típicamente, se pueden obtener 100-300 micras (4.0-12.0 mils) |
| Disolvente | Normalmente No requerido | |
| Limpiador | Agua limpia | |
| Paros de trabajo | No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistolas o equipo de aspersión. Limpiar a fondo todo el equipo con un chorro de agua limpia. Todo el material no utilizado se debe guardar en recipientes bien cerrados. Los recipientes parcialmente llenos pueden mostrar nata superficial después del almacenamiento. | |
| Limpieza | Limpiar todo el equipo inmediatamente después del uso con agua limpia. Una buena práctica de trabajo es enjuagar periódicamente el equipo de aspersión durante el curso del día laborable. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso. Todos los sobrantes y los envases vacíos deben de ser desechados de acuerdo con las regulaciones/legislaciones regionales apropiadas. | |

Recubrimiento Intumescente Base Agua

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO Las guías de aplicación de Interchar 1190 se deberán consultar antes de usarse.

El Interchar 1190 debe ser protegido de congelación en todo momento durante el almacenamiento y el transporte. Para una óptima aplicación y características de secado, la temperatura del aire y del sustrato deben ser mayores a 10° C (50° F) y la humedad relativa inferior al 80%. Para mejorar las propiedades de secado y repintado y para acelerar la aplicación debe mantenerse una buena ventilación y circulación del aire. La aplicación a temperaturas menores a 10° C (50° F) retrasará el secado y ampliara los tiempos entre capas, así mismo una humedad relativa del aire más elevada.

Deseche el Interchar 1190 congelado de conformidad con las leyes locales. No descongele el material congelado y aplique.

La temperatura de superficie debe estar siempre a 3° C (5° F) por arriba del punto de rocío. En línea con las buenas prácticas de pintado, la aplicación no debe hacerse en condiciones nocivas, por ejemplo, la temperatura esta bajando o hay un riesgo de formación de condensación.

La construcción máxima de la película en una capa se obtiene mejor mediante aspersión airless. Cuando se aplica por otros métodos, es difícil lograr la construcción requerida de la película.

Se debe tener cuidado de no engrosar el espesor en áreas tales como ángulos, esquinas, bordes, etc ya que puede ocurrir agrietamiento.

La apariencia final del Interchar 1190 depende del método de aplicación. Para áreas visibles la aplicación por aspersión es preferible, el cual puede proporcionar un acabado liso. Para acabados mas decorativos se requiere una preparación adicional antes de la aplicación de los acabados, consulte la Guía de Aplicación para más información.

El Interchar 1190 está aprobado para ambientes expuestos al interior, clasificados de acuerdo con ISO 12944. Consulte a International Paint para los sistemas apropiados de primario y acabado para el ambiente interior específico.

El Interchar 1190 (sellado o no) deberá ser protegido de residuos o agua corriente. Interchar 1190 no está diseñado para inmersión/ mojado frecuente en agua.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se aportan solo como guía. Estos pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores tales como las diferencias en las tolerancias normales de fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Los siguientes primarios son aprobados para usarse con Interchar 1190

| | |
|-----------------|-----------------|
| Intercure 200 | Intergard 276 |
| Intercure 200HS | InterH2O 499 |
| Intercryl 525 | Interprime 306 |
| Intergard 251 | Intergard 251HS |
| Intergard 2575 | Interseal 670HS |
| Intergard 269 | |

El Interchar 1190 también se puede aplicar sobre Interzinc 52 siempre que se proporcione una capa de enlace adecuada, por favor consulte la sección de preparación de superficies.

Los siguientes acabados han sido aprobados para ser utilizados con Interchar 1190

| | |
|----------------|----------------|
| Intercryl 525 | Interthane 990 |
| Interthane 870 | Intersheen 579 |

Existe una amplia gama de primarios y acabados que pueden ser adecuados para usarse con Interchar 1190, por favor póngase en contacto con International Protective Coatings para mayor información y asistencia.