

## Szybkoschnąca farba epoksydowa wysokocynkowa

**OPIS PRODUKTU** Dwuskładnikowy, szybkoschnący i poddający się szybkiemu przemalowaniu, wysokocynkowy podkład epoksydowy o wysokiej zawartości części stałych, który spełnia wymogi ISO 12944 Część 5 dotyczące składu. Interzinc 52E spełnia również wymogi SSPC Paint 20 dotyczące składu i własności.

Interzinc 52E wykorzystuje pył cynkowy odpowiadający co najmniej wymogom ASTM D520 Typ II.

**ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA** Jako wysokiej jakości podkład zapewniający maksymalną ochronę będąc składową antykorozyjnego systemu powłokowego w agresywnych środowiskach, w tym na konstrukcjach przybrzeżnych, zakładach petrochemicznych, zakładach celulozowo-papierniczych, mostach i elektrowniach.  
Interzinc 52E został zaprojektowany tak, aby zapewnić doskonałą odporność na korozję nowych konstrukcji.

### INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERZINC 52E

<b>Kolor</b>	Szary
<b>Połysk</b>	Mat
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	65%
<b>Typowa grubość</b>	50-100 mikronów (2-4 milicali) na sucho, co odpowiada 77-154 mikronom (3,1-6,2 milicali) na mokro
<b>Wydajność teoretyczna</b>	13 m <sup>2</sup> /litr przy 50 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 521 st.kw./galon przy 2 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
<b>Wydajność praktyczna</b>	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel
<b>Czas schnięcia</b>	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	45 min.	4 godz.	3 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
10°C (50°F)	30 min.	3 godz.	2 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
25°C (77°F)	15 min.	90 min.	45 min.	Przedłużony <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 min.	45 min.	30 min.	Przedłużony <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings

Maksymalne czasy do nałożenia kolejnej warstwy są krótsze w przypadku polisiloksanowych farb nawierzchniowych. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

Aby zapewnić dobre pokrycie zestarzałego Interzinc 52E innymi wyrobami, jego powierzchnia musi być dokładnie oczyszczona, sucha i bez białych soli cynku.

### DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

<b>Temperatura zapłonu</b>	Składnik A 28°C (82°F); Składnik B 32°C (90°F); Mieszanka 31°C (88°F)		
<b>Ciężar właściwy</b>	2,23 kg/l (18,6 lb/gal)		
<b>Zawartość lotnych związków organicznych</b>	2.50 lb/gal (300 g/lit)	EPA Metoda 24	
	143 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

## Szybkoschnąca farba epoksydowa wysokocynkowa

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie pokrywane powierzchnie powinny być czyste i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją wszystkie powierzchnie powinny zostać poddane ocenie i potraktowane zgodnie z wymaganiami normy ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

#### Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli utlenienie wystąpi pomiędzy czyszczeniem a aplikacją produktu Interzinc 52E, powierzchnia powinna zostać ponownie oczyszczona do specyfikowanego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni ujawnione podczas czyszczenia powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub potraktowane w inny odpowiedni sposób.

Zalecany profil powierzchni rzędu 40-75 mikronów (1,6-3,0 milicali).

#### Konstrukcje stalowe zabezpieczone gruntem czasowej ochrony na prefabrykacji.

Interzinc 52E może być nakładany na cynkowe grunty ochrony czasowej po ich omieceniu strumieniowo-ściernym.

Spoiny spawalnicze i obszary uszkodzone muszą być oczyszczone strumieniowo-ściernie do Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10.

### APLIKACJA

<b>Mieszanie</b>	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1)	Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.		
	(2)	Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.		
<b>Stosunek mieszania</b>	9 części : 1 części objętościowo			
<b>Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu</b>	5°C (41°F) 4 godz.	10°C (50°F) 90 min.	25°C (77°F) 75 min.	40°C (104°F) 30 min.
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,43-0,53 mm (17-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)</b>	Zalecany	Pistolet Dysza powietrzna Dysza materiałowa	DeVilbiss MBC lub JGA 704 lub 765 E	
<b>Pędzel</b>	Odpowiedni	Zwykle można osiągnąć 2,0-3,0 milicali (50-75 mikronów)		
<b>Walek</b>	Nie zalecany			
<b>Rozcieńczalnik</b>	International GTA220	Rozcieńczanie nie jest wymagane. Skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem IP w sprawie aplikacji w warunkach ekstremalnych. Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	International GTA220			
<b>Przerwy w pracy</b>	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozcieńczalnikiem GTA220. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszany kompletami.			
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA220. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami.			
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylicowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

## Szybkoschnąca farba epoksydowa wysokocynkowa

### CHARAKTERYS- TYKA PRODUKTU

Aby uzyskać dobre własności antykorozyjne, należy osiągnąć minimalną grubość powłoki 50 mm (2 mils). Grubość powłoki Interzinc 52E musi być dostosowana do profilu powierzchni uzyskanego po obróbce strumieniowo-ścierniej. Powłoka o zbyt małej grubości nie pokryje gruboziarnistego profilu.

Należy zachować ostrożność, aby unikać aplikacji powłok o grubości przekraczającej 150 mikronów (6 millicali).

Należy zwrócić uwagę, aby unikać przegrubienia powłoki Interzinc 52E, gdyż może to powodować jej rozwarstwianie po nałożeniu kolejnych wyrobów grubopowłokowych. Unikać też należy suchego natrysku powodującego kraterowanie następnych powłok.

Zbyt grube warstwy Interzinc 52E wydłużą tak minimalny czas przemalowania, jak i czas do operacji transportowych. Mogą też znacznie pogorszyć własności powłoki w aspekcie długoterminowego czasu przemalowania.

Kiedy powłoka Interzinc 52E była eksponowana przed malowaniem nawierzchniowym, upewnić się że usunięto sole cynku przed przemalowaniem i pokryć zalecaną farbą nawierzchniową.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Interzinc 52E nie jest zalecany do stosowania pod wodą. Proszę skonsultować się z International Protective Coatings dla uzyskania szczegółowej informacji w takiej sytuacji.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłeń produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

---

### KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interzinc 52E jest zwykle nakładany bezpośrednio na stal oczyszczoną strumieniowo-ściernie.

Zalecanymi farbami nawierzchniowymi / międzywarstwami są:-

Interfine 979  
Intergard 345  
Intergard 475HS  
Interthane 990

Inne powłoki nawierzchniowe – prosimy o konsultację z International Protective Coatings.

## Szybkoschnąca farba epoksydowa wysokocynkowa

### INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	10 litr	9 litr	10 litr	1 litr	1 litr

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIEŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
	10 litr	22.5 kg	1.1 kg

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności
	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.

### Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) lub [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2020-05-05.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)