

## Неорганический цинк-силикатный материал

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Двухкомпонентная водоразбавляемая щелочная цинкнаполненная грунтовка, с низким содержанием ЛОС.

**НАЗНАЧЕНИЕ** В качестве высокоэффективной антикоррозионной грунтовки для, должным образом подготовленных, стальных поверхностей в новом строительстве.  
Применим в случаях, когда необходим высокий коэффициент сцепления / сопряжения в соответствии с TL 918 300, стр 85.

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Серый
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	60%
Типичная толщина	75 мкм (3 mils) сухой пленки эквивалентно 125 мкм (5 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	8 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 75 мкм и заявленном сухом остатке 321 кв. футов/амер. галл. при ТСП 3 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Воздушное распыление, Кисть, валик

### Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	45 мин.	4 ч.	Не применимо	Не применим
15°C (59°F)	30 мин.	90 мин.	Не применимо	Не применим
25°C (77°F)	25 мин.	45 мин.	Не применимо	Не применим
40°C (104°F)	15 мин.	30 мин.	Не применимо	Не применим

Время высыхания определяется микроклиматическими условиями. Значения, приведенные выше, были определены при указанной температуре и относительной влажности воздуха 60%

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А >100°C (212°F); Часть Б Не применимо; После смешивания >100°C (212°F)	
Плотность	3,62 кг/л (30,2 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	0 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

## Protective Coatings

## Неорганический цинк-силикатный материал

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия, все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены растворителем в соответствии с SSPC-SP1.

Для водорастворимых покрытий необходимо строгое соблюдение всех стандартов очистки..

#### Абразивная очистка

Абразивная очистка до степени Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) или согласно SSPC SP6. Если на стадии, между абразивной очисткой и нанесением Interzinc 697, произошло повторное окисление стали – поверхность должна быть подвергнута повторной абразивной обработке до степени очистки, указанной выше.

Шероховатость поверхности должна быть не ниже «Средней» (Grit) в соответствии с ISO 8503-1

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть зашпаклеваны, загрунтованы или обработаны другим соответствующим способом.

### НАНЕСЕНИЕ

**Смешивание** Interzinc 697 поставляется в двух частях: жидкая связующая основа (часть А) и сухой порошкообразный компонент (часть Б). Порошок (часть Б) следует медленно добавлять в связующее при перемешивании механической мешалкой. НЕ ДОБАВЛЯЙТЕ ЖИДКОСТЬ В ПОРОШОК! Перед окрашиванием продукт следует отфильтровать, а во время распыления постоянно перемешивать. После смешивания продукт необходимо использовать в пределах указанной жизнеспособности.

**Пропорции смешивания** 0.25 части : 1 часть по весу

**Жизнеспособность** 20°C (68°F)  
8 ч.

**Безвоздушное распыление** Не применяется

**Воздушное распыление (обычное)** Рекомендуется Используйте подходящее оборудование

**Кисть** Применяется только для малых зон Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

**валик** Применяется только для малых зон Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

**Растворитель** ПРОДУКТ НЕ РАЗБАВЛЯТЬ

**Очиститель** Промойте пресной водой или International GTA991

**Прекращение работы** Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA991. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После перерыва в работе возобновление окраски следует производиться свежими компонентами.

**Промывка** Необходимо проводить очистку оборудования непосредственно после окончания работ при помощи воды, а затем растворителем International GTA 991. Рекомендуется периодическая промывка оборудования в течении рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого материала, температуры и времени с момента прекращения работ, учитывая все задержки.

Оставшийся материал и пустая тара должны быть утилизированы в соответствии с действующим законодательством.

## Неорганический цинк-силикатный материал

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА	<p>Наносить воздушным распылением. Перед началом работы оборудование должно быть промыто при помощи international GTA991 или спиртом, с последующей промывкой водой. Для получения максимальной защиты кромок и набора толщины – рекомендуется выполнять нанесение методом воздушного распыления. Нанесение иными методами, в т.ч. кистью или валиком, может потребовать нанесение более, чем одного слоя.</p> <p>Как и для всех водоразбавляемых покрытий – необходим тщательный контроль условий нанесения. Должны выполняться следующие базовые параметры:</p> <p>Interzinc 697 должен защищаться от замерзания в течение всего времени хранения.</p> <p>Минимальная температура стали в ходе нанесения должна быть выше 10°C (50°F) и, как минимум, на 3°C (5°F) выше температуры точки росы.</p> <p>Оптимально, если относительная влажность воздуха в ходе нанесения и отверждения, находится в интервале 50...60%, в ином случае время отверждения и интервалы перекрытия будут, значительным образом, увеличены.</p> <p>Хороший поток воздуха непосредственно вокруг окрашенного объекта, жизненно важен [минимальная скорость ветра 0.1 м/сек (4 дюйма/сек)].</p> <p>Небольшие участки, которые достаточно трудно вентилируются, должны быть окрашены при помощи кисти (с целью избежать нанесения избыточной толщины).</p> <p>Нанесение при температурах ниже, чем минимальная температура плёнообразования (М.Т.П.О.) покрытия и/или недостаточная вентиляция приведёт к недостаточной растекаемости покрытия и формированию шероховатой плёнки с трещинами, что, в свою очередь, потребует полного удаления покрытия и повторного его нанесения.</p> <p>Устойчивость к воздействию сухого тепла для Interzinc 697 составляет максимум 400°C (752°F).</p> <p>Процесс отверждения зависит от температуры, влажности и воздухообмена. Обычно, плёнка с толщиной сухой плёнки 75 мкм отверждается в течение 5 суток при 20°C (68°F) и в течение 7 суток при 10°C (50°F).</p> <p>Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.</p>
----------------------------	--

---

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ	<p>Interzinc 697 рекомендуется наносить только на правильно подготовленную стальную поверхность.</p> <p>Interzinc 697 обычно не перекрывается</p>
--	---

## Неорганический цинк-силикатный материал

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию AkzoNobel.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Вес	Упаковка	Вес	Упаковка
	5 кг	1 кг	1 л.	4 кг	4 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании AkzoNobel.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Вес	Упаковка	Вес	Упаковка
	5 кг	1.05 кг		4.36 кг	
U.N. Shipping №. Не опасен					
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 6 месяцев при 25°C, После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 06.10.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)